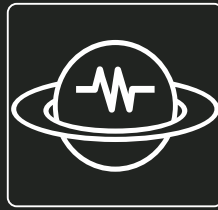


2023



CNC WERKZEUGMASCHINEN

Wir Vertrauen Auf Qualität!



www.argonag.ch

www.raisbg.com



Willkommen bei argonag ag werkzeugmaschinen

Liebe Kundin, lieber Kunde
Vielen Dank für Ihre Zeit und dafür, dass Sie sich über unsere RAIS Produktpalette informieren!

Die argonag ag wurde 1972 gegründet und ist für Sie ein kompetenter Partner bei Investitionen im Bereich von Werkzeugmaschinen und technischen Ausbildungssystemen. Wir sind ein inhabergeführtes KMU und legen grossen Wert auf den persönlichen Kontakt mit unseren Kunden in der Schweiz und in Lichtenstein.

Beratung und Verkauf:

Unsere Aussendienstmitarbeiter sind für Sie da, um Ihren Bedarf genau zu besprechen, damit wir Ihnen eine optimale Lösung für Ihre Produktion, den Werkzeugbau, die Unterhalts- oder Lehrwerkstätte vorschlagen können.

Serviceabteilung/Kundendienst:

Nach dem Kauf betreuen Sie unsere qualifizierten Servicetechniker bei Inbetriebnahmen, Schulungen, Reparaturen und Störungsbehebung, präventivem Maschinenservice, Anwendungstechnik und Zeitstudien.

Maschinenbesichtigungen:

Gerne vereinbaren wir mit Ihnen eine Maschinenvorführung in unserem Ausstellraum. Da wir uns auf Lieferanten aus Europa konzentrieren, ist auch ein Besuch im Lieferwerk kein Problem. Ich wünsche Ihnen nun viel Vergnügen beim Blättern in unserem Lieferprogramm und freue mich, wenn Sie uns bei einem Bedarfsfall kontaktieren.




Mit besten Grüßen
Ing. Stefan Luther
Geschäftsführer





Wir Vertrauen Auf Qualität!



24 MONATE GEWÄHRLEISTUNG*

auf unsere Maschinen sind bei uns selbstverständlich. Wir vertrauen auf unsere sprichwörtliche Qualität. Profitieren auch Sie davon!

(Berechnung im 1-Schichtbetrieb)*

SERVICE

Wie sind immer für sie da!



- LOKAL
- ZENTRAL
- WERKSSERVICE

ERSATZTEILVERSORGUNG

95% unserer Teile sind immer auf Lager:



Prompte Lieferung im Fall des Falles binnen 24, jedoch max. 48 Stunden ab Bestellung.



neues Fabrikationsgebäude der RAIS GmbH in Pazardzhik

RAIS ist ein europäischer Hersteller hochwertiger CNC-Werkzeugmaschinen und bietet ein umfassendes Leistungsspektrum rund um innovative, moderne Werkzeugmaschinen. Dabei ist RAIS der erfolgreichste Hersteller von CNC-Werkzeugmaschinen und dadurch Marktführer in Bulgarien. Das Unternehmen blickt auf eine über 20-jährige Historie zurück und ist auf dem Weltmarkt anerkannt. Zu seinen Kunden zählen dabei namhafte Unternehmen wie Hyundai, Liebherr oder M+C Hydraulics.

RAIS überzeugt neben der hohen Produktqualität vor allem bei der Erfüllung von individuellen Kundenwünschen. So lassen sich beispielsweise die Umhausungen der Maschinen individuell in Farbe und Ausführung gestalten. Zudem kann RAIS die CNC-Maschinen mit einer Vielzahl an unterschiedlichem Zubehör ausstatten. So lassen sich verschiedene Varianten für Werkzeugmagazine, Spindelvarianten oder Messsysteme in die Maschine integrieren. Der Bau und die Entwicklung von CNC-Bearbeitungszentren und ganzheitlichen Zerspanungslösungen auf höchstem Niveau erfolgt in enger Absprache mit den Kunden.

Mit diesem Leistungsspektrum hat sich RAIS inzwischen europaweit als ein zuverlässiger Partner der metallverarbeitenden Industrie etabliert. Solide und ausgereifte Maschinenkonzepte bilden die Basis für die modernen CNC-Maschinen von RAIS. Hochwertige Komponenten für Antriebe, Führungen und Steuerungen von weltweit führenden Herstellern gewährleisten hohe Qualität, Genauigkeit und Zuverlässigkeit. So wird beispielsweise bei den CNC-Steuerungen die innovative Technologie der aktuellen Steuerungsgeneration von Siemens standardmäßig verwendet. Zudem lassen sich die Maschinen auch mit Steuerungen von Fanuc, oder Heidenhain ausstatten. Die Niederspannungstechnik wird ausschließlich mit europäischen Komponenten realisiert.





Wir Vertrauen Auf Qualität!

