# Jänsch & Ortlepp GmbH



Bohrmaschinen Gewindeschneidmaschinen Bohr- Fräsmaschinen Werkzeuge

**GESAMTKATALOG** 



Bohrmaschinen

made in Germany

Ihr Tiefbohrspezialist

in Thüringen

# **Inhaltsverzeichnis**

Bohr-Fräsmaschinen

Bohrmaschinen

Gewindeschneidmaschinen 34-43

4-33

46-47

66

Reihenmaschinen 44-45

Koordinatenbohrtisch 48-49

Fließbohrmaschinen/RBK 50-51

Sonderlösungen 52-53

Werkzeuge 54-59

Zubehör/Optionen 60-63

Tieflochbohren 64-65

Ansprechpartner

Service

seit 1992



# Die MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH

ist ein Inhaber geführtes Unternehmen mit Sitz in Pößneck, Thüringen. 80 Mitarbeiter fertigen hochwertige Produkte und sichern die kontinuierliche Entwicklung des Unternehmens. Die Firma bietet ein weit gefächertes Produktportfolio mit einer sehr hohen Fertigungstiefe. Den Schwerpunkt bildet dabei die Bohr- und Sondermaschinenproduktion bis 50mm Bohrdurchmesser. Der Vertrieb der Maschinen erfolgt weltweit über ein breit aufgestelltes Händlernetz. Ein stets wachsender Bereich ist die Lohnarbeit mit dem Schwerpunkt Tieflochbohren und Fräsen. Das Unternehmen ist in diesem Bereich hoch spezialisiert, zu seinen wichtigsten Kunden zählen namhafte Formenbauer und die führenden Automobilhersteller Deutschlands. Mit der Produktion von Spezialmaschinen und Vorrichtungen für die Möbelbeschlagindustrie sowie der Herstellung von traditionellen Handwerkzeugen wie Maschinenschraubstöcken und Bohrständern für Handbohrmaschinen rundet MAXION seine Produktpalette ab. Die Firma MAXION bietet einen kundennahen Service, der unter anderem Wartung und Reparatur von Maschinen der Marken MAXION und IXION umfasst. Durch die eigene Lehrausbildung, gezielte Investitionen und die Umsetzung eigener Innovationen ist das Unternehmen stets auf dem Stand moderner technischer Entwicklung und sichert zukünftig den Wirtschaftsstandort Pößneck.

Wir sorgen dafür, dass Sie sich auf unsere Produkte "Made in Germany" verlassen können.

Martin Ortlepp Geschäftsführer Christoph Jänsch Geschäftsführer

www.maxion.de



- Bis 24.000 min<sup>-1</sup>
- Bohren 0,2 4 mm
- Laufruhig
- Präzise

Präzisionsbohrmaschine mit hoher Rundlaufgenauigkeit für Bohrungen ab 0,2 mm. Durch die stufenlos einstellbare Drehzahl ist die Maschine optimal für Feinmechanik und Elektronik geeignet. Inkl. LED-Maschinenleuchte und 1 x ER 11 Spannzange 1,0 (5  $\mu$ )

Technische Daten SPEEDMAX	
Bohrleistung in E 335	0,2 - 4 mm
Spindel / Spannzange	ER 11
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	215 mm
Spindel / Grundplatte	60 bis 345 mm
Grundplatte	280 x 475 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Gesamthöhe	780 mm
Gewicht	51 kg
Motor	0,75 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos	700 - 24.000 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	3 - teilig

# Optionen / Zubehör

• Minimalmengenschmierung



- Spannzangensatz ER 11 / 13 Stk. im Koffer
- Visualisierung (Kamera mit Monitor)





# • Präzise

# • Hohe Drehzahlen

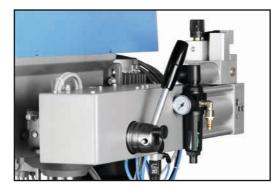
• Bohren 0,5 - 6 mm

Präzisionsbohrmaschine mit sehr hoher Rundlaufgenauigkeit, speziell für Feinmechanik und Elektronik. Digitale Drehzahlanzeige, Drehstrommotor, Netzanschluss 230V.

Technische Daten BT 6 frequenz	
Bohrleistung in E 335	0,5 - 6 mm
Spindel	B 12
Bohrtiefe	55 mm
Ausladung	177 mm
Spindel / Grundplatte	135 bis 400 mm
Grundplatte	296 x 349 mm
T-Nutenbreite	12 mm
Säulendurchmesser	75 mm
Gesamthöhe	810 mm
Gewicht	85 kg
Motor frequenzgeregelt	0,55 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos	1000 - 9000 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm

# Optionen / Zubehör

- Albrecht Super Bohrfutter Spannbereich 6mm
- Spindel MK 1
- Bohrtiefenfeinanschlag
- PV Vorschubeinheit



#### Unterschrank





# • Kompakt

# Ideal für Ausbildung und Hobby

# • Drehzahl stufenlos

Präzise, laufruhige Standardbohrmaschine im modernen Design. Digitale Drehzahlanzeige, Tischverstellung über Zahnstange, Not-Aus-Schlagtaster.

Technische Daten ECOMAX 14	
Dauerbohrleistung in E 335	14 mm
Normalbohrleistung	15 mm
Spindel	MK 2
Bohrtiefe	70 mm
Ausladung	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm
Spindel / Grundplatte	529 mm
Tischfläche	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm
Gesamthöhe	890 mm
Gewicht	80 kg
Motor polumschaltbar	0,7/1,0 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	420 - 2.100 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm

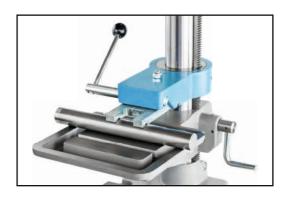
# • Bohrpaket 14

1	Bohrfutterkegel MK2 / B16
1	Reduziereinsatz MK2 / MK1
1	Schraubstock MSP 80
1	Schnellspannbohrfutter1 - 13 mm/B16



# • MKF Schnellspanneinrichtung

MKF 65 Z



## • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

#### Unterschrank

Größe								 	 					6	0	0	)	Χ	7	0	0	)	Χ	8	4	0	n	ır	Υ
Gewicht								 	 																	6	0	k	2





# UNIMAX 1 FREQUENZ / UNIMAX 1 TAP

# Optionen / Zubehör

# • Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss

- Großer Drehzahlbereich
- Gewindetiefe programmierbar (nur TAP)
- Kraftvoll



# **UNIMAX 1 FREQUENZ**

Präzise, laufruhige Standardbohrmaschine, in hoher Genauigkeit und Qualität. Schalter für Rechts- / Linkslauf, Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar.

**UNIMAX 1** *TAP* mit integrierter Gewindeschneideinrichtung über programmierbare Digitalanzeige. Drehstrommotor, Netzanschluss 230 V.

Technische Daten	UNIMAX 1 FREQUENZ	UNIMAX 1 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	15 mm	15 mm
Normalbohrleistung	18 mm	18 mm
Gewindeschneidleistung	M 8	M 8
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	80 mm	80 mm
Ausladung	180 mm	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm	bis 380 mm
Tischfläche	250 x 220 mm	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Gesamthöhe	910 mm	910 mm
Gewicht	80 kg	80 kg
Motor frequenzgeregelt	1,1 kW	1,1 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Spindeldrehzahl gewinden		200 - 700 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	A 89x52x127 cm	A 89x52x127 cm

## • Bohrpaket 1

1	Bohrfutterkegel MK2 / B16
1	Reduziereinsatz MK2 / MK1
1	Schraubstock MSP 80
1	Schnellspannbohrfutter1 - 13 mm / B16



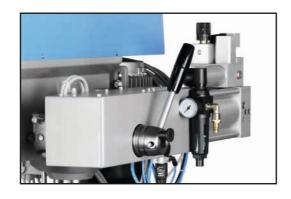
• MKF Schnellspanneinrichtung

MKF 65Z

 Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz und Überlastkupplung



#### PV Vorschubeinheit



#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

#### Unterschrank

Größe		 								 	 			6	0	0	Х	. 7	70	0	) ;	X	84	4(	0	m	nn	า	
Gewicht		 	 							 	 														6	0	k۶	σ	



Weiteres Zubehör ab Seite 60 UNIMAX 1 FREQUENZ UNIMAX 1 TAP

# UNIMAX 2

# Kraftvoll



 Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss

Großer Drehzahlbereich

Kräftige, präzise Universalbohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Tisch- / Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar. Drehstrommotor, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, Drehzahlverstellung über Potentiometer. UNI-MAX 2 T mit Höhenverstellung von vorn.

