
argonag Newsletter November 2018 an

Max.Mustermann@beispiel.de



Liebe Leserin, lieber Leser

Heute stellen wir Ihnen die neueste Entwicklung aus dem Hause EMCO vor: Das neue Hochleistungs-Drehzenter **EMCO HYPERTURN 45 G3**.

Die dritte Generation der bewährten HYPERTURN 45 besticht durch einen wesentlich grösseren Arbeitsraum bei gleichzeitiger Kompaktheit. Die beiden Werkzeugwender können auf Wunsch mit 2x 16 Werkzeugen und BMT-Aufnahmen ausgerüstet werden. Der Direktantrieb der BMT-Revolver bietet optimale Voraussetzungen, wenn vorwiegend gefräst und gebohrt wird.

Die EMCO HYPERTURN 45 G3: Made in the Heart of Europe!

Gerne stehen Ihnen unsere Aussendienstmitarbeiter für weitere Informationen oder einen Besprechungstermin zu Verfügung.

Mit besten Grüßen
argonag ag werkzeugmaschinen

Stefan Luther, Geschäftsführer

Schreiben Sie mir ...



Neuheit: EMCO HYPERTURN 45 G3 mit 2x 16-fach Revolver BMT

Die HYPERTURN 45 G3 wurde konzipiert, um eine weitere Produktivitätssteigerung bei der Serienfertigung zu erreichen. Hochdynamische Antriebssysteme sorgen für mehr Produktivität, aber auch für die nötige Präzision und Steifigkeit beim Fräsen von aufwändigen Dreh-Frästeilen. Die im Maschinenaufbau integrierte Y-Achse mit extrem breiten Führungsabständen ermöglicht zum einen stabiles Drehen und zum anderen noch mehr Möglichkeiten beim Fräsen.



EMCO HYPERTURN 45 G3

- Stangendurchlass 45mm (51mm)
- Haupt- und Gegenspindel 15kW
- Grosser 22" Monitor mit Multi-Touch
- 2 Werkzeugwender
- Aufnahme VDI-25 oder BMT
- Stabile Y-Achse
- **Made in the heart of Europe!**

[Prospekt Download ...](#)

[Weitere Informationen ...](#)

[Offertanfrage EMCO HT 45 G3 ...](#)

BMT-Revolver mit wassergekühltem Direktantrieb

Bei Werkstücken mit grossem Anteil an Fräsarbeiten bieten die neue EMCO HYPERTURN 45 G3 grosse Vorteile. Mit der Maschinenvariante mit 2 Werkzeugwendern BMT (2x 16 Werkzeuge) kann durch den wassergekühlten Direktantrieb mit **12'000 U/min** gefräst werden. Und dies bei einer Einschaltdauer von 100%! Also optimale Voraussetzungen für eine rationelle Komplettbearbeitung.

Flexible Automationssysteme

Beginnend bei der automatischen Stangenbeladung, Entladung durch die Gegenspindel für lange Teile, sowie einem EMCO Schwenklader, erlauben einen mannarmen Betrieb.



Steuerung SIEMENS oder FANUC

Die Steuerung mit grossem 22" Touch-Screen ist ergonomisch angeordnet und höhenverstellbar. Verfügbar sind SIEMENS 840D Dsl mit emcoCONNECT und FANUC 31i-B.

emcoCONNECT - Die Steuerzentrale

Für mehr Effizienz und Produktivität in der Produktion. emcoCONNECT ermöglicht den einfachen Einstieg in die digitale Produktion - der Zugriff auf alle wichtigen Informationen und Systeme erfolgt zentral an der Maschine. Mit dem emcoCONNECT Dashboard haben Sie übersichtlich und kompakt Maschinenzustand, Maschinendaten und Betriebsart auf einen Blick verfügbar. Als Standard bei enthalten bei der EMCO HYPERTURN 45 mit Steuerung SIEMENS.

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen, unsere Aussendienstmitarbeiter kommen gerne bei Ihnen vorbei!

Schnäppchen: Occasions-Fräsmaschine EMCO FB-4



- Occasion Baujahr 2001
- Digitalanzeige HEIDENHAIN
- Verfahrswege 450 x 300 x 350mm
- Werkzeugaufnahme SK-40/DIN 2080
- Manuelle Werkzeugspannung
- 18 Drehzahlen 63 - 3'150 U/min
- 18 automatische Vorschübe X/Y/Z
- Gewicht 1500 kg
- Abholpreis CHF 11'000.- exkl. MWSt

Offertanfrage EMCO FB-4 Occasion ...

Aktuelle Liste mit kurzfristig lieferbaren Maschinen - jetzt profitieren !!



Wir haben immer Neu- und Vorführmaschinen an Lager, die wir Ihnen sofort liefern können. Ab und zu sind auch Gebrauchsmaschinen verfügbar, informieren Sie sich hier mit einem Klick:

Zur Liste mit sofort lieferbaren Maschinen ...



Diesen Newsletter weiter empfehlen



argonag ag
werkzeugmaschinen
machines-outils

argonag ag
Obfelderstrasse 36
CH-8910 Affoltern am Albis
Tel. +41 44 763 47 11
info@argonag.ch

Klicken Sie hier um sich aus dem Verteiler abzumelden.