Die großen Vorteile der RAIS Maschinen liegen dabei in der individuellen Konfiguration:
 Steuerungen; wahlweise von Siemens, Fanuc, oder Heidenhain gegen Aufpreis.
 Anpassung von Maschinenumhausungen.
 Vergrößerung der Türöffnung.
 Seitliche Einlässe zur Bearbeitung von sehr langen Werkstücken nach aktuellen Sicherheitsstandards.
 Ständererhöhung für mehr nutzbaren Verfahrweg bei Verwendung von Schwenktischen.
 Flexible Umsetzung von Sonderwünschen.
 Programmierbare Ausgänge für Peripheriegeräte.
 Schutz sensibler Maschinenbauteile (Führungen und Kugelrollspindeln) vor abrasiven Stäuben.
 Individuelle Farbgestaltung der Maschinen möglich.



Ansicht der neuen Montagehalle der RAIS GmbH in Pazardzhik

Steuerungs- und Antriebs Komponenten



SINUMERIK 828D inkl. der Dialog Oberfläche OPERATE. Aktuelle Version 4.8 für das schnelle und effektive Programmieren an der Maschine. Antriebspaket mit leistungsstarken SIEMENS Digital Motoren.



FANUC Oi Steuerung mit der Funktion Manual Guide integriert. Die schnelle und verlässliche Steuerung für DIN / ISO Programmierung. Optional und gegen Mehrpreis ist auch die leistungsstarke FANUC 31 für 5-Achsen Bearbeitung lieferbar.



Heidenhain TNC 620 mit dem bewährten Heidenhain Dialog, 8GB Speicherkapazität für 4 aktive Regelkreise.

Heidenhain Steuerungen gegen Aufpreis !

M400 / M450

Die vertikalen Bearbeitungszentren M400 und M450 von Rais sind zum universellen Bearbeiten kleiner Werkstücke in der Lohn- und Auftragsfertigung ausgelegt. Die Maschinen sind ideal für kleinere und mittlere Seriengrößen.



Direkt angetriebene Frässpindel, ergibt beste Rundlaufeigenschaften für hohe Oberflächenqualität und minimalem Werkzeugverschleiss.

Teleskopabdeckungen in allen drei Achsen schützen zuverlässig die Kugelumlaufspindeln und die Linearführungen.

Vorschubantriebe mit Kugelumlaufspindeln mit 32mm Durchmesser, geteilte vorgespannte Mutter für spielfreien Antrieb und optimale Positionier- und Wiederholgenauigkeit.

Automatisches Ausblasen der Werkzeugaufnahme in der Spindel beim Werkzeugwechsel zum Reinigen der Spindel und des Werkzeughalters.

Vollständige Umhausung, oben geschlossen. Schwenkbares Bedienpult, höchste Ergonomie.

Hochwertig vergossenes Maschinengestell aus Meehanite Guss, optimal verrippte Basis, Säule und Spindelkasten ergeben maximale Steifigkeit bei Belastungen.





Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	M400	M450
Arbeitsbereich:		
Verfahrweg X	500mm	600mm
Verfahrweg Y	400mm	450mm
Verfahrweg Z	460mm	500mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	150 - 650mm	150 - 650mm
Tischgrösse	760 x400mm	760 x 400mm
Maximales Werkstückgewicht	350kg	350kg
Führungen	Linearführungen	Linearführungen
Tischhöhe	930mm	930mm
Frässpindel:		
Drehzahlbereich	8000/12000/15000U/Min	8000/12000/15000U/Min
Leistung 100%ED /30Min	7.5 / 11kW	7.5 / 11kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	35.8 / 70 Nm	35.8 / 70 Nm
Spindelaufnahme	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Werkzeugmagazin:		
Anzahl der Stationen	24 /32	24 /32
Maximal-Ø des Werkzeuges	90mm	90mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	110mm	110mm
Maximale Länge des Werkzeuges	250mm	250mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	8kg	8kg
Vorschubachsen:		
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	30m/min	30m/Min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	10m/Min	10m/min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	2.5kW	2.5kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	20Nm	20Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	1.5kW	1.5kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	11Nm	11Nm
Abmessungen:		
Aufstellfläche ohne Späneförderer	2000x2000mm	2000x2000mm
Maschinenhöhe	2300mm	2300mm
Maschinengewicht	3100kg	3200kg
Anschlussleistung	15kW	15kW
Steuerungen:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
gegen Mehrpreis:	Heidenhain TNC 620	Heindehain TNC 620

Wie alle Bearbeitungszentren von RAIS, zeichnen sich auch die Modelle M500 und M550 durch hohe Stabilität und Genauigkeit bei rauen Bedingungen in der Werkstatt aus.

M500 / M550



Hauptspindel als Kassette ausgeführt: Präzisionslager nehmen hohe radiale und axiale Kräfte auf; steife Einspannung für minimale Schwingungen und optimale Oberflächengüte.

Spielfreie Linearführungen in allen drei Achsen. Reibungsarme, Stick-Slip-freie Vorschubbewegungen für höchste Werkstückgenauigkeit.

