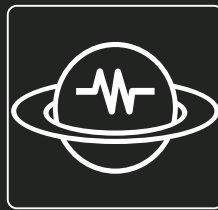


2023



Machine-outils **CNC**

Confiance dans la qualité



www.argonag.ch

www.raisbg.com



Bienvenue chez argonag sa machines-outils,

Cher client,
nous vous remercions de nous accorder un instant pour la présentation de nos produits et de nos prestations!

En 1972, argonag a été fondé comme entreprise familiale avec le but de vous offrir comme partenaire un maximum de compétences lors de l'achat d'une machine-outil. En plus, nos spécialistes du service d'après-vente feront tout pour sauvegarder votre investissement, soit avec des temps d'interventions courts ou en offrant un service préventif pour votre machine-outil. Nous tenons à maintenir un contact direct avec les utilisateurs afin d'améliorer en permanence nos services.

Conseil et vente:

Votre conseiller régional est à votre disposition pour discuter vos revendications afin de trouver ensemble la solution optimale pour votre utilisation. Soit pour la grande production, des petites séries, des pièces unitaires ou votre département d'entretien ou la formation d'apprentis. Les vendeurs sont assistés par notre service technique interne d'applications, pour des démonstrations, essais et études de temps d'usage.

Service technique, SAV:

Profitez de nos prestations: Mise en service, formation personnelle, SAV, réparations, applications spéciales etc.

Meilleures salutations



Ing. Stefan Luther
Directeur





Confiance dans la qualité



24 MOIS de GARANTIE*

cela va de soi pour nos machines de qualité !
Profitez de cette offre spéciale pour les machines RAIS.

(Calculé à l'utilisation à 1 équipe.*

SERVICE

Toujours à votre disposition



- Local
- Central
- Spécialises de l'usine

Disponibilité de pièces de rechange

95% de nos pièces sont en stock à l'usine RAIS:



Livraison rapide lors d'une intervention.
Pièces normalisées ou pièces d'usure en stock à Affoltern.



Nouvelle fabrication de RAIS GmbH à Pazardzhik

RAIS est un fabricant européen de machines-outils à commande numérique de haute qualité et propose une gamme complète de services pour des machines-outils innovantes et modernes.

La société a plus de 20 ans d'histoire, a été fondée en Bulgarie, et est reconnue sur le marché mondial. La clientèle de Rais inclu des entreprises renommées comme Hyundai, Liebherr ou M + C Hydraulics.

Rais pose des solutions de construction, le développement et des opérations pour l'usinage de haute niveau en élaboration avec la clientèle.

Grâce à cette gamme de services, RAIS s'est établi dans toute l'Europe en tant que partenaires fiables de l'industrie du travaux de métaux. On utilise des composants du fabricants mondiaux de haute qualité pour les entraînements, les guides et les commandes pour réaliser une qualité, précision et fiabilité élevée sur les machines. P. expl. la technologie innovante de la génération actuelle, des composants de commande du Siemens sont utilisés en standard. Aux choix du client on peut aussi offrir des composants du FANUC ou Heidenhain. Les composants de basse tension sont exclusivement européennes.





Confiance dans la qualité

Les machines RAIS présentent l'avantage qu'ils sont configurable individuellement au désir ou à la pièce à usinée du client:

- Commandes Siemens, Fanuc ou optional contre une plus-valeur Heidenhain.
- Adaptations de la carrénage de la machine, aussi à côtéé pour l'usinage des pièces très longue (selon standard de sécurité actuel)
- Agrandissements de la porte de machine
- Rallongation de la colonne pour agrandir le cours de l'axe vertical en combinaison avec une table pivotante
- Variable nombres des sorties programmables pour la peripherie disponibles
- Protection des composants de la machine (guides et broche à vis à billes) contre poussière abrasive
- Colorisation de la machine au choix du client contre plus-valeur



Nouvel salon de montage chez RAIS GmbH à Pazardzhik

Commandes disponibles



SINUMERIK 828D avec surface OPERATE. Version actuelle pour une programmation rapide et simple à la machine. Systèmes d'entraînement digitaux de Siemens.