Technische Daten	UNIMAX 2 T	UNIMAX 2
Dauerbohrleistung in E 335	18 mm	18 mm
Normalbohrleistung	20 mm	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 12	M 12
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	225 mm	225 mm
Spindel / Tisch	60 bis 440 mm	55 bis 880 mm
Tischfläche	345 x 372 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	max. 955 mm	1.745 mm
Gewicht	110 kg	170 kg
Motor frequenzgeregelt	1,5 kW	1,5 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bohren Bereich A	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Bohren Bereich B	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
	_	_
Standardverpackung	100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

## • Bohrpaket 2

1	Bohrfutterkegel
	Reduziereinsatz MK2 / MK1
1	Schraubstock MSP 120
1	Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16



#### Kreuztisch MF 3

Tischfläche	6	500 x 240 mm
X / Y Weg		350 / 160 mm
Gewicht		74 kg

#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



#### • Unterschrank für UNIMAX 2 T

Größe			 						 				3	4	5	Χ	6	02	2	Χ	7.	30	) r	nr	m
Gewicht			 		 				 													. 4	45	k	g





Weiteres Zubehör ab Seite 60 UNIMAX 2 T UNIMAX 2 T



- Kraftvoll
- Gewindetiefe programmierbar
- Großer Drehzahlbereich
- Optimal für Einsatzorte ohne **Drehstromanschluss**



Sehr leistungsstarke, universelle Bohrmaschine mit Drehstrommotor und integrierter Gewindeschneideinrichtung, LED-Maschinenleuchte und programmierbarer Gewindetiefe. Die Drehzahl und Bohrtiefe werden im Display angezeigt.

Technische Daten	UNIMAX 2 T TAP	UNIMAX 2 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	18 mm	18 mm
Normalbohrleistung	20 mm	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 16 in S235	M 16 in S235
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	225 mm	225 mm
Spindel / Tisch	60 bis 440 mm	55 bis 880 mm
Tischfläche	345 x 372 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	max. 955 mm	1.745 mm
Gewicht	110 kg	170 kg
Motor frequenzgeregelt	1,5 kW	1,5 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
LED Maschinenleuchte	Inklusive	Inklusive
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bohren Bereich A	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>	100 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Bohren Bereich B	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>	200 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Gewinden Bereich A	100 - 500 min <sup>-1</sup>	100 - 500 min <sup>-1</sup>
Gewinden Bereich B	200 - 1.000 min <sup>-1</sup>	200 - 1.000 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

# Optionen / Zubehör

## • Bohrpaket 2

1	Bohrfutterkegel MK2 / B16
1	Reduziereinsatz MK2 / MK1
1	Schraubstock MSP 120
1	Schnellspannbohrfutter1 - 16 mm / B16



• Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz und Überlastkupplung



## • Minimalmengenschmiersystem

1 Vorratsbehälter	1,2
Ansteuerung	elektrisch / pneumatisch



#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

#### • Unterschrank für UNIMAX 2 T TAP

Größe												 	(1)	34	15	5	Χ	6	0	2	Χ	7:	3(	)	m	ın	า	
Gewicht																								4	5	ks	σ	

# **UNIMAX 2 TAP**



Modern

• Robust

• Top Ausstattung

Leistungsstarke MK2 Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung und LED Leuchte gehören bereits zur Standardausstattung. Somit vereint die neue BT20 innovative Features mit bewährter Antriebstechnologie.

Technische Daten	BT 20	BTB 20
Normalbohrleistung	20 mm	20 mm
Gewindeschneidleistung	M 16	M 16
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	-	20 - 430 mm
Spindel / Grundplatte	185 - 541 mm	645 mm
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	12 mm	14 mm / 12 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	990 mm	1.100 mm
Gewicht	120 kg	160 kg
Motor polumschaltbar	0,6 / 1,2 kW	0,6 / 1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
	100 - 1.800 min <sup>-1</sup>	100 - 1.800 min <sup>-1</sup>
	200 - 3.600 min <sup>-1</sup>	200 - 3.600 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	B 100x85x130 cm	B 100x85x130 cm



BTB 20

# Optionen / Zubehör

# • Bohrpaket 2

1 Bohrfutterkegel
1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
1 Schraubstock
1 Schnellsnannhohrfutter 1 - 16 mm / B16

# • Gewindeschneideinrichtung

Inklusive programmierbarer Gewindetiefe

#### • Kreuztisch MF 3

#### • Unterschrank für BT 20 / BTB 20

Größe														3	4	5	Х	6	0	2	Χ	 7:	3(	) (	m	n	n
Gewicht																								45	5	k۶	g



#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

#### • Auch als Säulenbohrmaschine lieferbar!



# Optionen / Zubehör

# • Beliebte kraftvolle Werkstattmaschine

# • Vielseitig einsetzbar

# • Robust

Starke, präzise Bohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe. Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, für Fräspaket vorbereitet standardmäßig mit durchbohrter Spindel.

Technische Daten	UNIMAX 3 T	UNIMAX 3
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.855 mm
Gewicht	220 kg	270 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>
Bereich B	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

#### Fräspaket

1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung / 1 Fräserspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange / 3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



#### • Bohrpaket 3

1 Bohrfutterkegel MK3 / B16
2 ReduziereinsätzeMK3 / MK2, MK3 / MK1
1 Schraubstock MSP 140
1 Schnellspannbohrfutter



#### • Kreuztisch MF 3

Tischfläche	600 x 240 mm
X / Y Weg	.350 / 160 mm
Gewicht	74 kg

#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

#### • Unterschrank für UNIMAX 3 T

Größe	 												4	1(	)(	)	Χ	6	59	0	)	Χ	7	2	0	n	٦r	n	
Gewicht																									6	5	k	g	

# UNIMAX 3





# Optionen / Zubehör

• Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz



## • Bohrpaket 3

1 Bohrfutterkegel	MK3 / B16
2 ReduziereinsätzeMK3 / MK2,	MK3 / MK1
1 Schraubstock	. MSP 140
1 Schnellspannbohrfutter	mm / B16

# Fräspaket

1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung / 1 Fräserspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange /

3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



#### • Kreuztisch MF 3

Tischfläche	500 x 240 mm
X / Y Weg	350 / 160 mm
Gewicht	74 kg

## • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

#### • Unterschrank für UNIMAX 3 T TAP

Größe	400 x 690 x 720 mm	
Gewicht		

# • Gewindetiefe programmierbar

- Vielseitig einsetzbar
- Robust

20

Das bewährte Konzept der UNIMAX 3 wurde um eine programmierbare Gewindeschneideinrichtung erweitert. Mit der Option Fräspaket ausgestattet ist diese Werkstattmaschine eine der vielseitigsten ihrer Klasse.

Technische Daten	UNIMAX 3 T TAP	UNIMAX 3 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.855 mm
Gewicht	220 kg	270 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
LED Maschinenleuchte	Inklusive	Inklusive
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>
Bereich B	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>
	C	5
Standardverpackung	160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

# **UNIMAX 3 TAP**



Weiteres Zubehör ab Seite 60 UNIMAX 3 T TAP **UNIMAX 3 TAP** 



# • Innovativer Vorschub stufenlos

- Top Ausstattung
- Einfache Bedienung
- Vielseitig einsetzbar

Moderne, präzise Produktionsbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX3 Konzept, mit stufenlosem Vorschubantrieb, automatischem Werkzeugauswerfer und serienmäßiger Spanbruchsteuerung, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf. Im Display werden Vorschub, Drehzahl und Bohrtiefe angezeigt und die Bohrtiefe programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 3 T AV	UNIMAX 3 AV
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Vorschub stufenlos	30-400 mm/min	30-400 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.900 mm
Gewicht	230 kg	280 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>	80 - 1.440 min <sup>-1</sup>
Bereich B	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>	180 - 3.200 min <sup>-1</sup>
		5
Standardverpackung	160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

# Optionen / Zubehör

- Entspänen
- Freischneiden
- Gewindeschneideinrichtung
- Bohrpaket 3

1	BohrfutterkegelMK3 / B16
2	2 Reduziereinsätze MK3 / MK2, MK3 / MK1
1	Schraubstock MSP 140
1	Schnellspannbohrfutter1 - 16 mm / B16



# • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



#### • LED Maschinenleuchte

• Unterschrank für UNIMAX 3 T AV

Größe	400 x 690 x 720 mm
Gewicht	65 kg

• Fräspaket ist nicht möglich!



