EMCO group

Designed for your profit

Solutions intelligentes de tournage et fraisage pour chaque besoin

EMCO-WORLD.COM

EMCO Group

Créer et exploiter des synergies !

Le groupe EMCO est un groupement de prestataires majeurs de la branche des machines-outils. Dans un réseau composé de fabricants européens, les entreprises associées travaillent ensemble pour développer des solutions de production intelligentes et innovantes pour l'industrie de l'usinage. Grâce aux différentes compétences des entreprises individuelles, à leurs ressources ainsi qu'au transfert de savoir-faire, entre autres, de nouvelles opportunités émergent en permanence pour l'ensemble du groupe.

Le siège et le site de production central du groupe EMCO sont situés à Salzbourg. Il existe en outre des sites de production en Allemagne, en Italie et en Russie, ainsi que des établissements de distribution propres en Allemagne, en Italie, en République Tchèque et aux États-Unis. Avec plus de 140 agences commerciales et filiales, EMCO est représenté internationalement sur tous les marchés majeurs. Le groupe EMCO emploie actuellement près de 690 collaborateurs engagés et hautement qualifiés à travers le monde.

emco group
Designed for your profit

EMCO

EMCO est le plus important fabricant de machines-outils en Autriche. Avec des solutions innovantes dans les domaines du tournage, du fraisage et de l'usinage intégral, ainsi qu'un programme de formation majeur dans le monde entier, EMCO s'est bâti internationalement une réputation.

emco famup
Designed for your profit

Famup

Famup est un des majeures constructeurs de centres d'usinage CNC. Gamme de production: centres d'usinage verticaux avec course en X de 350 à 3200 mm pour la fabrication industrielle productive.

emco MECOF
Designed for your profit

Mecof

MECOF est un des fabricants leader dans la construction de centres d'usinage de fraisage et perçage de grande vitesse et précision. Avec beaucoup d'années d'expérience et savoir-faire, MECOF reussit à développer des solutions clé en main perfectes adaptées pour les petites entreprises, ainsi que pour les grandes sociétés de l'automobile, de l'aviation et de la technologie spatiale.

emco magdeburg
Designed for your profit

Magdeburg

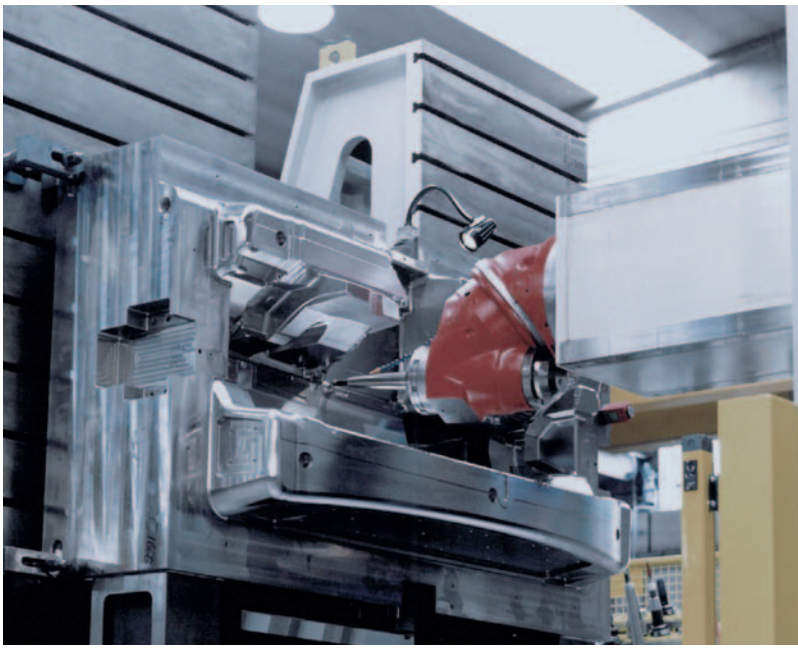
EMCO – Magdeburg est le site dédié à la construction de tours et de centres de tournage verticaux pour des solutions dédiées aux spécificités de chaque client.

Sous le signe de la productivité: les domaines d'activité du groupe EMCO.

Le groupe EMCO s'articule autour de deux branches d'activité principales, lesquelles poursuivent un objectif commun dans le monde entier: plus de productivité pour l'industrie de l'usinage.

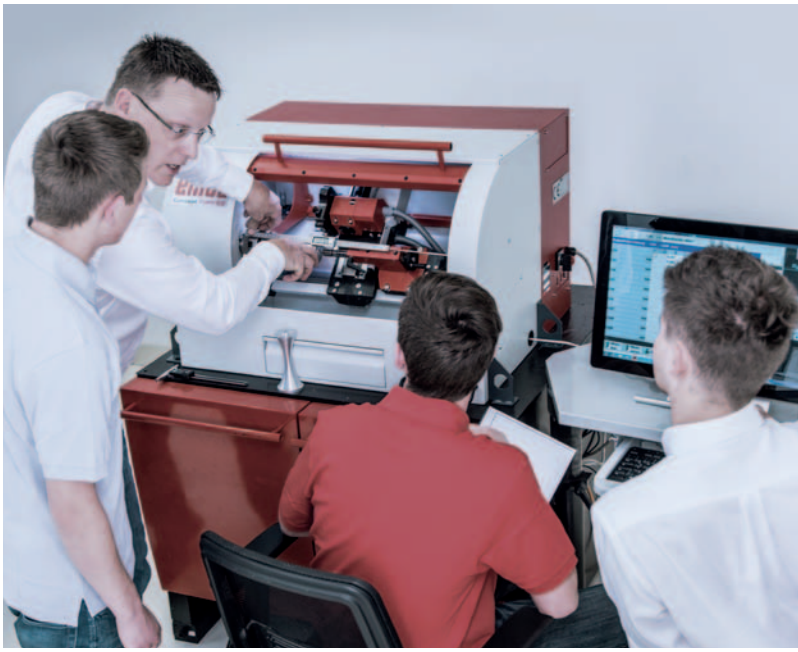
Une technique parfaite pour toutes les exigences: EMCO Innovative Machine Tools

Le groupe EMCO développe et produit des machines-outils innovantes et de haute technologie pour l'industrie de l'usinage. L'étendue de l'offre est unique en Europe. Des machines d'usinage et de fraisage conventionnelles aux centres d'usinage à commande numérique pour l'usinage intégral économique, en passant par les tours à cycles, les machines d'usinage universel à commande numérique ou les centres de fraisage à commande numérique: le groupe EMCO propose des solutions extrêmement efficaces et fabriquées sur mesure pour l'industrie, et quelles que soient les exigences.