FANUC 0 avec Manual Guide. La commande rapide pour la programmation par DIN/ISO.

Optional et contre une plus-valeur, la version FANUC 31 est disponible pour les centres d'usinage avec plus que 3 axes - pour l'usinage sur 5-faces/-axes.



Heidenhain TNC 620 avec sa méthode prévue de programmation par le DIALOGUE HEIDENHAIN avec une capacité de mémoire 8 GB pour 4 cercles de réglage actifs.

M400 / M450

Les centres d'usinage verticaux Rais M400 et M450 sont conçus pour l'usinage universel de petites pièces dans la fabrication en sous-traitance. Les machines sont idéales pour les lots de petites et moyennes tailles.



La broche de fraisage à entraînement direct permet d'obtenir les meilleures propriétés pour une qualité de surface élevée et une usure minimale des outils.

Des protections télescopiques dans les trois axes protègent les broches vis à billes et les guidages linéaires.

Avancement par broches vis à billes à un diam. \varnothing de 32 mm et écrou préchargé fendu pour un entraînement sans jeu, pour une précision de pos- et répositionnement optimaux.

Soufflage de la cône de broche et d'outils automatique pendant le changement d'outils.

Cabine complète fermée en haut. Panneau de commande pivotant, ergonomie maximale.

Le bâti de la machine en fonte Meehanite de haute qualité. Le socle, la colonne et la poupée nervurée optimale offrent une rigidité maximale sous charge.





Confiance dans la qualité

Données techniques	M400	M450
Zone de travail:		
Course X	500mm	600mm
Course Y	400mm	450mm
Course Z	460mm	500mm
Distance nez de la broche - table	150 - 650mm	150 - 650mm
Dimensions de la table	760 x400mm	760 x 400mm
Charge max. sur la table	350kg	350kg
Guides	Guidages linéaires	Guidages linéaires
Hauteur de la table	930mm	930mm
Broche de fraisage:		
Vitesse de rotation de la broche	8000/12000/15000 t/min	8000/12000/15000 t/min
Puissance à 100% DE /30Min	7.5 / 11kW	7.5 / 11kW
Couple max. à 100% DE /30Min	35.8 / 70 Nm	35.8 / 70 Nm
Cône de la broche	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Magasin d'outils:		
Stations d'outils disponibles (standard / optional)	24 / 32	24 /32
Diam. ø max. de l'outil	90mm	90mm
Diam. ø max. de l'outil si place à cotée est libre	110mm	110mm
Longueur max. de l'outil	250mm	250mm
Poids max. de l'outil	8kg	8kg
Avances:		
Avance rapide X/Y/Z	30m/min	30m/min
Avance de travail max.	10m/min	10m/min
Puissance max. de l'axe Z à 100% DE	2.5kW	2.5kW
Couple axe Z à 100% DE	20Nm	20Nm
Puissance axe X à 100% DE	1.5kW	1.5kW
Couple axe X à 100% DE	11Nm	11Nm
Dimensions de la machine de base:		
Encombrement (LxP) sans évacuateur de copeaux	2000x2000mm	2000x2000mm
Hauteur	2300mm	2300mm
Poids	3100kg	3200kg
Puissance absorbée	15kW	15kW
Commandes:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
Disponible optional (plus-valeur):	Heidenhain TNC 620	Heidenhain TNC 620

Comme tous les centres d'usinage RAIS, les M500 et M550 se caractérisent par une stabilité et une précision élevées dans des conditions d'atelier difficiles.

M500 / M550



Broche principale en conception cassette: roulements de précision absorbe des forces radiales et axiales élevées; Une serrage rigide pour des vibrations minimales et une qualité de surface optimale.

Guidage linéaires sans jeu dans les trois axes. Mouvements avec peu de frottement, avancements «Stick-slip» libre - sans glissement - pour une précision maximale de la pièce.

Broches vis à billes à un diam. \varnothing de 43 mm, classe de précision P3, dans toutes les axes. Écrou partiel en deux pièces, préchargé pour l'avancement sans jeu.