Weiteres Zubehör ab Seite 60 UNIMAX 3 T AV UNIMAX 3 T AV UNIMAX 3 AV

# • Leistungsstark

# • Top Ausstattung

Leistungsstarke MK4-Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Gewindeschneideinrichtung, programmierbare Bohrtiefe mit Spanbruch, LED-Leuchte, Stückzähler und stufenlos regelbarer Vorschub gehören zur Grundausstattung. Der innovative Antrieb von Drehzahl und Vorschub setzt Maßstäbe in dieser Klasse.

Technische Daten	BT 36	BS 36				
Dauerbohrleistung in E 335	35 mm	35 mm				
Normalbohrleistung	40 mm	40 mm				
Gewindeschneidleistung	M 30	M 30				
Spindel	MK 4	MK 4				
Vorschub stufenlos	15-400 mm/min	15-400 mm/min				
Bohrtiefe	160 mm	160 mm				
Ausladung	300 mm	300 mm				
Spindel / Tisch	245 bis 747 mm	156 bis 879 mm				
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm				
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm				
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm				
Gesamthöhe	1.368 mm	2.104 mm				
Gewicht	285 kg	385 kg				
Motor frequenzgeregelt	4,0 kW	4,0 kW				
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz				
Spindeldrehzahlen stufenlos						
Bereich A	50 - 800 min <sup>-1</sup>	50 - 800 min <sup>-1</sup>				
Bereich B	110 - 1350 min <sup>-1</sup>	110 - 1350 min <sup>-1</sup>				
Bereich C	200 - 2400 min <sup>-1</sup>	200 - 2400 min <sup>-1</sup>				
Standardverpackung	G 170x80x145 cm	E 225x80x145 cm				

# Optionen / Zubehör

## • Bohrpaket 4

Best. Nr.: M00018
1 Bohrfutterkegel MK4 / B16
3 ReduziereinsätzeMK4/3, MK4/2, MK4/1
1 Schraubstock MSP 140
1 Schnellspannbohrfutter1 - 16 mm / B16

#### • 2 Stufenvorschübe

Bereich A						 						 	. 1	(	) .	-	70	mm	/m	nin
Bereich B						 			 			 	20	) .	-	7	10	mm	/m	nin

- Entspänen
- Freischneiden
- Tischverstellung von vorn (BS 36)
- Höhenverstellung von vorn (BT 36)



- Motorische Höhenverstellung
- Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

- Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten (BS 36)
- Unterschrank für Tischmaschine

Größe	 	 	 	400 x 690 x 720 mm
Gewicht	 	 	 	65 kg





# • Enormes Leistungsvermögen

- Programmierbar
- Gewindeschneiden
- Spanbruchsteuerung

Universelle und sehr moderne Säulenbohrmaschine mit MK 4 Spindel, Gewindeschneideinrichtung, enormen Leistungsvermögen und sehr gutem Preis-/Leistungsverhältnis. Im Display werden Vorschub, Drehzahl und Bohrtiefe angezeigt und die Bohrtiefe programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 4 Basic Plus					
Dauerbohrleistung in E 335	35 mm					
Normalbohrleistung	40 mm					
Gewindeschneidleistung	M 30					
Spindel	MK 4					
Vorschub stufenlos	20-400 mm/min					
Bohrtiefe programmierbar	175 mm					
Ausladung	300 mm					
Spindel / Tisch	70 bis 830 mm					
Tischfläche	650 x 500 mm					
T-Nutenbreite	14 mm					
Säulendurchmesser	140 mm					
Gesamthöhe	1.980 mm					
Gewicht	480 kg					
Motor polumschaltbar	1,5/3,0 kW					
Netzanschluss	400 V / 50 Hz					
Spindeldrehzahl stufenlos						
Bereich A	120 - 2.500 min <sup>-1</sup>					
Bereich B	60 - 1.250 min <sup>-1</sup>					
LED Maschinenleuchte	Inklusive					
Gewindeschneideinrichtung	Inklusive					
Spanbruch	Inklusive					
Entspänen	Inklusive					
Freischneiden	Inklusive					
Standardverpackung	225x80x145 cm					

# Optionen / Zubehör

# • Bohrpaket 4

1	Bohrfutterkegel MK4 / B16
3	ReduziereinsätzeMK4/3, MK4/2, MK4/1
1	Schraubstock MSP 140
1	Schnellspannbohrfutter1 - 16 mm / B16

#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

# • Elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte





# UNIMAX 4

# Zyklenprogrammierbar

# • Komplexe Arbeitsabläufe

# • Große Funktionalität

# • Touchscreen

Zyklenprogrammierbare Säulenbohrmaschine, auch für komplexe Arbeitsabläufe, mit programmierbaren Drehzahlen und Vorschüben. Einfach wie eine Konventionelle, Funktionalität einer Gesteuerten. Werkstattgerechte Bedienoberfläche.

Technische Daten	UNIMAX 4
Dauerbohrleistung in E 335	40 mm
Normalbohrleistung	45 mm
Gewindeschneidleistung	M 36
Spindel	MK 4
Vorschub stufenlos	30 - 1650 mm/min
automatische Vorschübe	frei programmierbar
Bohrtiefe programmierbar	175 mm
Ausladung	300 mm
Spindel / Tisch	70 bis 830 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Gesamthöhe	1.980 mm
Gewicht	480 kg
Motor frequenzgeregelt	7,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	30 - 2.400 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	225x80x145 cm

# Optionen / Zubehör

## Revolverbohrkopf



#### • LED Maschinenleuchte

#### • Schlüsselschalter

Zur Verriegelung der Programmierung

## • Bohrpaket 4

1 Bohrfutterkegel MK4 / B16
3 ReduziereinsätzeMK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
1 Schraubstock MSP 140
1 Schnellspannbohrfutter
Für Gewindeschneiden auf Wunsch mit Zahnkranzfutter



#### • Angesteuerte elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

# Angesteuerte elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten

Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn





# • Kraftvoll bis 50mm

# • 4 Automatische Vorschübe

# • Individuell konfigurierbar

Hochleistungsbohrmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar. Zahnradvorgelege, 2-stufig. Ölumlaufschmierung. Tischverstellung von vorn. Motorvollschutz. Griffkreuzschaltung.

Technische Daten	BS 50 AVST
Dauerbohrleistung in E 335	50 mm
Gewindeschneidleistung	M 45
Spindel	MK 4
autom. Vorschübe	4
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	325 mm
Spindel / Tisch	80 bis 675 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Gesamthöhe	2.070 mm
Gewicht	670 kg
Motor polumschaltbar	2,0 / 3,8 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	35 - 1.060 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,1-0,18-0,28-0,45 mm/U
Spindeldrehzahl stufenlos	50 - 1.500 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,08-0,12-0,2-0,32 mm/U
Spindeldrehzahl stufenlos	66 - 2.000 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,06-0,09-0,15-0,25 mm/U
Standardverpackung	F 233x90x133 cm

# Optionen / Zubehör

- Kurzspindel MK 5
- Gewindeschneideinrichtung
- Programmierbare Bohrtiefenanzeige
- Motorische Höhenverstellung



#### • Kreuztisch MF 4

Tischfläche	800 x 240 mm
X / Y Weg	470 / 245 mm
Gewicht	110 kg



#### • Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

# • Elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten

Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



Abbildung ähnlich



- Horizontale Bohreinheit
- Z- oder U- Bauform
- Serienfertigung
- Zuverlässig und laufruhig

Horizontale Bohreinheit in Z- oder Kompakter U- Bauform (Abb.).

Frequenzgeregelte Drehzahl deren Bereich je nach Bearbeitungsaufgabe flexibel wählbar ist und über ein Potentiometer eingestellt wird. Drehzahl, Bohrtiefe und Vorschub werden im Touchdisplay angezeigt.

Bohrtiefe und Vorschub werden im Display programmiert.