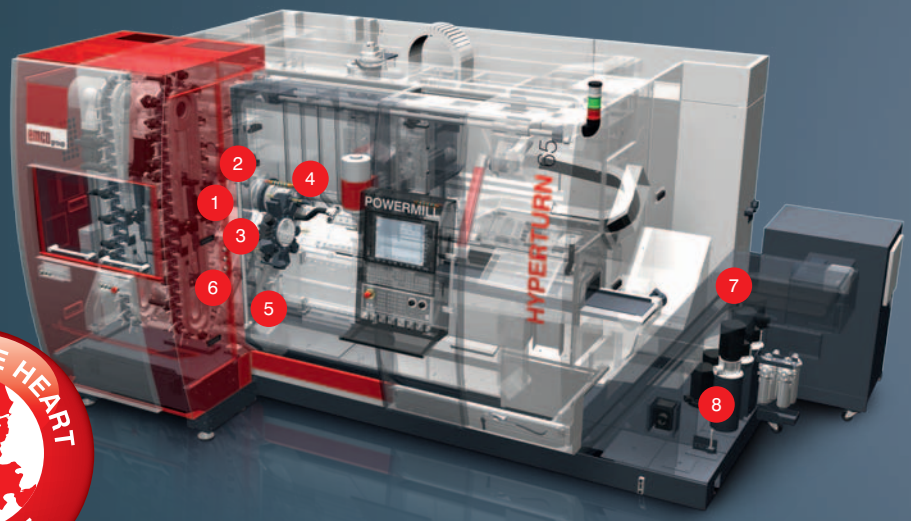


De l'industrie pour l'industrie: EMCO Industrial Training

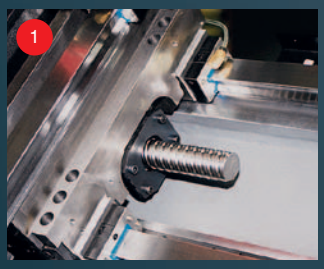
Depuis 35 ans, EMCO Industrial Training forme les collaborateurs des entreprises du monde entier ainsi que les spécialistes en herbe sur des tours à commmande numérique à la pointe de la technologie. En qualité d'un des leaders européens dans la construction de machines de haute technologie pour l'industrie de l'usinage, le EMCO Group est au premier-plan en matière de connaissance des facteurs de réussite de la formation professionnelle. Avec son vaste concept de formation qui contient machines Concept, software pour la simulation des contraintes industrielles ainsi que des supports d'apprentissage parfaitement adaptés sous forme de didacticiels – le courseware – EMCO Industrial Training est de leader mondial de la formation CNC.



Qualité, qui porte ses fruits



MADE IN THE HEART OF EUROPE

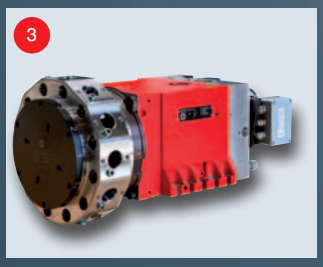


Structure de la machine / glissières

Dans la coordination des composants nous insistons beaucoup sur l'haute stabilité, le bon comportement d'ammortissement et la thermoneutralité de la structure. La grande stabilité est obtenue grâce au court flux d'énergie produit, la neutralité thermique par la symetrie et l'ammortissement par le choix des matériaux et des interfaces.

Poupée

La conception et la fabrication de la poupée est l'une des competences de base de EMCO. L'accent est mis sur la précision, la robustesse, la rigidité et la longue vie.

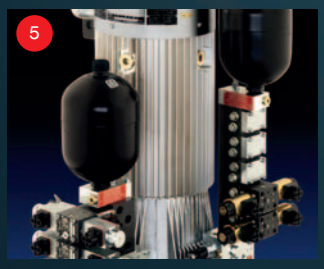


Tourelle

Tourelle à changement rapide avec vitesse de rotation réglable et ventilateurs qui appartiennent aux plus modernes techniques de conception. L'actionnement sans jeu ne permet pas seulement le fraisage et le perçage, mais aussi bien le taraudage, la coupure et le fraisage polygonal.

Porte outil

Porte outil innovateur et sophistiqué, répresente la base pour l'usinage efficace. Temps de cycle et changement rapides assurent haute précision et stabilité.



Système hydraulique

Dimensions compactes, fonctionnement sans bruits et haute efficacité énergétique sont des avantages qui appartiennent au système hydraulique EMCO. Le pressostat sur chenilles évite des gaspillages, la pression est réglable manuellement.

Cylindre/plateau à centrage

Le cylindre et le plateau à centrage peuvent garantir le serrage sûr et précis de l'outil. La surveillance est réalisée par des capteurs programmables. Les temps de réglage de non-contact fin de course sont éliminés.

Convoyeur à copeaux

Convoyeur à copeaux tapis très flexible à installer qui donne sécurité dans l'évacuation des copeaux. Grâce à la surveillance d'un embrayage de surcharge, il évite des dommages en cas de mauvaise utilisation.

Pompe de refroidissement

Pompes de facile et fiable entretien pour pression jusqu'à 25 bars et débits jusqu'à 1500 l/min, offrent les conditions optimales pendant l'usinage et permettent l'évacuation sûre des copeaux.

Utilisation minimale des ressources pour un profit maximum.

E[M]COLOGY
Designed for Efficiency

L'utilisation reponsable des ressources dans les machines outils est pour EMCO une conséquence cohérente dans un investissement à long terme. L'accent est mis sur le développement, sur la conception et sur la réalisation de machines en utilisant économiquement les matières premières et les formes d'énergie. Ici, les économies seront réalisées en parallèle dans deux domaines:

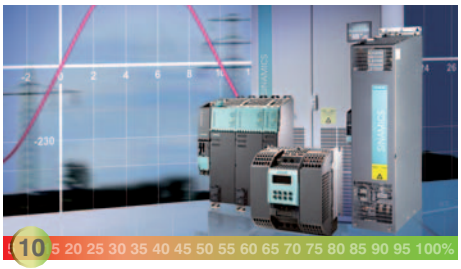
1. Réduire la consommation globale de la machine outil, c'est à dire, les unités seront allumées et éteintes au besoin, et les charges seront minimisés.

2. Réduction de la consommation variable: cela se reflet dans les axes légers, le système de récuperation d'énergie, l'augmentation des émissions de bons éléments, la diminution du temps de la chaîne du procès d'usinage.

Avec ce paquet de mesures qui sont continuellement développées et améliorées, EMCO montre que son slogan "Designed for your Profit" n'est pas une promesse vide de sens: sauvegarde intelligente aux fins de l'environnement et du client, sans compromis sur la qualité et la flexibilité.

[Système régénération moteur]

L'énergie cinétique est convertie en énergie électrique et réinjectée dans le réseau.
Economie jusqu'à 10%

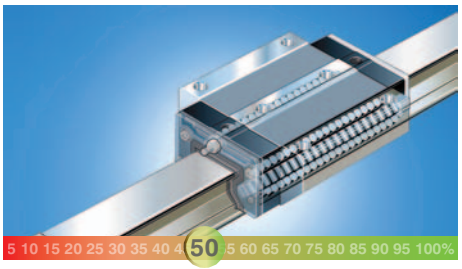


[Unité hydraulique compacte avec accumulateur de pression]

Grâce au système de chargement par l'accumulateur, la pompe ne fonctionne que lorsqu'il est nècessaire. Si l'accumulateur de pression est rempli, la pompe passe à des systèmes de recirculation.
Economie jusqu'à 90%

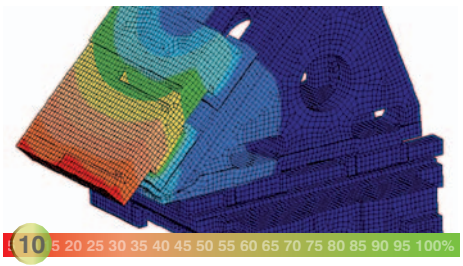
[Guidage à rouleaux]

Pertes dûes au frottement extremement faibles grâce au frottement des rouleaux. Haute réponse dynamique avec un minimum de consommation de lubrifiant.
Economie jusqu'à 50%



[Mécanique structurellement optimisée]