Servomoteurs synchrones sur tous les axes, directement couplé aux vis à billes: positionnement sans précision, sans jeu, avec une dynamique maximale.

Protections télescopiques dans les trois axes protègent les broches à vis à billes et les guides contre la saleté et l'usure prématurée

Changement d'outil rapide: outil à outil en seulement 2,8 secondes.

Le bâti de la machine en fonte Meehanite de haute qualité. Le socle, la colonne et la poupée nervurée optimale offrent une rigidité maximale sous charge.

Armoire électrique, fermée compl. avec une dissipation de la chaleur, selon Certification ISO 9001/ISO 18001





Confiance dans la qualité

Données techniques	M500	M550
Zone de travail:		
Course X	500mm	600mm
Course Y	400mm	450mm
Course Z	460mm	500mm
Distance nez de la broche - table	150 - 650mm	150 - 650mm
Dimensions de la table	760 x400mm	760 x 400mm
Charge max. sur la table	350kg	350kg
Guides	Guidages linéaires	Guidages linéaires
Hauteur de la table	930mm	930mm
Broche de fraisage:		
Vitesse de rotation	8000/12000/15000 t/min	8000/12000/15000 t/min
Puissance à 100% DE /30Min	7.5 / 11kW	7.5 / 11kW
Couple max. à 100% DE /30Min	35.8 / 70 Nm	35.8 / 70 Nm
Cône de la broche	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Magasin d'outils:		
Stations d'outils disponibles (standard / optional)	24 /32	24 /32
Diam. ø max. de l'outil	90mm	90mm
Diam. ø max. de l'outil si place à cotée est libre	110mm	110mm
Longueur max. de l'outil	250mm	250mm
Poids max. de l'outil	8kg	8kg
Avances:		
Avance rapide X/Y/Z	30m/min	30m/min
Avance de travail max.	10m/min	10m/min
Puissance axe Z à 100% DE	2.5kW	2.5kW
Couple axe Z à 100% DE	20Nm	20Nm
Puissance axe X à 100% DE	1.5kW	1.5kW
Couple axe X à 100% DE	11Nm	11Nm
Dimensions de la machine de base:		
Encombres LxP sans évacuateur de copeaux	2000x2000mm	2000x2000mm
Hauteur	2300mm	2300mm
Poids	3100kg	3200kg
Puissance absorbée	15kW	15kW
Commandes:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
Disponible optional (plus-valeur):	Heidenhain TNC 620	Heidenhain TNC 620

M700 / M700G

Pour le traitement productif de gros composants
entre autres dans la fabrication d'outils et de moules
Les M700 et M700G ont des guides plats!



Guides larges, durcis et rectifiés avec précision dans les trois axes,
recouverts de Turcite B pour des mouvements d'avance à faible
frottement et sans glissement.

Vis à billes de haute précision d'un diamètre de 40 mm, classe de
précision P3, avec écrou fendu précontraint pour un entraînement
sans jeu, positionnement précis et répétabilité, maintenance ré-
duite sur une longue durée de vie.

Servo-moteurs, bridés directement aux vis à billes pour une trans-
mission du couple sans jeu, une dynamique élevée et une pré-
cision de positionnement.

Précision et stabilité maximales grâce à quatre guides plats parti-
culièrement larges dans l'axe Y.