Technische Daten	H 25 AV
Normalbohrleistung	25 mm
Gewindeschneidleistung	M 5 - M 16
Spindel	MK 3
Bohrtiefe	100 mm
Vorschub stufenlos	30-400 mm/min
Spindelhöhe	125 mm
Motor frequenzgeregelt	230 V
Drehzahlen	bis 3.200 min <sup>-1</sup>
Alternativer Antrieb	
Motor polumschaltbar	400 V
Drehzahlen	individuell
Verpackung	A 89x52x127 cm
Weitere technische Daten auf Anfrage	

# Optionen / Zubehör

- Gewindeschneideinrichtung
- Freischneiden
- Spanbruch
- Entspänen
- Elektrische Kühleinrichtung
- Minimalmengenschmiersystem
- Weitere Optionen auf Anfrage



# BT 18 GL / BS 18 GL

# Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10

- Serienfertigung
- Zuverlässig und laufruhig
- Standard- und Sondergewinde

Hochleistungs - Gewindeschneidmaschine mit Leitspindeleinrichtung. Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programme für Einzel und Dauertakt, programmierbare Gewindetiefe, Stückzähler, LED Leuchte und elektronisch gesteuerte Motorbremsung für den Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 18 GL	BS 18 GL
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	1.000	1.000
Normalbohrleistung	15 mm	15 mm
Spindel	MK 2	MK 2
Gewindetiefe	60 mm	60 mm
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	185 - 541 mm	110 - 900 mm
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	12 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	1.050 mm	1.810 mm
Gewicht	120 kg	160 kg
Spezialmotor	0,55 kW	0,55 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
4 Spindeldrehzahlen	320 min <sup>-1</sup>	320 min <sup>-1</sup>
	560 min <sup>-1</sup>	560 min <sup>-1</sup>
	1.000 min <sup>-1</sup>	1.000 min <sup>-1</sup>
	1.600 min <sup>-1</sup>	1.600 min <sup>-1</sup>
Standardverpackung	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

# Optionen / Zubehör

#### Vorgelege

Die technischen Daten ändern sich damit wie folgt:
Verstärkter Motor0,75 kW
Gewindeschneidleistung
Hauptdrehzahlreihe 160 - 280 - 500 - 800 min-1
Weitere Drehzahlen nach Riemenwechsel:

## • Leitspindel



Leitspindeln der BT 15 GL sind weiter verwendbar.

#### • Gewindebohrerhalter

GSIP-0	 für M3 bis M10
GSIP-1	 für M8 bis M18

- Schneideisenhalter
- Rausholschaltung
- Fremdbelüfteter Motor
- 200 mm längere Säule für BT 18 GL
- Flanschpinole
- Fußimpulstaster
- Zweihandstart

#### • Minimalmengenschmiersystem

Untougghuank
Ansteuerung elektrisch / pneumatisch
1 Vorratsbehälter

## Unterschrank

Größe	 345 x 602 x 730 mm
Gewicht	 45 kg





- Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M4 - M20
- Serienfertigung
- Zuverlässig und laufruhig
- Standard- und Sondergewinde

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	UNIMAX 3 T GL	UNIMAX 3 GL
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	28 mm	28 mm
Spindel	MK 3	MK 3
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	120 mm	120 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	420 x 390 mm	400 x 550 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	1.300 mm	1.955 mm
Gewicht	250 kg	280 kg
Spezialmotor	0,9 kW	0,9 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
9 Spindeldrehzahlen U min <sup>-1</sup>	95 / 160 / 200 / 350 / 420 / 450 / 750 / 900 / 1650	
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

# Optionen / Zubehör

• Leitspindel



• Gewindebohrhalter

 GSIP-0
 ...für M3 bis M10

 GSIP-1
 ...für M8 bis M18



- Fremdbelüfteter Motor
- Rausholschaltung
- Schneideisenhalter



- Minimalmengenschmiersystem
- Flanschpinole
- Fußimpulstaster



- Zweihandstart
- LED Maschinenleuchte
- Unterschrank für UNIMAX 3 T GL



- Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M5 - M30
- Serienfertigung
- Zuverlässig / Laufruhig
- Standard- und Sondergewinde

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 36 GL	BS 36 GL
Gewindeschneidleistung	M 5 - M 30	M 5 - M 30
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	35 mm	35 mm
Spindel	MK 4	MK 4
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	160 mm	160 mm
Ausladung	300 mm	300 mm
Spindel / Tisch	245 bis 745 mm	156 bis 879 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.520 mm	2.105 mm
Gewicht	270 kg	385 kg
Spezialmotor	1,2 kW	1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
5 Spindeldrehzahlen U min <sup>-1</sup> 5 Spindeldrehzahlen U min <sup>-1</sup>	80 / 130 / 190 / 290 / 440 160 / 260 / 380 / 580 / 880	
2		2230, 000
Standardverpackung	G 170x80x145 cm	E 225x80x145 cm

# Optionen / Zubehör

• Gewindebohrhalter

 GSIP-0.
 ...für M3 bis M10

 GSIP-1.
 ...für M8 bis M18

Leitspindel



- Fremdbelüfteter Motor
- Rausholschaltung
- Minimalmengenschmiersystem
- Schneideisenhalter
- Flanschpinole
- Zweihandstart



BT 36 GL

- Fußimpulstaster
- Unterschrank für BT 36 GL

BT / BS 36 GL 8536GL MAXION BT36GL MAXION

# Horizontaleinheit zur Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10

- Serienfertigung
- Zuverlässig und laufruhig
- Standard- und Sondergewinde

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine als Horizontaleinheit, Spitzenhöhe 125 mm mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	H 15 GL
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	800
Spindel	MK 2
Gewindetiefe	60 mm
Spindelhöhe	125 mm
Gesamthöhe	560 mm
Gewicht	60 kg
Spezialmotor	0,55 kW
4 Spindeldrehzahlen	320 - 1.600 min <sup>-1</sup>
Verpackung	A 89x52x127 cm

# Optionen / Zubehör

• Gewindebohrhalter

GSIP-0.....für M3 bis M10

Leitspindel



- Fremdbelüfteter Motor
- Rausholschaltung
- Feineinstellnocken Gewindetiefe



- Minimalmengenschmiersystem
- Schneideisenhalter
- Zweihandstart



Fußimpulstaster





Prozesssichere Gewindefertigungseinheit zum qualitätsorientierten Gewindeschneiden bzw. Gewindeformen M1 bis M18. Gewindebuchsen eindrehen<sup>(1)</sup>, nachschneiden und -formen sowie zum Überprüfen bereits gefertigter Gewinde. Dank der menügeführten Bedienung können die Maschinenparameter schnell und unkompliziert eingegeben werden. So kann die optimale Drehzahl, die Bohrtiefe sowie das untere und obere Drehmoment für den jeweiligen Bearbeitungsfall vorgegeben werden. Verlässt die Maschine diese Parameter, wird das Gewinde als fehlerhaft erkannt. Mittels des integrierten Stückzählers ist ein Überblick über die bereits bearbeiteten Werkstücke jederzeit gewährleistet. Zur Analyse bzw. Überwachung der Gewindeprozesse kann die Maschine mit einem PC(1) verbunden werden.

# Optionen

MAXTAP / J	ОВТАР
ZAP	gewichtsneutraler Z-Achsen- Vorschub pneumatisch
MMS	angesteuerte Minimalmengen- Schmierkühlsysteme
SWS & SZS	Schnellwechsel- & Spannzangen- Systeme
DSK	Doppelspindelkopf adaptiv
SHV & HVS	Säulenhöhen- & Horizontalverstellung
SSB / ASL	Schlüsselschalter / Signalleuchte

MAXTAP	
MPT	XY-Kreuztisch
WinPCA TAP	PC-Auswertungssoftware zur Vergleichsbetrachtung, Messrei- hen-Vergleichsermittlung und deren Speicherung

(1) nicht bei JOBTAP

MAXTAP / JOBTAP	G 5	G 8	G 14	G 16
Gewindekapazität				
X5CrNi189/1.4435	M1 - M5	M2,5 - M8	M3,5 - M12	M4 - M14
9SMn28/1.0715	M1 - M6	M2,5 - M10	M3,5 - M14	M4 - M18
AlCuMgPb/3.1645	M1 - M6	M2,5 - M12	M3,5 - M16	M4 - M20
Gewindetiefe / Hub	45 / 65 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm
Aufnahme Schnellwechselsystem	SWS 0 inkl. 5 Einsätze	SWS 1 inkl. 6 Einsätze	SWS 2 inkl. 7 Einsätze	SWS 3 inkl. 9 Einsätze
Werkzeugaufnahmekegel	B 10	B 12	B 12	B 12
Abstand Aufnahme/Tisch	0 - 280 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm
Drehmomentbereich	5 - 220 Ncm	50 - 700 Ncm	120 - 1.680 Ncm	150 - 2.100 Ncm
Drehzahlbereich	250 - 2.200 min <sup>-1</sup>	300 - 3.000 min <sup>-1</sup>	125 - 1.250 min <sup>-1</sup>	100 - 1.000 min <sup>-1</sup>
D 1	000	242	242	040
Breite	323 mm	312 mm	312 mm	312 mm
Tiefe	510 mm	530 mm	544 mm	544 mm
Höhe	780 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht netto	51,4 kg	61,7 kg	63,3 kg	63,3 kg
Cäulo	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Säule (mit Handrad verstellbar)				
Grundplatte in mm	280 x 475 x 50			
2 x T-Nuten	M 12 x 14			
Netzspannung	230 V / 50-60 Hz			
, ,				
Leistungsaufnahme	300 W	2.900 W	2.900 W	2.900 W