L'analyse des éléments finis (FEM) aide à optimiser les éléments importants en termes de rigidité en réduisant au même temps le poids.
Economie jusqu'à 10%

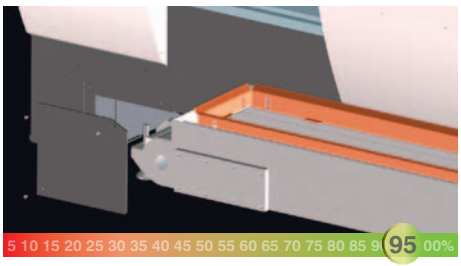


[Moteurs à haute efficacité]

L'utilisation de moteurs è haute efficacité énergetique (IE2) dans le traitement du liquide de réfroidissement garantit haute économie.
Economie jusqu'à 10%

[Convoyeur à copeaux synchronisé]

Temps de pause programmables permettent l'utilisation optimale du convoyeur à copeaux durant n'importe quelle phase d'usinage.
Economie jusqu'à 95%

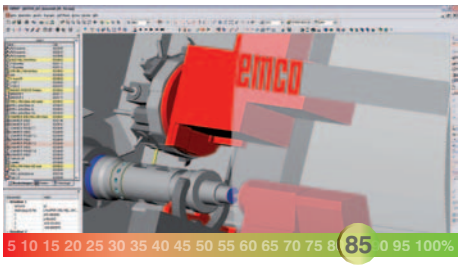


[Concepts intelligents de standby]

Réduction automatique de la consommation avec l'éteintement automatique des unités auxiliaires et de l'illumination des écrans de la machine après un temps défini dans le tableau de contrôle. **Economie jusqu'à 50%**

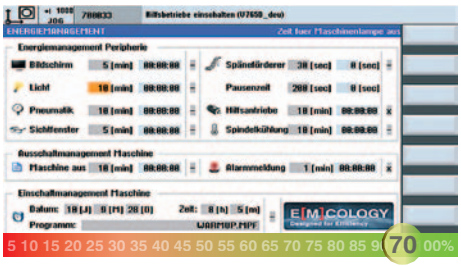
[Machine virtuelle]

Réduction considérable de la mise en place et du rodage de la machine, possible par simulation sophistiquée et programmation software.
Economie jusqu'à 85%



[Gestion intelligente de l'énergie]

Ecran facile à utiliser avec commandes qui permettent d'activer des fonctions d'économie individuelles.
Economie jusqu'à 70%



Gamme de produits tournage

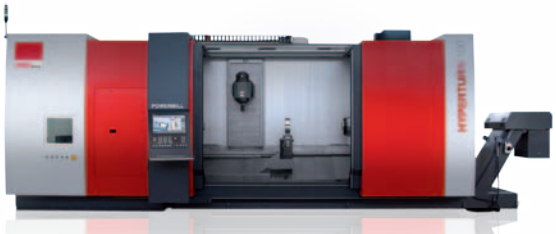
EMCO HYPERTURN

Machines multifonction avec broche de fraisage à hautes prestations et magasin d'outils

Pour l'usinage complet et flexible de pièces très complexes.

HYPERTURN 65 Powermill

HYPERTURN 95 Powermill



HYPERTURN 100 Powermill

Centres de tournage-fraisage CNC avec tourelles, outils tournants et axe Y

Pour l'usinage complet et productif de pièces complexes

HYPERTURN 45

HYPERTURN 65 Duoturn

HYPERTURN 65 Tripleturn

EMCO MAXXTURN

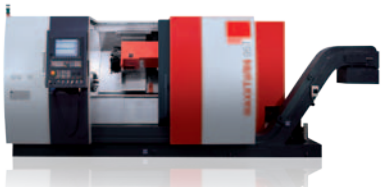
Centres de tournage à haute performance avec outils tournants et axe Y

Pour l'usinage polyvalent de pièces en mandrin, tige et barre. Taille des pièces jusqu'à Ø 680 mm; capacité en barres de Ø 25 à Ø 110 mm.

MAXXTURN 25

MAXXTURN 45

MAXXTURN 65



MAXXTURN 95

EMCO VERTICAL

Centre de tournage vertical pick-up

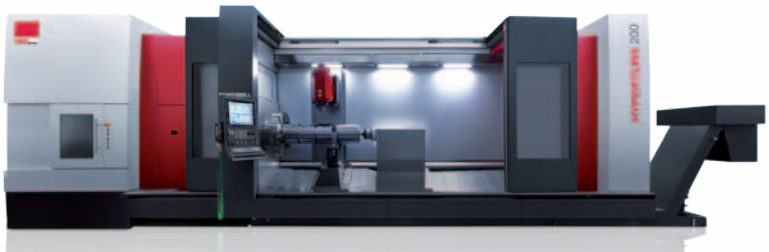
Pour pièces en mandrin jusqu'à Ø 400 mm

EMCO VERTICAL VT 160

EMCO VERTICAL VT 260

EMCO VERTICAL VT 400

HYPERTURN 110 Powermill

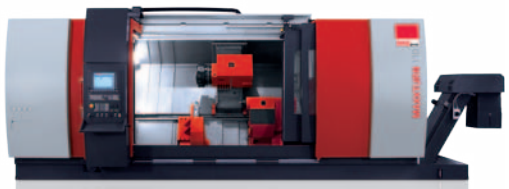


HYPERTURN 200 Powermill

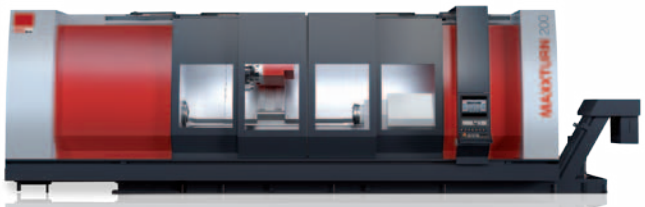
HYPERTURN 95

HYPERTURN 110

HYPERTURN 150



MAXXTURN 110



MAXXTURN 200

EMCOTURN

Centres de tournage CNC avec outils tournants

Pour l'usinage le plus économique de pièces en mandrin, tige et barre. Taille des pièces jusqu'à Ø 500 mm; capacité en barres de Ø 25 à Ø 95 mm.

EMCOTURN E25

EMCOTURN E45

EMCOTURN E65

Gamme de produits fraisage

EMCO UMILL

Fraiseuses

Pour l'usinage à 5 axes simultanés

Axe X: 1500 mm

UMILL 1500

Axe X: 1800 mm

UMILL 1800

Axe X: 500 mm

UMILL 630

Axe X: 750 mm

UMILL 750

EMCO MMV

Centres d'usinage verticaux à montant mobile

Pour l'usinage de pièces de dimension grande, disponibles en 5 axes continus. Course en X: 2000 - 3200 mm

MMV 2000

MMV 3200

EMCO MAXXMILL

Centres d'usinage verticaux à 5 côtés

Idéales pour l'usinage sur 5 axes de pièces jusqu'à 530 x 530 x 417 mm

MAXXMILL 400

MAXXMILL 630

MAXXMILL 750

EMCOMILL

Centres d'usinage verticaux à 3 axes

Pour l'usinage économique de pièces en petite ou moyenne série.