Confiance dans la qualité

Données techniques	M700	M700G
Zone de travail:		
Course X	1300mm	1300mm
Course Y	700mm	700mm
Course Z	710mm	710mm
Distance nez de la broche - table	130 - 840mm	130 - 840mm
Dimensions de la table	1500 x650mm	1500x650mm
Charge max. sur la table	1000kg	1000kg
Guides	Glissières plats	Glissières plats
Hauteur de la table	820mm	820mm
Broche de fraisage:		
Vitesse de rotation	6000/8000/12000 t/min	6000/8000/12000 t/min
Puissance à 100% DE / 30Min	11/15kW	11/15kW
Couple max. à 100% DE / 30Min	52.5 / 95.5 Nm	52.5 / 95.5 Nm
Cône de la broche	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Entraînement de la broche	Courroie	Courroie
Magasin d'outils:		
Stations d'outils disponibles (standard / optional)	24 (32,40,60)	24 (32, 40, 60)
Diam. ø max. de l'outil	80mm	80mm
Diam. ø max. de l'outil si place à côté est libre	150mm	150mm
Longueur max. de l'outil	300mm	300mm
Poids max. de l'outil	8kg	8kg
Avances:		
Avance rapide X/Y/Z	20m/min	20m/min
Avance de travail max.	10m/min	10m/min
Puissance axe Z à 100% DE	2.5kW	2.5kW
Couple axe Z à 100% DE	20Nm	20Nm
Puissance axe X à 100% DE	2.5kW	2.5kW
Couple axe X à 100% DE	20Nm	20Nm
Dimensions de la machine de base:		
Encombrement LxP sans éva cuateur de copeaux	3250x2825mm	3250x2825mm
Hauteur	3080mm	3080mm
Poids	9200kg	9600kg
Puissance absorbée	17kW	17kW
Commandes:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
Disponible optional (plus-valeur):	Heidenhain TNC 620	Heidenhain TNC 620

M700G avec équipement!

M700L / M700LL

- Modèl M700L avec guides linéaires
- Modèl M700LL est doté de guides linéaires et d'un chemin X étendu (version longue)
- Modèl M700G (Boîte de vitesses) avec broche SK50 et boîte de vitesses intégrée disponible



Équipements spéciaux



Alimentation en liquide de refroidissement interne avec une pression de 20 ou 70 bars.



Palpeurs de différents fabricants pour la mesure manuelle ou automatiquement des pièces à usiner ou pour le pré réglage des outils, y compris le logiciel nécessaire.



Tables rotatives/et pivotantes du fabricant GSA de différentes tailles et conceptions: 4 ième /5 ième axe

Pour garantir un espace suffisant pour l'usinage des surfaces extérieures on a la possibilité de rallonger la colonne de la machine

Broche principale conçue comme une cassette: les roulements de précision absorbent les efforts radiaux et axiaux élevés; serrage rigide pour des vibrations minimales et une qualité de surface optimale.

Guides linéaires sans jeu dans les trois axes. Mouvements d'alimentation sans friction, sans glissement, pour une précision maximale de la pièce.

Vis à billes de 43 mm de diamètre avec classe de précision P3 dans tous les axes. Écrou préchargé en deux parties pour un entraînement d'entraînement sans jeu.

Servomoteurs synchrones sur tous les axes, directement couplés à des vis à billes à recirculation: positionnement sans jeu et de haute précision avec une dynamique maximale.

Couvercles télescopiques dans les trois axes: protection permanente des vis à billes et des guides contre la saleté, empêchant une usure prématurée,

Changement d'outil rapide: outil à outil en seulement 2,8 secondes.

Bâti de machine en fonte Meehanite. La base nervurée optimale, la colonne, la poupée et la table offrent une rigidité maximale sous une charge élevée.

Armoire de commande entièrement fermée avec dissipation de chaleur, conformément aux spécifications et aux exigences actuelles.