Lieferumfang 3m Anschlussleitung mit 3-poligem CEE- Schutzkontaktstecker, Bedienanleitung, Verpackung 3 - teilig



# Reihenmaschinen

- Produktiv
- Serienfertigung
- Individuell konfigurierbar
- Massiv

Die Reihenbohrmaschinen werden auf Kastenfüßen montiert und sind für 3, 4, 5 und 6 Einheiten lieferbar. Die Kastenfüße haben zwei Ablagefächer. Der schwere, verwindungssteife Gusstisch hat zwei T-Nuten. Die elektrische Ausrüstung ist in einem Schaltkasten übersichtlich eingebaut. Die Einheiten im BRK 35 sind über der Tischplatte schwenkbar. Ab 2 Einheiten serienmäßig mit Not-Aus-Schlagtaster im verschiebbaren Bedienfeld.



# Optionen / Zubehör

#### • Elektrische Kühleinrichtung

Grundgerät mit 60 l Behalter, Rücklauf- Schlauch, zzgl. Versorgung der gewünschten Einheiten.

## • Weitere Optionen / Zubehöhr

Siehe Maschinen

Technische Daten	BRK 18	BRK 20	BRK 35
Abstand zw. den Einheiten	370 mm	450 mm	450 mm
Tischhöhe	860 mm	830 mm	860 mm
Tischlänge=Anzahl Einheiten	mal 370 mm	mal 450 minus 140	mal 450 mm
Tischtiefe	460 mm	600 mm	680 mm
T-Nuten Breite	12 mm	14 mm	14 mm
Arbeitstiefe	340 mm	455 mm	460 mm
Aufbaueinheiten	BT 6 freq., UNIMAX 1 TAP UNIMAX 1 freq.	BT 18 GL BT 20 UNIMAX 2T UNIMAX 2T TAP	BT 36, BT 36 GL, UNIMAX 3T, UNIMAX 3T AV, UNIMAX 3T GL, UNIMAX 3T TAP, UNIMAX 4T Basic
Höhenverstellung von vorn	nicht möglich	nicht möglich	inklusive
Unterbau für BRK 18 / 35			
	3 Einheiten	3 Einheiten	3 Einheiten
	4 Einheiten	4 Einheiten	4 Einheiten
	5 Einheiten	5 Einheiten	5 Einheiten
	6 Einheiten	-	6 Einheiten
Sonderverpackung	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage





# Bohr-Fräsmaschinen BT 25 FST / 35 FST

# • Leichte Fräsbearbeitung

- Individuell konfigurierbar
- Vielseitig einsetzbar

Genaue, handliche und vielseitig einsetzbare Bohr-Fräsmaschine. Der sehr ruhig laufende Antrieb und eine einwandfreie Klemmung der Pinole garantieren gute Oberflächen beim Fräsen. Der Spindelstock kann seitlich ausgeschwenkt werden. Der Kreuztisch ist präzise geführt und genau einstellbar. Teilung 0,05 mm, Klemmeinrichtung für beide Achsen. Motorvollschutz.

•		
Technische Daten	25 FST	35 FST
Spindel	MK 3	MK 4
Anzugsgewinde	M 12	M 16
Pinolenhub	100 mm	130 mm
Normalbohrleistung	30 mm	35 mm
Spindel / Kreuztisch	80 bis 450 mm	60 bis 430 mm
Tischfläche	600 x 240 mm	800 x 240 mm
X- / Y- Weg	350 / 160 mm	470 / 245 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	120 mm
Gesamthöhe	max. 1.920 mm	max. 1.970 mm
Gewicht	340 kg	500 kg
Motor polumschaltbar	0,8 / 1,5 kW	1,3 / 2,3 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos BT 25 FST / BT 35 FST		
	80 - 1.400 min <sup>-1</sup>	80 - 1.400 min <sup>-1</sup>
	120 - 2.160 min <sup>-1</sup>	120 - 2.160 min <sup>-1</sup>
	160 - 2.800 min <sup>-1</sup>	160 - 2.800 min <sup>-1</sup>
10 Spindeldrehzahlen BT25F 12 Spindeldrehzahlen BT35F	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Lieferumfang		mit Tür, Kreuztisch, Pinolenklemmung, Feinvorschub
Standardverpackung	D 220x74x125 cm	D 220x74x125 cm

## Optionen / Zubehör

- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Motorische Höhenverstellung
- Elektrische Kühleinrichtung
- Verdrehsicherung

Genauigkeit an der Spindel.....+/- 0,1 mm

- Höhenverstellung und Klemmung von vorn
- Fräserspannfutter



- Spannzangen
- Spänewanne

Abmessung:..... 1000 x 1005 mm

• Digitalanzeige Tischachsen



• 3 Bohrvorschübe AV



- Spindel SK 30 mit M12 (DIN 2079)
- Bohrpakete

В	T 25 F										 					Bohrpaket 3
В	T 35 F										 					Bohrpaket 4

# Bohr-Fräsmaschinen BT 25 FST / 35 FST



BT 25 FST



- Bedienung über Touchdisplay
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Hohe Kompatibilität
- Schnelle und einfache Programmierung ohne CNC Kentnisse

Modularer Koordinaten-Bohr-Kreuztisch der durch Linearführungen und dem Closed loop Antrieb eine hohe Positioniergenauigkeit erreicht. Ideal für Kleinserien oder Dauerbetrieb. Einzeln oder mit anderen Maschinen kombinierbar. Die Steuerung erfolgt bequem über ein HMI 5,7" Touchdisplay mit oder ohne Koppelbetrieb zur Bohr- oder Gewindeschneidmaschine.

Dabei sind folgende Betriebsarten möglich:

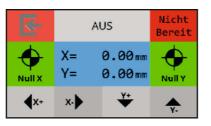
## Manueller Betrieb

- Koordinateneingabe
- Antastfunktionen

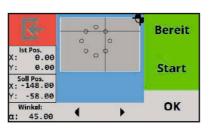
## Automatikbetrieb

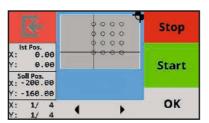
- Programm-Datei
- Lochkreiszyklus
- Lochreihenzyklus
- Programme erstellen und speichern











# Optionen / Zubehör

#### PC Software

Zur Erstellung der Bohrkoordinaten, mit übersichtlicher Visualisierung.

Technische Daten	KBT 1	KBT 2	KBT 3	KBT 4
Tischfläche	600 x 240 mm	600 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Tischhöhe	188 mm	215 mm	215 mm	215 mm
Verfahrweg X/Y	270 / 230 mm	340 / 230 mm	470 / 230 mm	470 / 350 mm
T-Nuten Breite	6 x 8 mm	3 x 12 mm	3 x 12 mm	3 x 12 mm
Geschwindigkeit	4.500 mm/min	4.500 mm/min	4.500 mm/min	4.500 mm/min
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V /50 Hz	400 V 50Hz
Gewicht	120 kg	120 kg	200 kg	200 kg
Positioniergenauigkeit	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,03

# Koordinatenbohrtisch

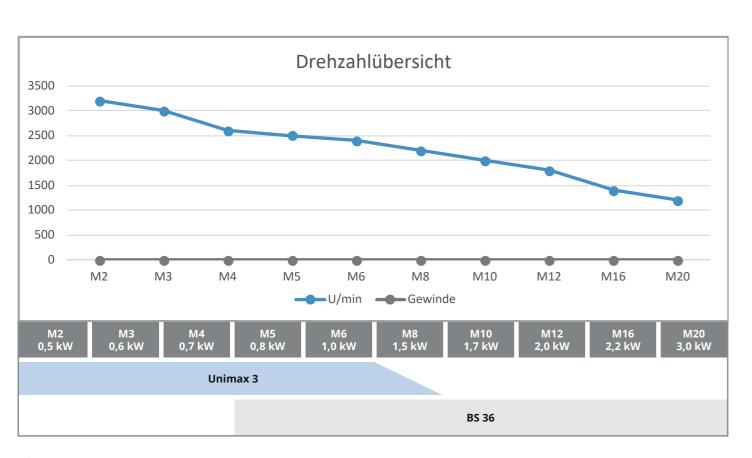


Fließbohrmaschin<mark>en</mark> RBK

Fließbohren ist ein Fertigungsverfahren, bei dem mit relativ hoher Drehzahl und Axial-kraft gegen dünnwandige metallische Werkstoffe gedrückt wird. Dabei plastifiziert die entstehende Reibungswärme das Material, so dass der Bohrer durch das Werkstück geführt werden kann. Das hauptsächlich nach unten ausweichende Material bildet eine "Buchse" die das 3- bis 5- fache der ursprünglichen Materialstärke besitzt.