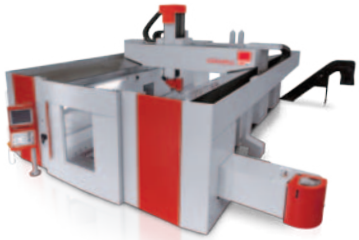
EMCOMILL E350

EMCOMILL 750

EMCOMILL 1200

MECOF fraiseuses à broche verticale

Axe X: à partir de 2500 mm et plus

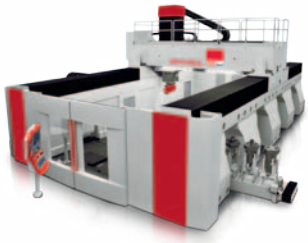


LINEARMILL

Axe X: à partir de 4550 mm et plus (en pas de 2500 mm)

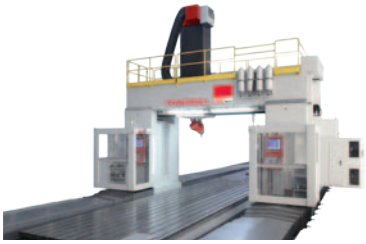
DYNAMILL

Axe X: à partir de 7500 mm et plus



MEGAMILL

Axe X: à partir de 6000 mm et plus



POWERMILL

MECOF fraiseuses à broche horizontale

Axe X: à partir de 6000 mm et plus

ECOMILL

Axe X: à partir de 6000 mm et plus

ECOMILL PLUS

Axe X: à partir de 6000 mm et plus

MECMILL

Axe X: à partir de 6000 mm et plus

MECMILL PLUS

Gamme de produits tournage

EMCOMAT

Tours manuels universels

Hauteur du centre: de 140 à 200 mm. Distance du centre: de 650 à 1000 mm

EMCOMAT-14 D

EMCOMAT-17 D

EMCOMAT-20 D

Tours de précision à commande par cycles

Hauteur du centre: de 200 à 430 mm. Distance du centre: de 1000 à 6000 mm

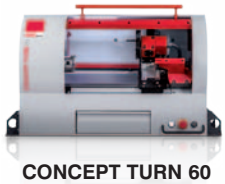
EMCOMAT E-200 MC AVEC SIEMENS

EMCOMAT E-300 - 400 AVEC SIEMENS OU FAGOR

EMCO CONCEPT TURN

Tours CNC pour la formation

Avec unités de commande interchangeables, taille des pièces jusqu'à Ø 220 mm, capacité en barres jusqu'à Ø 45 mm



CONCEPT TURN 60

CONCEPT TURN 105

CONCEPT TURN 260

CONCEPT TURN 460

Gamme de produits fraisage

EMCOMAT

Fraiseuses universelles conventionneles et à commande par cycles

Course de l'axe X: de 300 à 600 mm

EMCOMAT FB-3 L

EMCOMAT FB-450 avec indicateur de position

EMCOMAT FB-600 avec indicateur de position

EMCOMAT FB-450 MC avec Siemens ou Heidenhain

EMCOMAT FB-600 MC avec Siemens ou Heidenhain

EMCO CONCEPT MILL

Fraiseuses CNC pour la formation

Avec unités de commande interchangeables. Course de l'axe X de 190 à 600 mm

CONCEPT MILL 55

CONCEPT MILL 105

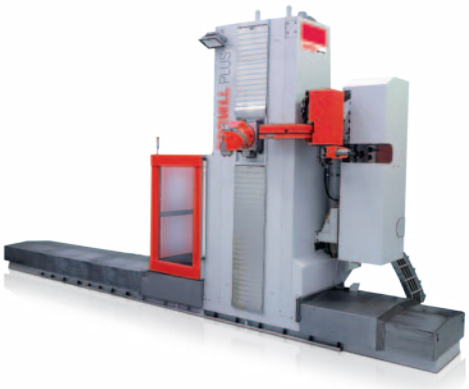
CONCEPT MILL 260

[Fraiseuses à broche horizontale]

ECOMILL

Domaines d'application: mécanique générale, moules

ECOMILL PLUS

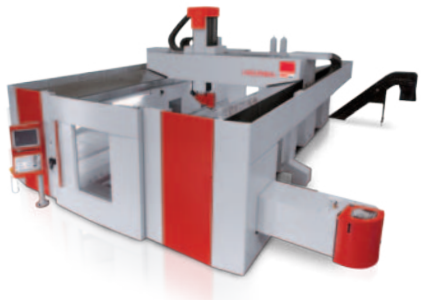


Domaines d'application: mécanique générale, moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale

Données techniques	ECOMILL	ECOMILL PLUS
Axe X	à partir de 6000 mm et plus	à partir de 6000 mm et plus
Axe Y	1300 mm	1600 mm
Axe Z	2500 mm	3000 mm
Electrobroche	60 kW / 600 Nm	Standard 60 kW / 600 Nm Option 40 kW / 1200 Nm
Vitesse des axes linéaires	30 m/min	30 m/min
Tête de fraisage mécanique	3+2 axes jusqu'à 38 kW / 600 Nm / 6000 tr/min	3+2 axes jusqu'à 38 kW / 1000 Nm / 6000 tr/min
Tête avec électrobroche	40,5 kW / 35,4 Nm / 18000 tr/min	à 5 axes continus jusqu'à 42 kW / 120 Nm / 24000 tr/min
Broche d'alesage		

[Fraiseuses à broche verticale]

LINEARMILL



Domaines d'application: moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale

DYNAMILL

Domaines d'application: moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale

Données techniques	LINEARMILL	DYNAMILL
Axe X	à partir de 2500 mm et plus	à partir de 4550 et plus (en pas de 2500 mm)
Axe Y	2200 - 3000 mm	3000 – 4000 mm
Axe Z	1000 - 1500 mm	1500 – 2500 mm
Electrobroche		60 kW / 600 Nm
Vitesse des axes linéaires	100 m/min	40 m/min
Tête de fraisage mécanique		3+2 et/ou 5 axes jusqu'à 38 kW / 600 Nm / 6000 tr/min
Tête avec électrobroche	à 5 axes continus jusqu'à 50 kW / 67 Nm / 24000 tr/min	à 5 axes continus jusqu'à 50 kW / 120 Nm / 24000 tr/min

MECMILL

Domaines d'application: mécanique générale de précision, moules, énergie

MECMILL
à partir de 6000 mm et plus
1600 mm
3500 mm
40 kW / 1200 Nm
30 m/min
3+2 et/ou 5 axes jusqu'à 38 kW / 1000 Nm / 6000 tr/min
à 5 axes continus jusqu'à 42 kW / 120 Nm / 24000 tr/min

MECMILL PLUS

Domaines d'application: mécanique générale de précision, aéronautique et industrie spatiale, énergie

MECMILL PLUS
à partir de 6000 mm et plus
1600 – 1800 mm
4000 – 5000 mm
40 kW / 1200 Nm
25 m/min
3+2 et/ou 5 axes jusqu'à 38 kW / 1000 Nm / 6000 tr/min
à 5 axes continus jusqu'à 42 kW / 120 Nm / 24000 tr/min
diamètre 130 mm / course axe W 700 mm 45 kW / 2000 Nm / 2000 tr/min

MEGAMILL

Domaines d'application: mécanique générale de précision, moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale, énergie

MEGAMILL
à partir de 7500 mm et plus
4000 - 5000 - 6000 - 7000 mm
1500 - 2000 mm
40 kW / 1200 Nm
30 m/min
3+2 et/ou 5 axes jusqu'à 38/ kW / 1000 Nm / 6000 tr/min
à 5 axes continus jusqu'à 50 kW / 120 Nm / 24000 tr/min