Confiance dans la qualité

Données techniques	M700L	M700LL
Zone de travail:		
Course X	1300mm	1600mm
Course Y	700mm	700mm
Course Z	710mm	710mm
Distance de la nez de broche - table	150 - 860mm	150 - 860mm
Dimensions de la table	1500x650mm	1800 x650mm
Charge max. sur la table	1000kg	1200kg
Guides	Guidages linéaires	Guidages linéaires
Hauteur de la table	930mm	930mm
Broche de fraisage:		
Vitesse de rotation	8000/12000 t/min	8000/12000 t/min
Puissance à 100% DE/30Min	11/15kW	15/18.5kW
Couple max. à 100% DE /30Min	52.5 / 95.5 Nm	71.6 / 117.8 Nm
Cône de la broche	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Entraînement	Entraînement direct	Entraînement direct
Magasin d'outils:		
Stations d'outils disponibles	24 /32	24 /32
Diam. ø max. de l'outil	90mm	90mm
Diam. ø max. de l'outil si place à cotée est libre	110mm	110mm
Longueur max. de l'outil	250mm	250mm
Poids max. de l'outil	8kg	8kg
Avances:		
Avance rapide X/Y/Z	30m/min	30m/min
Avance de travail max.	10m/min	10m/min
Puissance axe Z à 100% DE	2.5kW	2.5kW
Couple axe Z à 100% DE	20Nm	20Nm
Puissance axe X à 100% DE	2.5kW	2.5kW
Couple axe X à 100% DE	20Nm	20Nm
Dimensions de la machine de base:		
Encombrement LxP sans évacuateur de copeaux	4000x2900mm	4300x2900mm
Hauteur	3100mm	3100mm
Poids	9200kg	10000kg
Puissance absorbée	20kW	20kW
Commandes:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
Disponible optional (plus-valeur):	Heidenhain TNC 620	Heidenhain TNC 620

M700L = guides linéaires

Avec les modèles M800 - M2000, même des pièces volumineuses et lourdes jusqu'à 3000 kg sont usinables.

M800 / M1000 / M2000



Broche de fraisage de taille SK50 avec pignon intermédiaire robuste fonctionnant dans l'huile.

Puissance d'entraînement avec 25Kw et couple élevé.

Ces grandes machines peuvent également être fournies sur demande avec les broches SK40 à entraînement direct.

Couvercles télescopiques dans les trois axes: protection permanente des vis à billes et des guides contre la saleté, empêchant une usure prématurée,

Bâti de machine en fonte Meehanite. La base nervurée optimale, la colonne, la poupée et la table offrent une rigidité maximale sous une charge élevée.

Armoire de commande entièrement fermée avec dissipation de chaleur, conformément aux spécifications et aux exigences actuelles.





Confiance dans la qualité

Données techniques	M800	M1000	M2000
Zone de travail:			
Course X	1600mm	2000mm	2200mm
Course Y	800mm	900mm	1000mm
Course Z	810mm	800mm	800mm
Distance nez de la broche - table	200-1010	250-1050mm	250-1050mm
Dimensions de la table	1800x840mm	2000x1000mm	2400x1000mm
Charge max. sur la table	2200kg	2500kg	3000kg
Guides	Glissières plâts	Glissières plâts	Glissières plâts
Hauteur de la table	900mm	900mm	910mm
Broche de fraisage:			
Vitesse de rotation	6000 t/min	6000 t/min	6000 t/min
Puissance à 100% DE / 30Min	15/18.5kW	15/18.5kW	15/18.5kW
Couple max. à 100% DE / 30Min	71.6/117.8Nm	71.6/117.8Nm	71.6/117.8Nm
Cône de la broche	SK50/Bt50	ISO50/BT50	ISO50/BT50
Magasin d'outils:			
Stations d'outils disponibles	24-60	24-60	24-60
Diam. ø max. de l'outil	125mm	125mm	125mm
Diam. ø max. de l'outil si place à côté est libre	200mm	200mm	200mm
Longueur max. de l'outil	300mm	300mm	300mm
Poids max. de l'outil	15kg	15kg	15kg
Avances:			
Avance rapide X/Y/Z	20m/min	20m/min	20m/min
Avance de travail max.	10m/min	10m/min	10m/min
Puissance axe Z à 100% DE	3kW	3kW	3kW
Couple axe Z à 100% DE	27Nm	27Nm	27Nm
Puissance axe X à 100% DE	3kW	3kW	3kW
Couple axe X à 100% DE	27Nm	27Nm	27Nm
Dimensions de la machine de base:			
Encombrement LxP sans évacuateur de copeaux	4400x3350mm	5500x3750mm	6130x4200mm
Hauteur	3250mm	3310mm	3530mm
Poids	14'000kg	16'400kg	22'000kg
Puissance absorbée	30kW	30kW	30kW
Commandes:			
	SIEMENS 828	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0	FANUC 0
Disponible optional (plus-valeur):	Heidenhain TNC 620 /640 SIEMENS 840 FANUC 31	Heidenhain TNC 620/640 SIEMENS 840 FANUC 31	Heidenhain TNC 620/640 SIEMENS 840 FANUC 31

Usinage sur 5 faces avec différents concepts de machine. La nouvelle VU620 en tant que fraiseuse à colonne mobile offrant une accessibilité optimale. 4 + 1 axes interpolables avec plateau tournant supportant.

