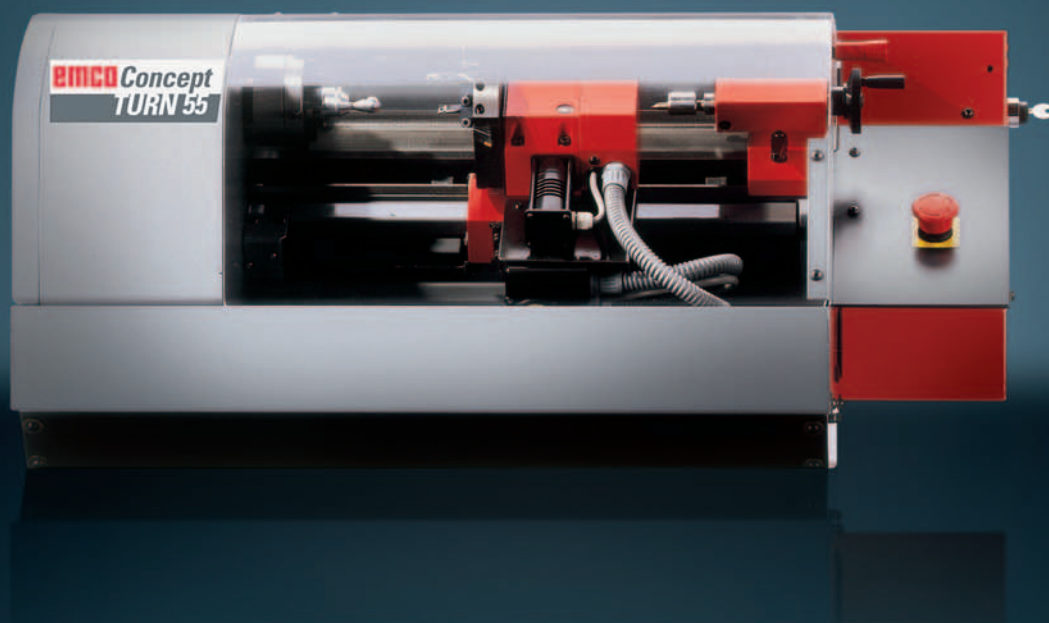


[E[M]CONOMY]
bedeutet:

emco industrial
training

Designed for your profit



Kleine Maschine. Große Wirkung. CONCEPT TURN 55

CNC-Ausbildung mit
industrieller Performance

Concept TURN 55

Die Concept TURN 55 ist eine PC-gesteuerte 2-Achsen-CNC-Tischdrehmaschine, die in Aufbau und Funktion dem industriellen Standard entspricht. Alle wesentlichen Abläufe im modernen Fertigungsprozess können mit ihr erklärt und realitätsgetreu praktisch nachvollzogen werden. Sinnvolle Vereinfachung, eine übersichtliche Maschinenkonzeption und leichte Bedienbarkeit führen dabei zu schnellem Lernerfolg.

[Hauptspindel]

- Max. Drehzahl 4000 U/min
- Spindel Rechts-/Linkslauf
- Spindelbohrung \varnothing 16 mm

[Hauptantrieb]

- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb
- Drehstrom-Asynchronmotor
- Hochauflösende Achsenmotoren

[Werkzeugwender]

- Scheibenrevolver
- 8 Stationen

[Arbeitsraum]

- Vollverkleidung des Arbeitsraumes
- Großes Türsicherheitsglas
- Umfassender Schutz vor Späneflug

[Schwenktisch]

- Mit ausziehbarer Tastaturlade
- Ergonomisch angeordnet

[Maschinenuntersatz]

- Mit ausziehbarer Lade
- Bietet Platz für PC-Tower

[Maschinenaufbau]

- Industriegerechte Schrägbettkonstruktion
- Kernkomponenten aus stabilem Grauguss



Kugelbolzen



Pin



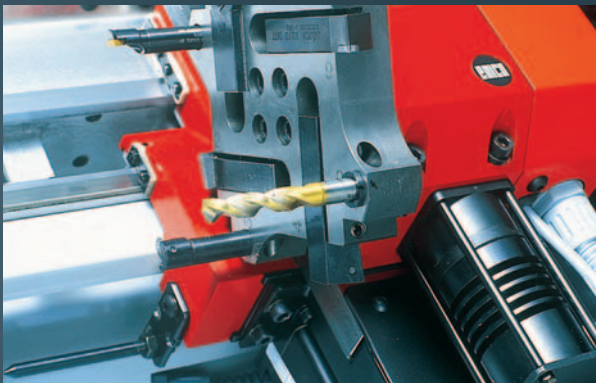
Anhänger

[Technik]