POWERMILL

Domaines d'application: mécanique générale de précision, moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale, énergie

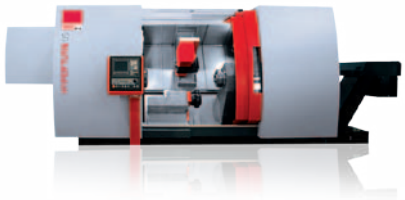
POWERMILL
à partir de 6000 mm et plus
4000 - 5000 - 6000 - 7000 mm
1500 - 2000 mm
40 kW / 1200 Nm
30 m/min
3+2 et/ou 5 axes jusqu'à 38/ kW / 1000 Nm / 6000 tr/min
à 5 axes continus jusqu'à 50 kW / 120 Nm / 24000 tr/min

[Tournage]

EMCO HYPERTURN POWERMILL

Points forts	HYPERTURN 65 PM	HYPERTURN 95 PM

- Contre-broche et broche principale haute performance
- Broche de fraisage à entraînement direct
- Magasin d'outils à 24/40/80 pos. ou 50/100/200 pos. (dépend du modèle)
- Lunette CNC
- Tourelle porte-outils 12 positions avec 12 pos. tournants
- Guidages linéaires sur tous les axes
- EMCO Automation



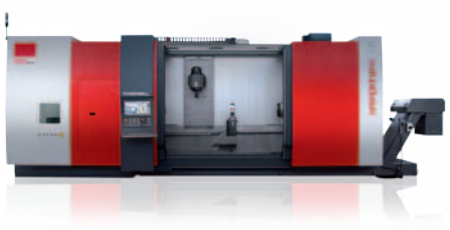
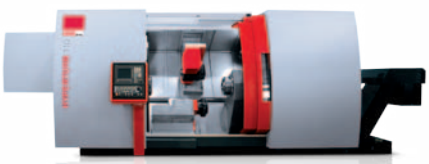
Données techniques		HT 65 PM	HT 95 PM
Passage de barre	mm	65 (76,2 / 95)	95
Distance Ø au dessus du banc	mm	500	720
Taille du mandrin de serrage	mm	200 (250)	315 (400)
Course en X / Y / Z	mm	405 / 220 / 1050	550 / 240 / 1340–1940
Déplacement rapide en X / Y / Z	m/min	30 / 12 / 30	30 / 30 / 30
Plage de vitesse	tr/min	0 – 5000	0 – 3500
Puissance / Couple max.	kW / Nm	29 (37) / 250	33 / 800
Numéro outils tournants		20 / 40 / 80	40 / 80

EMCO HYPERTURN

Points forts	HYPERTURN 45	HYPERTURN 65 DT

- Broche principale et contre-broche puissantes
- 2 (3) tourelles revolver à 12 positions
- 2 (3) x 12 pos. d'outils tournants
- Tourelle BMT à entraînement direct
- Guidages linéaires sur tous les axes
- EMCO Automation

Données techniques		HT 45	HT 65 DT
Passage de barre	mm	45 (51)	65 (76,2 / 95)
Distance Ø au dessus du banc	mm	430	660
Taille du mandrin de serrage	mm	160	200 (250)
Course en X / Y / Z	mm	160 / 70 / 510	260 / 100 / 800–1050
Déplacement rapide en X / Y / Z	m/min	30 / 15 / 45	30 / 12 / 30
Plage de vitesse	tr/min	0 – 7000	0 – (4000 / 3500)
Puissance / Couple max.	kW / Nm	15 / 100	29 (37) / 250 (360)
Numéro outils tournants		2 x 12	2 x 12

HYPERTURN 100 PM	HYPERTURN 110 PM	HYPERTURN 200 PM
		

HT100 PM (A-28" // A2-11")	HT 110 PM	HT 200 PM
	110	
750	720	1050
315 / 400 // 400 / 630	400 / 630	500 / 800
780 / 420 / 1500 – 2200 – 3100	550 / 240 / 1340 -1940	915 / 600 / 3100 – 6100
30 / 30 / 40	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
10 – 3500 // 10 – 2000	10 - 2500	10 – 1800
33 / 800 – 53 / 4400	52 / 2480	84 / 6400
40 / 100	40 / 80	50 / 100 / 200

HYPERTURN 65 TT	HYPERTURN 95	HYPERTURN 110	HYPERTURN 150

HT 65 TT	HT 95	HT 110	HT 150
65 (76,2 / 95)	95	110	
660	720	720	720
200 (250)	315 (400)	400 (630)	630
260 / 100 / 800–1050	340 und 300 / 240 / 1340–1940	340 und 300 / 240 / 1340 – 1940	340 und 280 / 240 / 1940
30 / 12 / 30	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
0 – (4000 / 3500)	0 – 3500	0 – 2500	0 – 2000
29 (37) / 250 (360)	33 / 800	52 / 2480	52 / 3400
3 x 12	2 x 12	2 x 12	2 x 12

[Tournage]

EMCO MAXXTURN

Points forts	MT 25	MT 45	MT 65

- Broche principale haute performance
- Contre-broche haute qualité
- Poupée mobile automatique
- Tourelle revolver à 12 stations
- Porte-outils à changement rapide type VDI
- Outils tournants
- Axe Y stable
- Lunette à commande numérique
- Guidages linéaires sur tous les axes
- EMCO Automation

Données techniques		MT 25	MT 45	MT 65
Passage de barre	mm	25,4	45 (51)	65 / 76 / 95
Distance Ø au dessus du banc	mm	325	430	660
Taille du mandrin de serrage Ø	mm	95	160 (200)	200 (250)
Course en X / Y / Z	mm	100 / 35 / 320	160 / 70 / 510	260 / 100 / 800
Déplacement rapide en X / Y / Z	m/min	20 / 10 / 30	24 / 10 / 30	30 / 12 / 30
Plage de vitesse	tr/min	0 – 8000	0 – 6300 (5000)	0 – (4000 / 3500)
Puissance / Couple max.	kW / Nm	6,5 / 30	13 / 78 (100)	29 (37) / 200 (250)
Numéro outils tournants		6	12	12

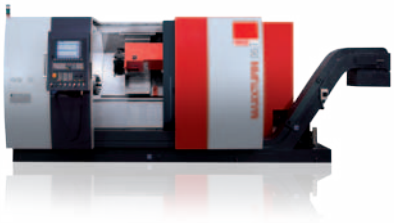
EMCO VERTICAL VT

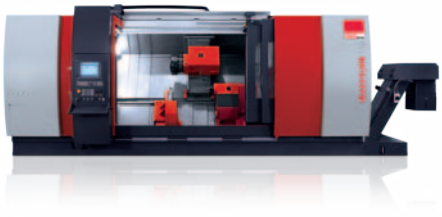
Points forts	VT 160	VT 260	VT 400

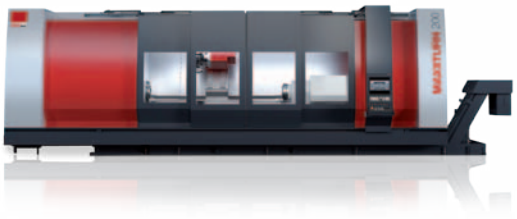
- Conçu pour l'usinage dur
- Encombrement minimum
- Auto-chargement du système inclus
- Commande numérique Siemens de dernière génération
- Chute libre des copeaux
- Outils tournants et axe Y optionnels
- Made in the hearth of Europe