VU620 / VMC350



Illustration de la fraiseuse 5 axes RAIS VU 620, avec accessoires en option.



VMC 350/520, la machine à 5 axes avec l'axe X mobile et la table rotative/pivotante en pailers double. On a différentes possibilités d'équiper la machine avec des axes supplémentaires



Confiance dans la qualité

Données techniques	VU620	VMC350
Zone de travail:		
Course X	620mm	630mm
Course Y	520mm	560mm
Course Z	460mm	510mm
Distance nez de la broche - table	150 - 610mm	150 - 660mm
Dimensions de la table	Ø650mm	580 x 520mm
Charge max. sur la table d'une pièce en position horizontale	300kg	300kg
Guides	Guidages linéaires	Guidages linéaires
Plage de pivotement de l'axe A	-50 +110°	+125 -10°
Plage de pivotement de l'axe C (table rotative)	360°	360°
Hauteur de la table	930mm	900mm
Broche de fraisage:		
Vitesse de rotation	12000 t/min	12000 t/min
Puissance à 100% DE / 30Min	10 / 12.5kW	12 / 25kW
Couple max. à 100% DE / 30Min	45 / 86 Nm	57 / 135 Nm
Cône de la broche	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Magasin d'outils:		
Stations d'outils disponibles	24 /32	24 /32/40/60
Diam. ø max. de l'outil	75mm	90mm
Diam. ø max. de l'outil si place à cotée est libre	125mm	110mm
Longueur max. de l'outil	250mm	300mm
Poids max. de l'outil	6.8kg	8kg
Avances:		
Avance rapide X/Y/Z	36m/min	30m/min
Avance de travail max.	15m/min	15m/min
Puissance axe Z à 100% DE	2.5kW	1.8kW
Couple axe Z à 100% DE	20Nm	20Nm
Puissance axe X à 100% DE	1.5kW	1.5kW
Couple axe X à 100% DE	11Nm	11Nm
Dimensions de la machine de base:		
Encombrement LxP sans évacuateur de copeaux	2500x2700mm	3800x3050mm
Hauteur	3000mm	3100mm
Poids	6800kg	7500kg
Puissance absorbée	20kW	25kW
Commandes:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0i	FANUC 0
Disponible optional (plus-valeur):	Heidenhain TNC 620 FANUC 31 SIEMENS 840D sl	Heidenhain TNC 620

Usinage sur 4 faces avec broche de fraisage horizontale. Centre d'usinage pour la production de séries avec système de chargement palettes intégré. Chargement de la pièce sans arrêt de la machine pendant l'usinage. Chute optimale des copeaux !

H3



Construction mécanique, conception

Vis à billes de haute précision dans les 3 axes.

Guidages à rouleaux linéaires dans les 3 axes pour un frottement réduit lors de courses rapides, une stabilité accrue et une longue durée de vie. Vitesse de déplacement rapide 48m/min pour des temps de positionnement courts.

Construction de table minimisée pour une haute précision de positionnement.

Conception de machine symétrique avec chute optimale des copeaux.