Highlights

- Kompakteste Desktop-CNC-Drehmaschine
- Industriegerechte Schrägbettkonstruktion
- Hochauflösende Achsenmotoren
- Spindel Rechts-/ Linkslauf
- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb
- Automatischer 8fach-Werkzeugwender
- Automatisches Referenzieren
- Steuerung EMCO EASY CYCLE integriert
- Made in the Heart of Europe



Optionen

- Elektromechanischer Reitstock
- Robotik-Interface
- Automatische Spannmittel
- Elektronisches Handrad
- Steuerungstastatur mit TFT-Display
- Maschinenuntersatz mit Schwenktisch

[Die wechselbare Steuerung]

Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung, mit dem alle Concept-Maschinen ausgestattet werden können. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Derzeit können bis zu acht verschiedene Steuerungen erlernt werden.

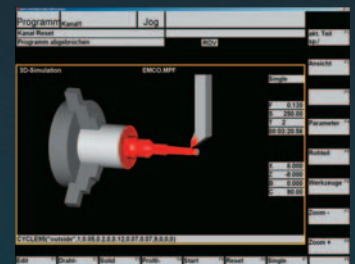
Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus: für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Der Wechsel auf eine andere Steuerung erfolgt durch Aufruf der entsprechenden Software und durch einfachen Austausch des steuerungsspezifischen Moduls innerhalb einer Minute.



Einfache Programmierung mit den EMCO WinNC-Steuerungen



Ausbildungsgerechte Simulation mit Win3D-View

[Technische Daten]

CONCEPT TURN 55

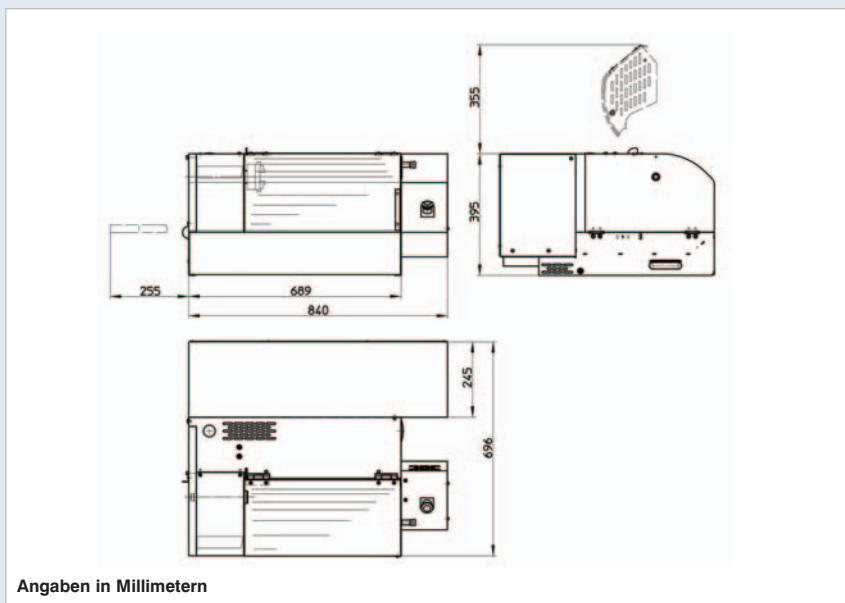
Arbeitsbereich	
Spitzenweite	335 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	130 mm
Max. Drehdurchmesser	52 mm
Max. Drehlänge	215 mm
Verfahrbereich	
Verfahrwege X/Z	48/236 mm
Hauptspindel	
Spindelbohrung	16 mm
Lagerung, vorderer Lagerdurchmesser	30 mm
Drehzahlbereich	120 – 4000 U/min
Hauptantrieb	
Drehstrom-Asynchronmotor, Leistung	0,75 kW
Vorschubantriebe	
Eilganggeschwindigkeit X/Z	2 m/min
Vorschubkraft in der X/Z-Achse	1000 N
Positionstreibbreite Ps (nach VDI 3441) X/Z	0,008 mm
Werkzeugwender	
Anzahl der Werkzeugpositionen	8
Werkzeugquerschnitt	12 x 12 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	10 mm

Reitstock	
Pinolenhub	35 mm
Pinolendurchmesser	22 mm
Abmessungen	
Höhe der Drehachse über Flur	320 mm
Maschinenabmessungen (L x T x H)	840 x 695 x 400
Gesamtgewicht	85 kg

EMCO WinNC-Steuerungen

Siemens 810D/840D	Siemens 810
Siemens 820	GE FANUC Series 0
GE FANUC Series 21	Emcotronic TM02
FAGOR 8055	CAMConcept
EMCO Easy Cycle	

Aufstellplan



Leistung

