RAIS SYSTEM **M800 / M1000 / M2000**

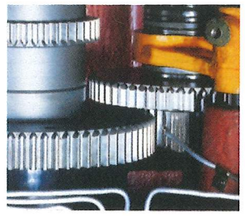
Pour l'usinage de pièces lourdes jusqu'à 3 to en acier, fonte ou alliages légers ainsi que pour l'usinage de pièces de grande taille jusqu'à une dimension de 2000x1000x1000mm

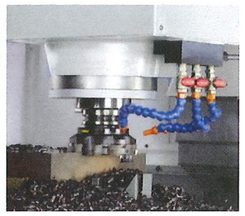
Centre d'usinage vertical

Construction moderne avec grande stabilité thermique, amortissement optimal et grande précision géométrique.

Moteurs servos directement flaqués sur les vis-à-billes assurant la transmission sans perte et une haute dynamique et précision de positionnement

Vis-à-billes de haute précision classe P3, diamètre 40mm avec écrous séparés précontraints pour garantir la haute précision de positionnement et de répétabilitée.





Boîte à vitesses à deux gammes. Engrenages rectifiés pour la transmission de grandes couples et une marche silencieuse.

Broche renforcée, 4 glissières extra-larges pour l'axe Y garantissant une rigidité optimale.

Armoire électrique complètement fermée avec filtration et ventilation ou si nécessaire avec climatisation.

Glissières larges, trampées et rectifiées, revêtées de Turcite B offrant un amortissement optimal lors de l'usinage lourd.

Magasin d'outils à 24 places, changement rapide par double-préhenseur, soufflement du cône de la broche et de l'outil.

RAIS

Données techniques		M800	M1000	M2000
Mesures				
Course X	mm	1600	2000	2200
Course Y	mm	800	900	1000
Course Z	mm	810	800	800
Distance entre la table et le nez de broche	mm	200 - 1010	250 - 1050	250 - 1050
Dimension table	mm	1800 x 840	2000 x 1000	2400 x 1000
Rainures "T", nombre, largeur, distance	mm	5 / 22 / 150	5 / 22 / 150	5 / 22 / 150
Chrage max. sur la table de fraisage	kg	2200	2500	3000
Guidage		Glissières plâtes	Glissières plâtes	Glissières plâtes
Hauteur de la table	mm	900	900	910
Broche de fraisage				
Vitesses de broche	min-1	6000	6000	6000
Puissance à 100% / 30 min.	kW	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5
Couple max. / 30 min.	Nm	71,6 / 117,8	71,6 / 117,8	71,6 / 117,8
Cône de broche		SK / ISO / BT50	SK / ISO / BT50	SK / ISO / BT50
Transmission moteur - broche		Boîte à vitesses	Boîte à vitesses	Boîte à vitesses
Magasin d'outils				
Nombre de places		24 (32 / 40 / 60)*	24 (32 / 40 / 60)*	24 (32 / 40 / 60)*
Diamètre max. de l'outil	mm	125	125	125
Diam. max. de l'outil si place à côté est libre	mm	200	200	200
Longueur max. de l'outil	mm	300	300	300
Poids max. de l'outil	kg	15	15	15
Axes				
Avances rapides X / Y / Z Maximale	m/min	20 / 20 / 15	20 / 20 / 15	20 / 20 / 15
Avance de travail max.	m/min	10	10	10
Puissance axe Z à 100%	kW	3	3	3
Couple max. axe Z	Nm	27	27	27
Puissance axes X / Y à 100% Couple	kW	3	3	3
max. axes X / Y	Nm	27	27	27
Poids de la machine	kg	14.000	15.400	22.000
Encombrement L x P x H	mm	4400 x 3350 x 3250	5500 x 3750 x 3310	6130 x 4200 x 3530
Commandes		Siemens 828D / Fanuc 0i / Heidenhain 620	Siemens 828D / Fanuc 0i / Heidenhain 620	Siemens 828D / Fanuc 0i / Heidenhain 620
Précision de la machine		DIN8605-8607	DIN8605-8607	DIN8605-8607

(*) Option

OPTIONS

- 4ème et 5ème axe, diam. de la table 320 ou 350 mm
- Mesure de pièce et préréglage des outils
- Arrosage par le centre broche, 20 ou 70 bars
- Changeur de palettes automatique
- Magasins avec 32, 40 ou 60 places