Système chargeur palettes de haute vitesse

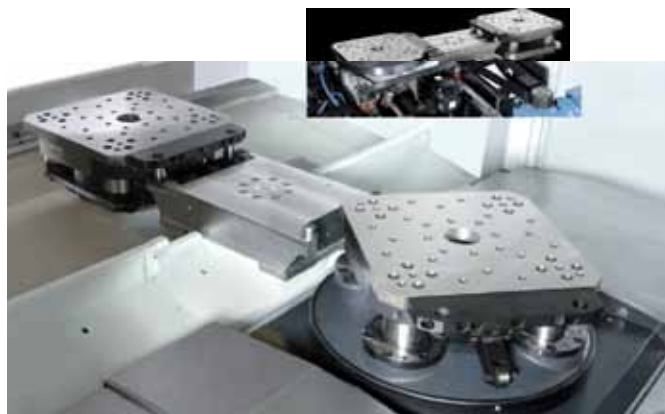
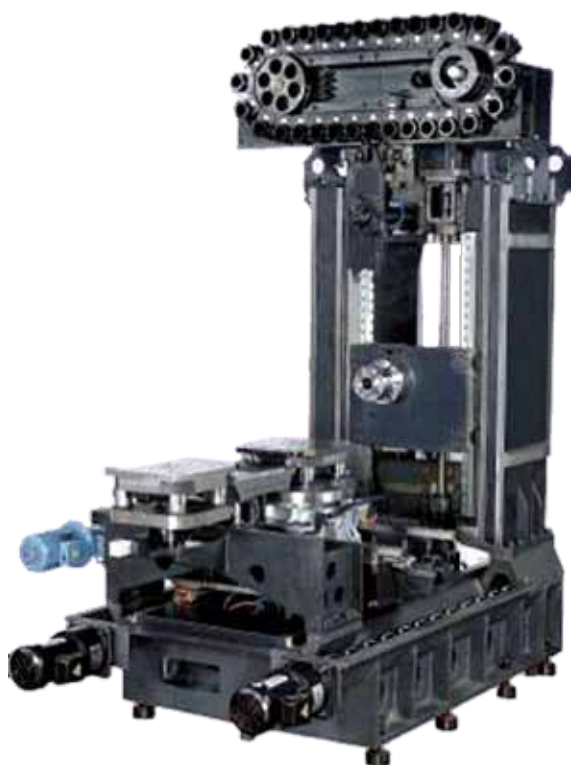
Le pivotement de 180 ° permet un changement rapide et en douceur.

Posture ergonomique pour l'opérateur qui charge, hauteur du sol par palette 720mm.

Magasin d'outils avec préhenseur double bras

Le déplacement du bras de préhension au centre de la broche évite le coincement du magasin par un long bras de préhension.

Le mouvement du magasin pour la sélection des outils est effectué par un servomoteur.





Confiance dans la qualité

Données techniques	H3
Zone de travail:	
Course X	460mm
Course Y	350mm
Course Z	350mm
Distance nez de la broche - table	100 - 460mm
Dimensions de la table	300 x 300mm
Charge max. par palette	250kg
Guides	Guidages linéaires
Hauteur de la table	720mm
Broche de fraisage:	
Vitesse de rotation	12000/15000 t/min
Puissance à 100% DE / 30Min	7.5 / 11kW
Couple max. à 100% DE / 30Min	35.8 / 70 Nm
Cône de la broche	ISO40/BT40
Magasin d'outils:	
Station d'outils disponibles (optional)	30 (40, 50, 120)
Diam. ø max. de l'outil	70mm
Diam. ø max. de l'outil si place à côté est libre	100mm
Longueur max. de l'outil	200mm
Poids max. de l'outil	5kg
Avances:	
Avance rapide X/Y/Z	48m/min
Avance de travail max.	15m/min
Puissance axe Z à 100% DE	1.5kW
Couple axe Z à 100% DE	15Nm
Puissance axe X à 100% DE	1.5kW
Couple axe X à 100% DE	11Nm
Dimensions de la machine de base:	
Encombres LxP sans évacuateur de copeaux	3380x2760mm
Hauteur	2440mm
Poids	4500kg
Puissance absorbée	15kW
Commandes:	
	SIEMENS 828
	FANUC 0



Machine-outils **CNC**



RAIS GmbH

Dimcho Debelyanov Strasse 58
4400, Pazardzhik, BULGARIA

Tel.: +359 34 444255

Tel.: +359 34 445221

Fax: +359 34 443738

e-mail: info@raisbg.com
www.raisbg.com



ISO 9001 ISO 18001 **CE**



www.argonag.ch