Données techniques		VT 160	VT 260	VT 400
Longueur max. de la pièce	mm	150	180	200
Diamètre max. de la pièce	mm	160	260	400
Taille du mandrin de serrage	mm	160	260	400
Course en X / Y / Z	mm	620 / +- 65 / 310	660 / +70 -90 / 310	960 / +- 90 / 400
Déplacement rapide en X / Y / Z	m/min	60 / 15 / 30	60 / 15 / 30	45 / 15 / 30
Plage de vitesse	tr/min	0 – 7000	0 – 5000	0 – 4000
Puissance / Couple max.	kW / Nm	21 / 150	29 / 280	36 / 600
Numéro outils tournants		12	12	12

MT 95	MT 110	MT 200







MT 95	MT 110 (A-28" // A2-11")	MT 200
95	95 // 110 (opt.)	
700	820	1050
315 / 400	315-630	500-1000
318 / 140 / 1360	420 / 180 / 1560-2560-3560	550 / 250 / 2050 / 4050 / 6050
24 / 12 / 30	24 / 12 / 30	30 / 15 / 30
0 – 3500	10 – 3500 / 2500	10 – 1800 (2500)
33 / 1040	33 / 800 // 53 / 2480 (3400)	84 / 6410 (53 / 4400)
12	12	12 (2 x 12 opt.)

EMCOTURN Série E

Points forts	E25	E45	E65

- Broche principale haute performance
- Tourelle revolver à 12 stations
- Porte-outils à changement rapide type VDI
- Outils tournants
- Poupée mobile
- Guidages linéaires sur tous les axes
- EMCO Automation

Données techniques		E25	E45	E65
Passage de barre	mm	25,5	45 (51)	65 (95)
Distance Ø au dessus du banc	mm	250	430	610
Taille du mandrin de serrage Ø	mm	95	160 / 200	200 / 250
Course en X / Y / Z	mm	100 / 300	160 / 510	210 / +- 40 / 610
Déplacement rapide en X / Y / Z	m/min	15 / 24	24 / 10 / 30	30 / 15 / 30
Plage de vitesse	tr/min	60 – 6300	0 – 6300 (5000)	0 – 5000 (3500)
Puissance / Couple max.	kW / Nm	5,5 / 35	13 / 78	22 / 305
Numéro outils tournants		6	6 / 12	12 / 12

[Fraisage]

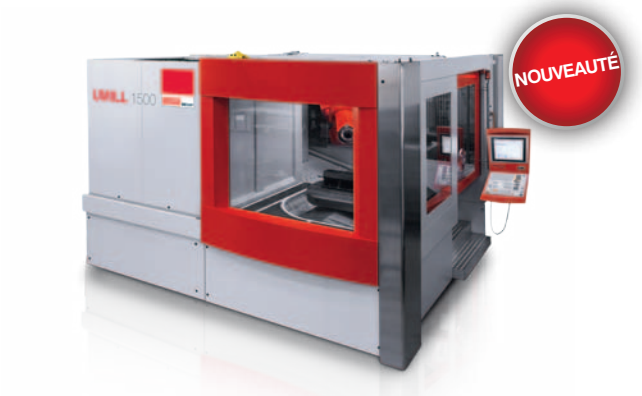
UMILL 630

Données techniques	UMILL 630
Course en X/Y/Z	500 / 460 / 450 mm
Rapides en X/Y/Z	50 m/min
Magasin d'outils	40 positions
Surface de blocage	630 x 500 mm
Charge max. admissible de la table	300 kg
Plage de vitesse	50 – 15000 tr/min
Puissance	20 kW
Porte-outil	HSK-A63
Accéleration en X/Y/Z	6 m/s²

UMILL 750

Données techniques	UMILL 750
Course en X/Y/Z	750 / 610 / 500 mm
Rapides en X/Y/Z	50 m/min
Magasin d'outils	40-60 positions
Surface de blocage	750 x 600 mm
Charge max. admissible de la table	400 kg
Plage de vitesse	50 – 15000 tr/min
Puissance	20 kW
Porte-outil	HSK-A63
Accéleration en X/Y/Z	6 m/s²

UMILL 1500



Domaines d'application: mécanique générale de précision, moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale, énergie

Données techniques	UMILL 1500
Axe X	1500 mm
Axe Y	1500 mm
Axe Z	1100 mm
Vitesse axes linéaires	60 m/min
Tête de fraisage mécanique	38 KW / 600 Nm / 6000 tr/min
Tête avec électrobroche	45 KW / 300 Nm / 12000 tr/min ou 50 kW / 100 Nm / 20000 tr/min
Contre-dépouille	15°
Table de fraisage et tournage	ø 1400 mm, charge 3,5 t, 260 tr/min
Table de fraisage	ø 1400 x 1200 mm, charge 4,5 t, 20 tr/min

UMILL 1800

Domaines d'application: mécanique générale de précision, moules (tôle, plastique, prototypes), aéronautique et industrie spatiale, énergie

Données techniques	UMILL 1800
Axe X	1800 mm
Axe Y	2150 mm
Axe Z	1250 mm
Vitesse axes linéaires	60 m/min
Tête de fraisage mécanique	38 KW / 600 Nm / 6000 tr/min
Tête avec électrobroche	45 KW / 300 Nm / 12000 tr/min ou 50 kW / 100 Nm / 20000 tr/min
Contre-dépouille	15°
Table de fraisage et tournage	ø 1800 mm, charge 5 t, 250 tr/min
Table de fraisage	ø 1700 x 1400 mm, charge 10 t, 10 tr/min

[Fraisage]

EMCO MMV

MMV 2000 / MMV 3200

Points forts

- Structure extrêmement solide pour l'usinage de pièces de moyenne et grosse taille
- Vitesse élevée de déplacement rapide jusqu'à 50 m/min
- Structure à montant mobile, axe B et table rotative
- Hautes performances d'usinage
- Matériaux de surface de qualité supérieure
- Possibilité de travailler en pendulaire

Données techniques		MMV 2000	MMV 3200
Course en X/Y/Z	mm	2000 / 800 / 750	3200 / 1000 / 950
Rapides en X/Y/Z	m/min	50 / 50 / 50	50 / 40 / 40
Surface de bridage	mm	2400 x 950	3500 x 1050
Charge max. admissible de la table	kg	2200	5000
Plage de vitesse	tr/min	50 – 15000 / 18000	50 – 15000 / 18000
Puissance	kW	46	46
Magasin d'outils	positions	40 / 80	40 / 60 - 120
Porte-outil		ISO40 (BT40 / HSK-A63)	ISO40 (BT40 / HSK-A63)

EMCO MAXXMILL

MAXXMILL 400

Points forts

- Usinage sur 5 côtés dans un seul réglage
- Stabilité thermique élevée
- Précision d'usinage optimale
- Conception moderne à montant mobile
- Table rotative pivotante avec Ø 400 mm stable et précise

Données techniques		MAXXMILL 400
Course en X/Y/Z	mm	350 / 250 / 300
Rapides en X/Y/Z	m/min	30 / 30 / 30
Magasin d'outils	positions	20 (30, 50)
Surface de bridage	mm	Ø 400
Charge max. admissible de la table	kg	80
Plage de vitesse	tr/min	50 – 12000 / 24000
Puissance	kW	7 / 16
Porte-outil		20 (30, 50) ISO30, 30 (50) HSK-A40