Für das Fließbohren empfehlen wir zwei Maschinen aus unserem Standard-Programm. Zum einen die UNIMAX 3 Reihe und ab M8 die neue BS 36. Die benötigten Leistungswerte entnehmen Sie bitte der unteren Tabelle.







Der MAXION Revolverbohrkopf mit bis zu 6 Spindel Stationen und elektrisch-pneumatischer Ansteuerung ist die ideale Erweiterung der UNIMAX 4. In Kombination mit der BT 36 und dem Koordinatenbohrtisch perfektioniert er die automatische Bearbeitung. In vorhandene Fertigungsanlagen lässt sich der MAXION Revolverbohrkopf gegebenfalls integriergen.

Technische Daten	RBK
Anzahl Spindel-Stationen	6
Aufnahmen	Spannzange ER25
Mitnehmer	MK3 / MK 4
Maximale Drehzahl beim Schaltvorgang	500 U/min <sup>-1</sup>
Normalbohrleistung	16mm
Übersetzung	1:1
Gewicht	ca. 12 kg
Abmessungen	ca. 300 x 300 x 260mm



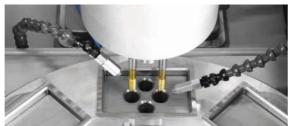
# Optionen / Zubehör

- Spannzange ER 25
- Weitere Optionen / Zubehöhr
   Auf Anfrage

50 \_\_\_\_\_\_ 51

Sonderlösungen Sonderlösungen

Aus unseren Maschinen-Komponenten können wir Ihnen werkstückbezogene Sonderlösungen anbieten.



- Automatisches Bohren / Gewinden
- Ausladungsvergrößerung
- Verschiebetisch
- Verschiebeeinheit
- Rundtakttisch
- Schienenzuführung
- Mehrseitenbearbeitung
- Mehrspindelbearbeitung

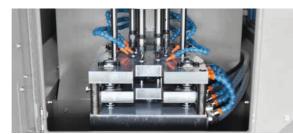


Wir beraten Sie für die richtige Lösung.

Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage - alles unter einem Dach.



















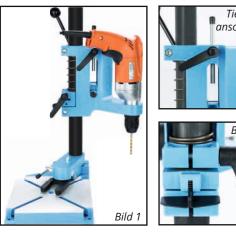
Weitere Beispiele finden Sie auf unserer Webseite

www.maxion.de

Solide Ausführung zum exakten Bohren. Durch die asymmetrische Anordnung der 40 mm Säule zur Grundplatte erhält man zusätzlichen Freiraum. Gefräste Arbeitsfläche mit Spannnuten zum Befestigen von z.B. Schraubstöcken. Der abgewinkelte Maschinenträger ermöglicht eine gute Lesbarkeit der Tiefenskalierung. Mit integrierter Rückholfeder und Tiefenanschlag. Die Ausnutzung der max. Bohrtiefe von 65 mm ist ohne Umgreifen möglich. Der Maschinenträger ist um die Säule schwenkbar (Bild 1), so dass bei Befestigung am Rand des Arbeitstisches auch sehr lange Teile gebohrt werden können. Die Sicherheitstechnik ermöglicht eine gefahrlose Einstellung auf die gewünschte Arbeitshöhe. Mit dem Klemmhebel wird der Geräteträger auf der Säule fixiert. Verletzungsgefahr und Bohrerbruch sind ausgeschlossen (Bild 3).

Äußerst robuste schwere Maschinenschraubstöcke für die Produktion und das Handwerk. Grundkörper aus hochfestem Temper- oder Sphäroguß, gehärtete und geschliffene Backen, kräftige Trapezgewindespindeln mit langem Knebel für maximale Spannkräfte.

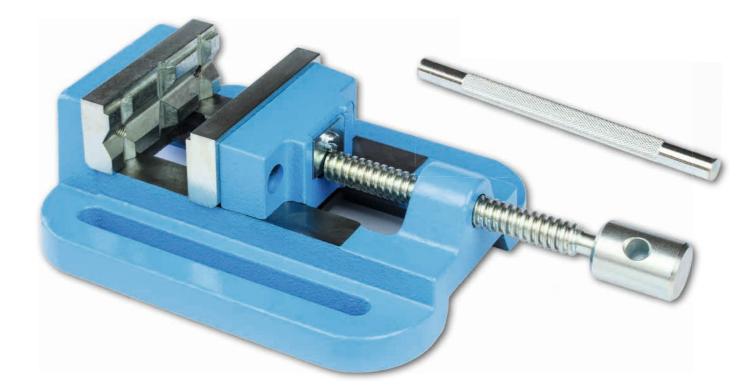
Beide Backen mit Auflagefläche für flache Teile. Stahlbacken mit Längs- und Querprismen zur optimalen Anpassung an die Werkstückgeometrie. Korrosionsgeschützte Backen, Spindeln und Griffe.





Technische Daten	
Eurospannhals	43 mm
Ausladung (Säulenmitte)	165 mm
Säulendurchmesser	40 mm
Säulenlänge	500 mm
Arbeitshub	65 mm
Grundplatte	220 x 213 mm
Gewicht	5 kg



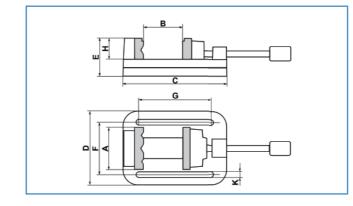








Spannbeispiele



	А	В	С	D	E	F	G	н	К	Gew./kg
MSP 80	80	80	200	140	60	100	140	40	M 10	5,0
MSP 100	100	90	220	175	75	125	150	40	M 12	7,5
MSP 120	120	120	260	215	86	160	170	40	M 16	11,5
MSP 140	140	155	300	220	86	165	210	40	M 16	13,5

**Zubehör:** MKF 40 - Schnellspanneinrichtung für Bleche, Rohre und Profile. Ist um die Säule schwenkbar.

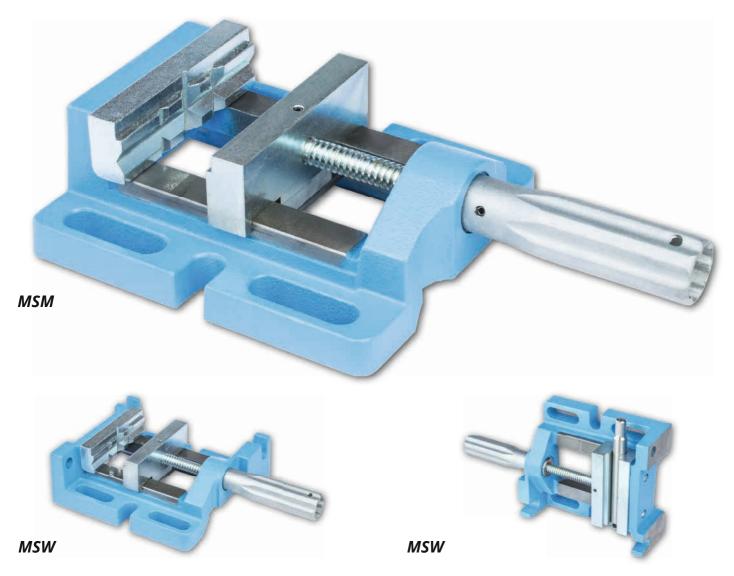
54 \_\_\_\_\_\_ 55

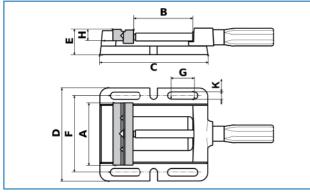
#### **MSM** - Mittelschwere Maschinenschraubstöcke

Optimale Maschinenschraubstöcke für Bohr-, Fließbohr- und Gewindeschneidarbeiten. Mit genauer Außenführung, im ergonomisch gestalteten Hohlgriff verdeckt laufende Spindel und exakt gefrästen Auflageflächen. MSM 120 mit hochgenauer Backenführung durch zusätzlich außen geführter Gussbacken.

