

## argonag Newsletter - Einladung SIAMS an

Max.Mustermann@beispiel.de



Liebe Leserin, lieber Leser

Die SIAMS 2018 in Moutier steht vor der Tür. Sie finden uns vom 17. - 20. April 2018 in Halle 1.1 auf Stand B19.

Unter anderem zeigen wir eine spezielle Anwendung mit einer Hochfrequenz-Frässpindel mit 50'000 U/min. Diese Spindel der Firma Meyrat wurde von uns in eine CNC-Drehmaschine EMCOTURN E45MY integriert. Eine interessante Anwendung, die ganz neue Möglichkeiten eröffnet!

Wir freuen uns schon jetzt, Sie auf unserem Stand zu begrüßen!

Mit besten Grüßen  
argonag ag werkzeugmaschinen

Stefan Luther, Geschäftsführer

Schreiben Sie mir ...



### SIAMS in Moutier: Hier kostenlose Eintrittskarten herunterladen



Nur noch wenige Tage bleiben bis zur SIAMS in Moutier, die vom 17. - 20. April 2018 stattfindet.

Um jetzt noch Ihre Gratis-Eintrittskarten herunterzuladen, klicken Sie einfach auf folgenden Link:

[www.siams.ch/tickets](http://www.siams.ch/tickets)

Wir freuen uns schon jetzt auf Ihren Besuch!

**Anwendung mit HF-Frässpindel 50'000 U/min auf EMCOTURN E45**



EMCOTURN E45 MY avec HF Spindel  
Commande/Steuerung SIEMENS 828D PPU290



Application spéciale:  
Fraisage avec broche haute  
fréquence 50'000t/min



Données techniques / Technische Daten:	
Passage / Durchlass	Ø45mm
Course axe Z / Z-Verfahrweg	510 mm
Moteur / Motor	13kW 6300t/min
Commande, Steuerung	SIEMENS 828D PPU290 Shopturn Ecran tactil 15.6"
Tourelle / Werkzeugrevolver	12 postes VDI30mm
Axe Y / Y- Achse	+40 / -30mm
Poids / Gewicht	3300kg
Station motorisées antriebene WZ-Stationen	6x 4kW / 5000t/min
HF - Broche / Spindel	2x 50'000t/min
Encembrement / Aufstellfläche BxT	1630 x 2300mm
Hauteur / Höhe	1920mm



Obfelderstrasse 36  
CH-8910 Affoltern am Albis  
Tel.: +41 44 763 47 11  
info@argonag.ch www.argonag.ch

Auf der EMCOTURN E45MY zeigen wir Ihnen eine Sonderanwendung mit einer HF-Spindel von der Firma Meyrat.

Das Musterteil wird mit der angebauten Hochfrequenzspindel mit 50'000 U/min gefräst.

- Stangendurchlass 45mm / 51mm)
- Hauptspindel 13kW / 6'300 U/min
- Stabile Y-Achse +40/-30mm
- Steuerung SIEMENS (Option FANUC)
- Aufstellmasse 2275 x 1760mm
- Gewicht 3'300kg

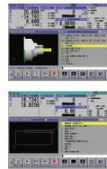
Weitere Informationen ...

Angebot anfordern ...

## EMCOTURN E25 mit FANUC - Die Kompakte



EMCOTURN E25 TCM  
Commande/Steuerung FANUC Serie 0i



Application spéciale:



Données techniques / Technische Daten:	
Passage / Durchlass	Ø25mm
Course axe Z / Z-Verfahrweg	300 mm
Moteur / Motor	5.5kW 6300t/min
Commande, Steuerung	FANUC serie 0i Manual Guide Ecran 15.0"
Tourelle / Werkzeugrevolver	12 postes VDI16mm
Axe C / C- Achse	0.001*
Poids / Gewicht	1100kg
Station motorisées antriebene WZ-Stationen	6x 1.2kW / 6000t/min
Encembrement / Aufstellfläche BxT	1600 x 1270mm
Hauteur / Höhe	1820mm



Obfelderstrasse 36  
CH-8910 Affoltern am Albis  
Tel.: +41 44 763 47 11  
info@argonag.ch www.argonag.ch

Die EMCOTURN E25 TCM zeigen wir mit einer FANUC-Steuerung (auch mit SIEMENS erhältlich).

Diese Maschine mit Stangendurchlass 25mm ist optimal geeignet für Futter- oder Stangenbearbeitung von Kleinteilen.

- Stangendurchlass 25mm
- Hauptspindel 6'300 U/min
- 12-fach Revolver VDI-16
- 6 angetriebenen Stationen
- C-Achse
- Steuerung FANUC (Option SIEMENS)
- Aufstellmasse 1600 x 1270mm
- Gewicht 1'100kg

Weitere Informationen ...

Angebot anfordern ...

**Aktuelle Liste mit kurzfristig lieferbaren Maschinen - jetzt profitieren !!**



Wir haben immer Neu- und Vorführmaschinen an Lager, die wir Ihnen sofort liefern können. Ab und zu sind auch Gebrauchsmaschinen verfügbar, informieren Sie sich hier mit einem Klick:

**[Zur Liste mit sofort lieferbaren Maschinen ...](#)**



Diesen Newsletter weiter empfehlen



**argonag ag**  
werkzeugmaschinen  
machines-outils

argonag ag  
Obfelderstrasse 36  
CH-8910 Affoltern am Albis  
Tel. +41 44 763 47 11  
[info@argonag.ch](mailto:info@argonag.ch)

---

[Klicken Sie hier um sich aus dem Verteiler abzumelden.](#)