EMCOMILL

EMCOMILL 350 / 750 / 1200

Points forts

- Broche mécanique ou électrobroche
- Système d'outils flexible
- Zone de travail grande et ouverture portes large
- Table fixe solide pour usinage pièces jusqu'à 1500 kg
- Commandes numériques de dernière génération SIEMENS, HEIDENHAIN et FANUC
- Nombreuses options
- Rapport prix-performance intéressant

Données techniques		E350	EM750	EM1200
Course en X/Y/Z	mm	350 / 250 / 300	750 / 610 / 500	1200 / 610 / 500
Rapides en X/Y/Z	m/min	24 / 24 / 24	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
Surface de bridage	mm	520 x 300	900 x 650	1300 x 650
Charge max. admissible de la table	kg	100	800	1500
Plage de vitesse	tr/min	50 – 10000	50 – 12000 / 15000	50 – 10000 / 15000
Puissance	kW	7	15 / 20	15 / 20
Magasin d'outils	positions	20	30 (40)	30 (40)
Porte-outil		SK 30 DIN 69871	ISO40 (BT40, HSK-A63)	ISO40 (BT40, HSK-A63)

MAXXMILL 630 / 750

Points forts

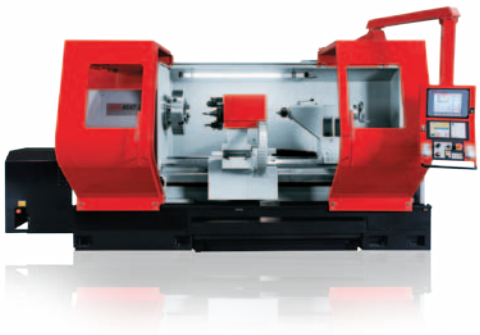
- Usinage sur 5 côtés dans un seul réglage
- Stabilité thermique élevée
- Précision d'usinage optimale
- Structure moderne à montant mobile
- Conception compacte de la machine
- Commandes numériques les plus modernes, Siemens ou Heidenhain
- Nombreuses options comme, par exemple, électrobroche refroidie au liquide 15000 tr/min
- Chute des copeaux optimale
- Rapport prix-performance intéressant

Données techniques		MAXXMILL 630	MAXXMILL 750
Course en X/Y/Z	mm	500 / 460 / 450	750 / 610 / 500
Rapides en X/Y/Z	m/min	30	30
Magasin d'outils	positions	30	30 / 40 - 60
Surface de bridage	mm	630 x 500	750 x 600
Charge max. admissible de la table	kg	200	300
Plage de vitesse	tr/min	50 – 12000 / 15000	50 – 12000 / 15000
Puissance	kW	15 / 20	15 / 20
Porte-outil		ISO40 (BT40, HSK-A63)	ISO40 (BT40, HSK-A63)

[Tournage & Fraisage] Conventionnel et à contrôle de cycles

EMCOMAT

EMCOMAT E-300 / -360 / -400



Points forts

- Mécanique solide
- Grande facilité d'utilisation
- Flexibilité optimale
- Entretien allégé
- Utilisation ergonomique
- Commande par cycles avec fonctionnalité Teach-in
- Grande sécurité d'utilisation

E-200 MC / EM-17 D

Données techniques		E-360/400	E-300	E-200 MC	EM-20 D	EM-17 D	EM-14 D
Hauteur de la pointe	mm	380 / 430	275	200	200	170	140
Longueur de la pointe	mm	2000 / 4000 / 6000	1500	1000	1000	700	650
Alésage de broche	mm	153	108	53 / 50	50	50	40
Ø du mandrin de serrage	mm	500	315	200	200	200	140
Rapport de démultiplication		2	1	1	4	4	2
Plage de vitesse	tr/min	0 – 1200	0 – 2500	50 – 4000	40 – 3000	40 – 3000	60 – 4000
Puissance	kW	33	25	7,5	5,3	5,3	7,5
Indicateur de position					EMCO	EMCO	EMCO
Commande		SIEMENS 840D sl FAGOR 8055i	SIEMENS 840D sl FAGOR 8055i	Sinumerik 828D			

EMCOMAT

EMCOMAT FB-600 MC

Points forts

- Protection de la zone de travail rétractable pour optimiser l'accessibilité
- Fonctionnement avec porte ouverte comme machine manuelle
- En automatique avec porte de protection zone de travail fermée
- Charge de la table admissible jusqu'à max. 300 kg
- En option avec Sinumerik 828D y compris "machine manuelle" ou Heidenhain TNC 620
- Made in the Heart of Europe

FB-450 MC / FB-3 L

Données techniques		FB-450 / FB-600 avec indicateur de position	FB-450 MC / FB600 MC	FB-3 L
Course en X	mm	450 / 600	450 / 600	300
Course en Y	mm	350 / 400	350 / 400	200
Course en Z	mm	400	400	350
Surface de bridage	mm	800 x 400	800 x 400	600 x 200
Rapports de démultiplication		1	1	8 / mécaniques
Plage de vitesse	tr/min	10 – 5000	10 – 5000	80 – 2200
Puissance	kW	10 / 13	10 / 13	1,4
Indicateur de position				Heidenhain
Commande		Indicateur de position sur base Sinumerik 828D	Heidenhain TNC620, Sinumerik 828D	

EMCO CONCEPT TURN

CONCEPT TURN 460 / 260

Points forts CT 460 / CT 260

- Formation sur les outils à commande numérique au niveau industriel
- Commande amovible WinNC
- Précision d'usinage élevée
- Tourelle à 12 stations
- Outils tournants
- Axe C
- Guidages linéaires
- Technique d'entraînement numérique digitale
- Adapté à l'ndustrie
- Stabilité thermique élevée
- Nombreuses options d'automatisation
- Plage de vitesse max. 6300 tr/min

Points forts CT 105 / CT 60

- Machine à commande numérique compacte
- Fonctions essentielles d'une machine industrielle
- Tourelle à 8 stations
- Structure à banc incliné
- Carénage intégral de l'espace de travail
- Nombreuses options d'automatisation

CT 105 / CT 60

Données techniques		CT 460	CT 260	CT 105	CT 60
Distance au dessus du banc	mm	430	250	180	130
Diamètre d'usinage max.	mm	220	85	75	60
Largeur de la pointe	mm	670	405	236	335
Courses en X / Z	mm	160 / 510	100 / 300	55 / 172	60 / 280
Rapides en X / Z	m/min	24 / 30	15 / 24	5	3
Entraînement principal	kW	13	5,5	1,9	1,1
Plage de vitesse	tr/min	0 – 6300	60 – 6300	150 – 4000	300 – 4200
Outils / outils tournants		12 / 6	12 / 6	8 / 0	8 / 0

EMCO CONCEPT MILL

CONCEPT MILL 260

Points forts CM 260

- Formation sur les outils à commande numérique au niveau industriel
- Commande amovible WinNC
- Avec magasin d'utils 20 stations
- Nombreuses options d'automatisation
- Vision optimale grâce au carénage intégral de l'espace de travail
- Table diviseur comme 4ème axe
- En option: table / diviseur tournant en tant que quatrième ou cinquième axe
- Guidage
- Système d'entraînement numérique

Points forts CM 105 / CM 55

- Machine à commande numérique compacte
- Fonctions essentielles d'une machine industrielle
- Vision optimale grâce au carénage intégral de l'espace de travail
- CM 55 avec changeur d'utils 8 stations (option)
- CM 105 avec changeur d'outils à 10 stations
- Dispositif de broche à graver en option: broche à graver I = 4, par magasin d'outils en échange
- Table diviseur comme 4ème axe (option)