## **MSW** - Winkel-Maschinenschraubstock

Universell einsetzbarer Winkelschraubstock mit 100 mm Backenbreite und 3 plangefrästen Auflageflächen zum Bearbeiten von Teilen in 2 oder 3 senkrecht zueinander stehenden Ebenen in einer Spannung.



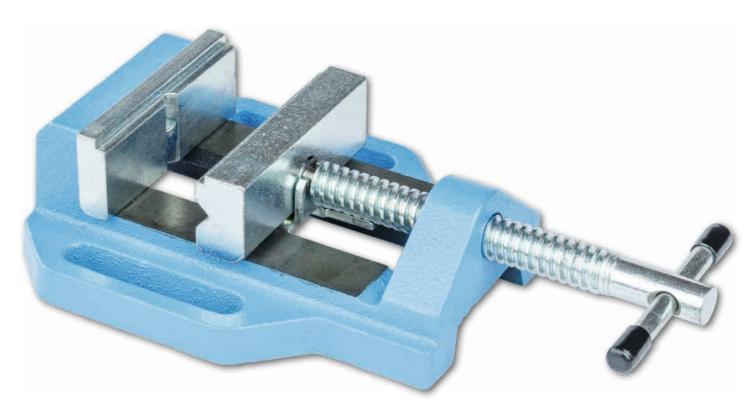


	Α	В	С	D	E	F	G	н	К	Gew./kg
MSM 85	85	70	155	144	62	110	30	30	M 10	3,3
MSM100	100	95	175	152	64	125	35	30	M 12	4,0
MSM120	120	105	225	180	65	148	48	30	M 12	6,6
MSW100	100	85	185	154	64	125	32	30	M 12	4,9

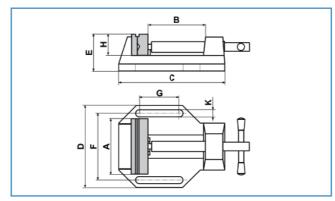
#### **MSL** - Leichte Maschinenschraubstöcke

für den anspruchsvollen Heimwerker. Grundkörper aus Maschinenguss, Backen und Spindeln aus Stahl, unverlierbarer praktischer Durchsteck-Knebel.

**MSS** - Maschinenschraubstocke mit Schnellverstellung Per Knopfdruck auslösbare Schnellverstellung der Spannweite. Handliche, präzise Ausführung. Für Bohrarbeiten, Montage und Modellbau. Grundkörper aus Zinkdruckguß, Spindel und Backen aus Stahl.



MSL



	Α	В	С	D	E	F	G	н	К	Gew./kg
MSL 63	63	65	125	105	43	80	45	25	M 8	1,2
MSL 80	80	85	150	130	45	100	60	25	M 10	1,7

Druckluftspanner zum sicheren und rationellen Arbeiten in der Serienfertigung, Betätigung über Hand- oder optional Fußventil. Im automatisierten Betrieb ansteuerbar über Bohr- bzw. Gewindeschneidmaschine oder Vorschubeinrichtung für Materialtransport. Achtung: Nur für geölte Druckluft!

MSD 100 Spannkraft einstellbar bis max. 6.000 N bei 7 bar. Schnelle Spannweitenverstellung über selbsthemmende und zusätzlich arretierbare Trapezgewindespindel.

MSD 140 Kräftiger präziser Spanner mit Niederzugbacken, Spannkraft einstellbar bis max. 11.000 N bei 7 bar. Spannweitenverstellung über Festbacken, der in Grundkörperverzahnung einrastet.

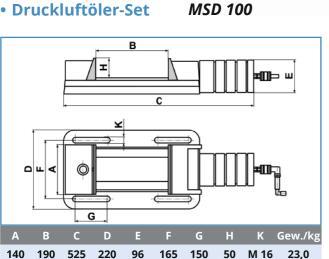


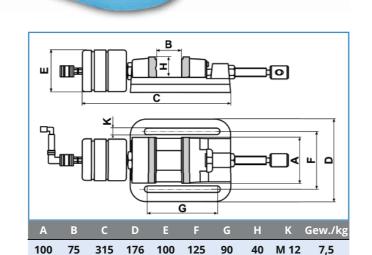
# Lieferumfang:

- Filterregler
- Rückschlagventil
- Handschiebeventil
- 2 m Schlauch

# Option:

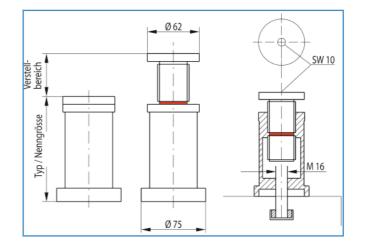
- Fußventil
- Druckluftöler-Set

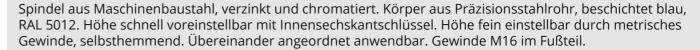






Spannbeispiel





Lieferbar im Set auf Transportwagen oder einzeln siehe Tabelle.

Transportwagen mit je 4 Schraubböcken der Typen MB 125, MB 175, MB 275, MB 400 und MB 525. Abmessungen: 550 x 800 x 1050 mm



МВ	Verstellbereich (mm)	Tragkraft (kN)
MB 125	125 - 175	58
MB 175	175 - 275	58
MB 275	275 - 400	58
MB 400	400 - 525	58
MB 525	525 - 650	50
MB 650	650 - 775	35
MB 775	775 - 900	26
MB 900	900 - 1.025	20

Zubehör

#### Vorschubeinheit PV



Pneumatisch-hydraulische Vorschubeinheiten für halbautomatisches, produktives Bohren bis 12 oder 16 mm Bohrleistung. Stufenlos einstellbare Vorschübe.

**Optional** auch mit Verweilzeit am Bohrgrund und Spanbruchsteuerung / Fußschalter Vorschubstart.

#### Arbeitsablauf:

- 1. Eilgang ans Werkstück
- 2. Bohren mit konstantem, stufenlos einstellbarem Vorschub
- 3. Eilgang zurück in die Ausgangsstellung

Technische Daten	PV 12	PV 16
max. Bohrtiefe	UNIMAX 1 - 78 mm	BT 15/18/20 - 78 mm
max. Vorschubgeschwindigkeit	3.000 mm/min	2.300 mm/min
max. Vorschubkraft bei 5 bar	2.100 N	3.300 N
max. Vorschubkraft bei 6 bar	2.500 N	4.000 N
max. Vorschubkraft bei 7 bar	3.000 N	4.800 N
Wiederholgenauigkeit der Bohrtiefe	0,1 mm	0,1 mm
Luftverbrauch	1,2 l/Hub	1,8 l/Hub

#### Kreuztische



#### Kreuztische

Zum Anfahren von X / Y Positionen.

#### Digitalanzeige Tischachsen

Optional für: MF - 2, MF - 3, MF - 4



Т	echn. Daten	MF-0	MF-2	MF-3	MF-4
fü	ür Maschinen	UNIMAX 1	BT 6, UNIMAX 2	BT/BS 18, BT(B) 20, UNIMAX 2 / 3	BT/BS 35, BS 50, UNIMAX 4
T	ischfläche	230 x 164 mm	430 x 240 mm	600 x 240 mm	800 x 240 mm
X	/ Y Weg	120 / 110 mm	240 / 160 mm	350 / 160 mm	470 / 245 mm
G	iewicht	16 kg	57 kg	74 kg	110 kg
	Achse notorisch	_	_	Option	Option

# Technische Information Bohrtiefenanschlag

Griffkreuzschaltung

Die Vorschübe werden besonders
einfach durch leichtes seitliches
Drücken eines der Vorschubhebel ein- sowie ausgeschaltet. Bei
Maschinen mit Gewindeschneideinrichtung wird beim Gewindeschneiden die Drehrichtung durch drücken des Vorschubhebels geändert.































60 \_\_\_\_\_\_ 61

**Optionen Optionen** 

# Bohrpakete

Bohrpaket 1	Best. Nr.: 58288
1 Bohrfutterkegel	MK 2 / B 16
1 Reduziereinsatz	MK2 / MK1
1 Schraubstock	MSP 80
1 Schnellspann- bohrfutter	1 - 13 mm / B 16

Bohrpaket 2	Best. Nr.: 45105
1 Bohrfutterkegel	MK 2 / B 16
1 Reduziereinsatz	MK2 / MK1
1 Schraubstock	MSP 120
1 Schnellspann- bohrfutter	1 - 16 mm / B 16

Bohrpaket 3	Best. Nr.: 37705
1 Bohrfutterkegel	MK 3 / B 16
2 Reduziereinsätze	MK3 / MK2, MK3 / MK1
1 Schraubstock	MSP 140
1 Schnellspann- bohrfutter	1 - 16 mm / B 16

Bohrpaket 4	Best. Nr.: M00018
1 Bohrfutterkegel	MK 4 / B 16
3 Reduziereinsätze	MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
1 Schraubstock	MSP 140
1 Schnellspann- bohrfutter	1 - 16 mm / B 16

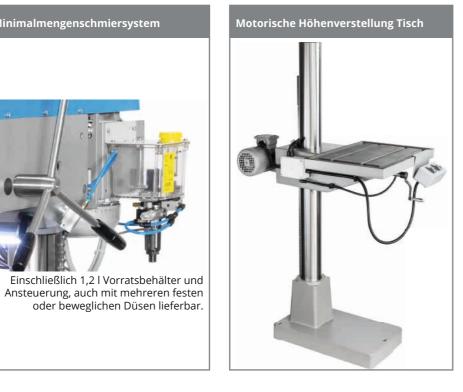


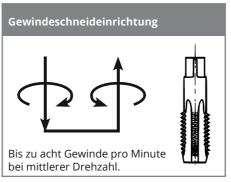




Minimalmengenschmiersystem



















MAXION

RAL - Sonderfarben









Weitere oder individuelle Optionen und Zubehör auf Anfrage

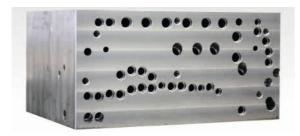
Tieflochbohren

# Über 20 Jahre Erfahrung im Tieflochbohren

- Fertigung von Temperier- und Hydraulikkreisläufen, sowie jeder anderen Art von Tieflochbohrung
- Schrägbohrungen unter zwei Winkeln
- Bearbeitung verschiedener Werkzeugformen und Materialien
- Hoch anspruchsvolle Bearbeitung, auch von schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Modernste Datenerfassung und -aufbereitung (IGES, CATIA V5, STEP)
- Individuelle Sonderlösungen kurzfristig realisierbar
- Umfangreicher Werkzeugbestand garantiert kurzfristige Bearbeitungszeiten

Tieflochbohren, CNC- Fräsen, -Drehen und -Außenrundschleifen

Der Tiefbohrspezialist in Thüringen

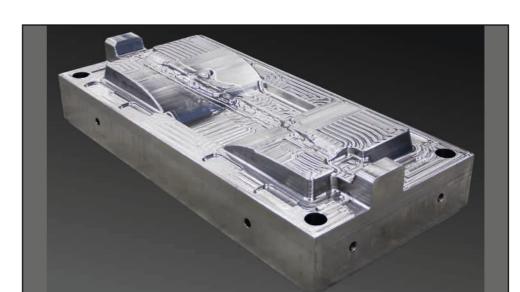


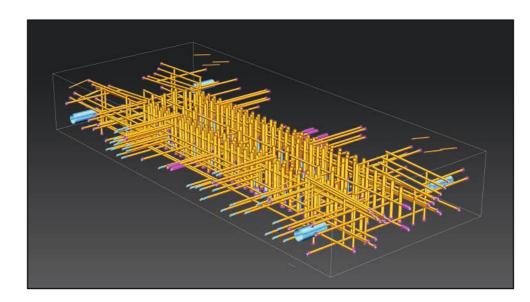












#### TIEFLOCHBOHREN:

Bohrdurchmesser:

3,0 mm - 36 mm

Verfahrweg max.

X 2000 mm Y 1100 mm Z 2000 mm

Gewicht max.

12 t

· Bohrtiefe max.

1900 mm von einer Seite

#### FRÄSEN:

Abmaße max.

X 3000 mm Y 1700 mm Z 850 mm

Gewicht max.

7 t

Einsatzgebiete

3D Kontur vorschruppen Planfräsen Taschenfräsen Nutenfräsen Säulenbohrungen

## **ALLGEMEIN:**

• Einsatzgebiete:

Glasform Spritzgusswerkzeuge Tiefziehwerkzeuge Stanzwerkzeuge

Materialien

Stahl (bis 45 HRC)
Edelstahl
Alu
Kupfer
Messing
PVC
Gusseisen
Hastelloy
Densimet
Inconel
Titan

schnell, präzise, günstig

www.maxion.de









# verkauf@maxion.de +49 3647 4106-16

Fragen Sie nach Ersatzteilen für Ihre MAXION und IXION Maschinen. Wir halten ein umfangreiches Ersatzteillager für Sie bereit. service@maxion.de +49 3647 4106-18



Zentra	le		
Tel.: Fax:	+49 3647 4106-0 +49 3647 415800	E-Mail:	info@maxion.de

Bohrmaschinen, Sondermaschinen			
Tel.:	+49 3647 4106-16	E-Mail:	verkauf@maxion.de

Service, Ersatzteile, Systemmaschinen				
Tel.:	+49 3647 4106-18	E-Mail:	service@maxion.de	

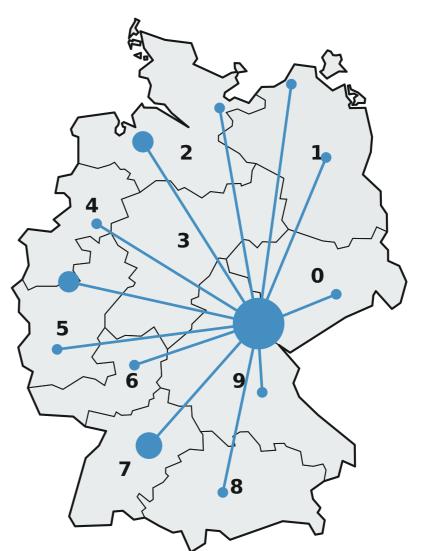
Auslan	dskorrespondenz,	Export	
Tel.:	+49 3647 410636	E-Mail:	sales@maxion.de

Versan	d		
Tel.:	+49 3647 4106-17	E-Mail:	versand@maxion.de

Tieflochbohren / Lohnarbeit				
Angebote, Termine	Tel.: Fax: E-Mail:	+49 3647 4106-48 +49 3647 4106-33 ludwig@maxion.de		
Datenerfassung	Tel.: Fax: E-Mail:	+49 3647 4106-45 +49 3647 4106-33 fertigung@maxion.de		

www.maxion.de

Lieferstandards	
CE	nach EU-Maschinenrichtlinie
Farbe	Maschine grau RAL 7037, Haube blau RAL 5012, Sonderfarbe gegen Mehrpreis.
Elektrik	230 / 400 V 50 Hz 3-/5-Leiter Netz. Sonderelektrik gegen Mehrpreis. Alle Maschinen werden mit 3 m Anschlussleitung und CEE-Stecker 5-polig / Schutzkontaktstecker geliefert.
Bohrerschutz	Alle Maschinen werden serienmäßig mit elektrisch abgesicherten Bohrerschutz ausgeliefert.
Sicherheit	Maschinen mit gestuften Antrieben sind serienmäßig mit automatischen Spindel-Stop und Wiederanlaufsicherung ausgestattet.



# **Guter Service für Ihren Erfolg**

Durch ein breit ausgebautes Händlernetz sind wir in der Lage, Ihre Servicefälle in kürzester Zeit zu lösen. Ein großer Ersatzteilstock garantiert kurze Zugriffszeiten. Wir können Ihnen für alle MAXION-Maschinen und auch für viele IXION-Bohrmaschinen Ersatzteile zur Verfügung stellen. Auch wenn die Maschinen über 30 Jahre alt sind, fragen Sie an:

# Wir helfen Ihnen gern!

Im Servicefall steht wir Ihnen zur Verfügung:

MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH Rosa-Luxemburg-Str. 5 07381 Pößneck Tel.-Nr. 03647/4106-18

#### Lieferbedingungen und Gewährleistung

Wir liefern nach VDW 502, neuester Stand und unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Unverbindliche Richtpreise, zzgl. MwSt. Lieferung ab Werk. Der Gewährleistungszeitraum beträgt 24 Monate, ausgenommen sind Verschleißteile. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH Rosa-Luxemburg-Str. 5 D-07381 Pößneck / Thüringen

Tel.: +49 3647 4106-0 Fax: +49 3647 415800

info@maxion.de





Änderungen und Irrtümer vorbehalten Stand 11/2022