CM 105 / CM 55

Données techniques		CM 260	CM 105	CM 55
Courses en X / Y / Z	mm	350 / 250 / 300	200 / 150 / 250	190 / 140 / 260
Rapides en X / Y / Z	m/min	24	5	2
Entraînement principal	kW	6,8	1,1	0,75
Plage de vitesse (option)*	tr/min	150 – 10000	150 – 5000 (20000)*	150 – 3500 (14000)*
Numéro d'outils		20	10	8

[Automatisation]

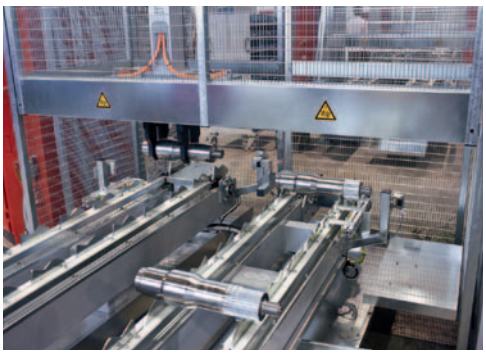
PORTIQUE DE CHARGEMENT

PORTIQUE DE CHARGEMENT MT 95 / 110 / Hyperturn 110

Profil

La solution de portique de chargement EMCO offre une flexibilité maximale en termes de poids et de capacité machine. Elle permet l'intégration de différents systèmes automatisés de type convoyeur à entraînement par arbre, magasin de circulation, robot ou station de mesure. Diverses combinaisons de solutions complètes ne nécessitant qu'un minimum de personnel peuvent ainsi être mises en œuvre en adéquation avec les exigences du client.

Convoyeur pour pièces finies



Données techniques

Vitesse de course			
Horizontale	80 m/min	Verticale	40 m/min
Exemple d'application Maxxturn 95			
Dimensions de la pièce - partie de bride		Dimensions de la pièce - partie d'arbre	
Diamètre max.	250 mm	Diamètre max.	180 mm
Longueur max.	100 mm	Longueur max.	800 mm
Poids max.	25 kg	Poids max.	150 kg

PORTIQUE DE CHARGEMENT

Portique de chargement

Têtes de préhension

Double tête de préhension à 2x3 mâchoires

Tête de préhension à 4x3 mâchoires

Tête de préhension pour arbres

Profil

Avec les chargeurs à portiques EMCO, les processus de fabrication sont énormément réduits: une contribution décisive à un accroissement de la rentabilité. Ils sont adaptés de façon optimale à toutes les machines et permettent de créer un système harmonieux et hautement productif.

Réhausseurs de palettes

Réhausseur de palettes 4 positions pour capots protecteurs de valves

Réhausseur de palettes 6 positions pour fourchettes d'articulation

Magasin de palettes 20 stations avec palettes de réhausse spécifiques au client

Magasin de palettes 20 stations avec palettes de réhausse spécifiques au client

Données techniques

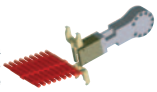
Vitesse de course		Dimensions des pièces pince à 4 x 3 mâchoires	
Horizontale	120 m/min	Diamètre max.	120 mm
Verticale	60 m/min	Longueur max.	100 mm
		Poids max.	5 kg
Dimensions des pièces pince à 2 x 3 mâchoires		Dimensions des pièces pince à 2 x 2 mâchoires	
Diamètre max.	220 mm	Diamètre max.	100 mm
Longueur max.	100 mm	Longueur max.	300 mm
Poids max.	10 kg	Poids max.	10 kg

CHARGEUR ORIENTABLE

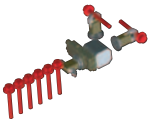
CHARGEUR ORIENTABLE

Préhenseurs

Préhenseur parallèle avec module rotatif pour le chargement de pièces de bridage (1er et 2ème réglage)



Pince à genouillère à 2 doigts pour le chargement de parts d'arbre



Pince à 2 doigts avec module rotatif pour le chargement de parties de tuyaux alimentées verticalement

Profil

Le chargeur orientable est un dispositif de chargement universel pour pièces préformées de toutes sortes.
Une grande variété de systèmes de préhension et de manutention permet une importante personnalisation du système aux exigences de l'entreprise.

Système d'alimentation en pièces brutes

Convoyeur cadencé pour l'alimentation orientée de pièces brutes

Couloir d'alimentation multivoie pour pièces brutes à rotation symétrique.

Convoyeur cadencé avec supports prismatiques pour différentes arbres préformés

Données techniques

Vitesse de course		Pince à genouillère à 2 doigts	
Horizontale	60 m/min	Diamètre max.	environ 30 mm
Pivotement	180°/sec	Longueur max.	environ 200 mm
		Poids max.	2 kg
Pince parallèle avec module rotatif		Pince à genouillère à 2 doigts avec module rotatif	
Diamètre max.	environ 60 mm	Diamètre max.	environ 60 mm
Longueur max.	environ 100 mm	Longueur max.	environ 100 mm
Poids max.	2 kg	Poids max.	2 kg

CHARGEUR A BARRES

EMCO TOP LOAD 10-65/3200

EMCO SL1200

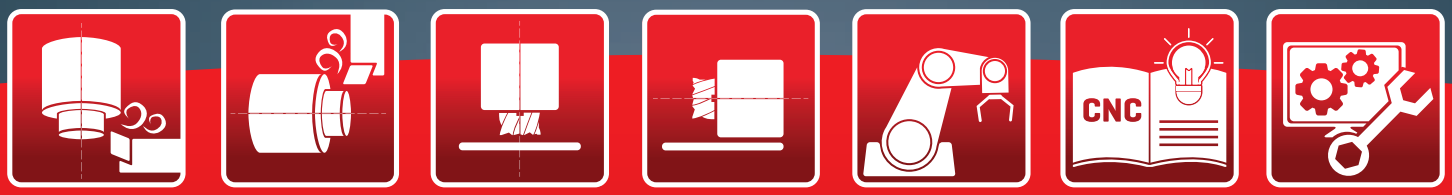
Profil

Selon la place disponible sur le site des clients, EMCO propose soit le TOP LOAD pour des barres de 3 mètres ou le modèle LM/SL pour des barres courtes. La liaison à la machine concernée est gratuite. Une solution dite "Plug&Play" est disponible depuis l'usine.

Données techniques		TOP LOAD 4-25	TOP LOAD 8-42	TOP LOAD 10-65	LM800	SL1200
Diamètre de barre	mm	4 – 25	8 – 42 (50)	10 – 65 (75)	6 – 45 (52)	8 – 95
Longueur max. de barre	mm	3300	3200	3200	800	1200
Longueur min. de barre	mm	1500	1500	1500	100	150
Support	mm	350 mm	350 mm	350 mm	550	550
Vitesse d'avance	m/min	0 – 100	0 – 30	0 – 30	0 – 60	0 – 60
Cycle de changement de barre	sec.	30	70	75	10	15
Dimensions (L x P)	mm	4390 x 867	4310 x 790	4410 x 1090	1200 x 1100	1700 x 1250
Poids	kg	1100	1200	2200	330	500

Designed for your profit

FR2801 04/18. Sous réserve de modifications techniques. Aucune responsabilités n'est assumée pour les fautes d'impression et de composition.



EMCO GmbH
Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Autriche
T +43 6245 891-0 · F +43 6245 86965 · info@emco.at

EMCO-WORLD.COM