Kugelumlaufspindeln mit 43 mm Durchmesser nach Genauigkeitsklasse P3 in allen Achsen. Zweigeteilte, vorgespannte Mutter für spielfreien Vorschubantrieb.

Synchron-Servomotoren auf allen Achsen, direkt gekoppelt an Kugelumlaufspindeln: spielfreies, hochgenaues Positionieren bei höchster Dynamik.

Teleskopabdeckungen in allen drei Achsen: dauerhafter Schutz der Kugelumlaufspindeln und Führungen gegen Schmutz, verhindert vorzeitigen Verschleiß,

Schneller Werkzeugwechsel: Tool-to-Tool in nur 2,8 s.

Maschinengestell aus Meehanite-Guss. Optimal verrippte Basis, Säule, Spindelkasten und Tisch sorgen für maximale Steifigkeit unter hoher Belastung.

Vollständig geschlossener Schaltschrank mit Wärmeabfuhrung, entsprechend den aktuellen Vorgaben und Forderungen.





Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	M500	M550
Arbeitsbereich:		
Verfahrweg X	850mm	1200mm
Verfahrweg Y	510mm	610mm
Verfahrweg Z	510mm	610mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	125 - 635mm	150 - 760mm
Tischgrösse	1000 x 500mm	1300 x 600mm
Maximales Werkstückgewicht	800kg	1000kg
Führungen	Linearführungen	Linearführungen
Tischhöhe	870mm	870mm
Frässpindel:		
Drehzahlbereich	8000/12000/15000U/Min	8000/12000/15000U/Min
Leistung 100%ED /30Min	11 / 15kW	11 / 15kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	52.5 / 95.5 Nm	52.5 / 95.5 Nm
Spindelaufnahme	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Werkzeugmagazin:		
Anzahl der Stationen	24 /30/40	24 /30/40
Maximal-Ø des Werkzeuges	80mm	80mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	150mm	150mm
Maximale Länge des Werkzeuges	300mm	300mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	6kg	6kg
Vorschubachsen:		
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	30m/min	30m/Min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	10m/Min	10m/min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	2.5kW	2.5kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	20Nm	20Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	1.5kW	1.5kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	11Nm	11Nm
Abmessungen:		
Aufstellfläche ohne Späneförderer	2900x2420mm	3450 x 2805mm
Maschinenhöhe	2850mm	2950mm
Maschinengewicht	5000kg	6800kg
Anschlussleistung	15kW	15kW
Steuerungen:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
gegen Mehrpreis:	Heidenhain TNC 620	Heidenhain TNC 620

M700 / M700G

Zum produktiven Bearbeiten größerer Bauteile, unter anderem im Werkzeug- und Formenbau, können die Modelle M700 mit Flach- oder Linearführungen bestellt werden!



Breite, gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen in allen drei Achsen, beschichtet mit Turcite B für reibungsarme, Stick-Slip-freie Vorschubbewegungen.

Hochgenaue Kugelumlaufspindeln mit Durchmesser 43 mm, Genauigkeitsklasse P3, mit vorgespannter, geteilter Mutter für spielfreien Antrieb und hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, wartungsarm über lange Nutzungsdauer.

Servomotoren, direkt an Kugelumlaufspindeln angeflanscht für spielfreie Drehmomentübertragung, hohe Dynamik und Positioniergenauigkeit.

Höchste Präzision und Stabilität durch vier besonders breite Flachführungen in der Y-Achse.





Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	M700	M700G
Arbeitsbereich:		
Verfahrweg X	1300	1300mm
Verfahrweg Y	700mm	700mm
Verfahrweg Z	710	710mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	130 - 840mm	130 - 840mm
Tischgrösse	1500 x650mm	1500x650mm
Maximales Werkstückgewicht	1000kg	1000kg
Führungen	Flachführungen	Flachführungen
Tischhöhe	820mm	820mm
Frässpindel:		
Drehzahlbereich	6000/8000/12000/Min	6000/8000/12000/U/Min
Leistung 100%ED /30Min	11/15kW	11/15kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	52.5 / 95.5 Nm	220 / 340 Nm
Spindelaufnahme	ISO40/BT40	ISO40/BT40 (BT50)
Spindeltrieb	Direct Drive	mit Getriebe
Werkzeugmagazin:		
Anzahl der Stationen	24 (32,40,60)	24 (32, 40, 60)
Maximal-Ø des Werkzeuges	100mm	100mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	150mm	150mm
Maximale Länge des Werkzeuges	300mm	300mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	8kg	8kg
Vorschubachsen:		
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	20m/min	20m/Min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	10m/Min	10m/min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	2.5kW	2.5kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	20Nm	20Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	2.5kW	2.5kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	20Nm	20Nm
Abmessungen:		
Aufstellfläche ohne Späneförderer	3250x2800mm	3250x2800mm
Maschinenhöhe	2600mm	2600mm
Maschinengewicht	9200kg	9600kg
Anschlussleistung	17kW	17kW
Steuerungen:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
gegen Mehrpreis:	Heidenhain TNC 620	Heidehain TNC 620

M700G mit Getriebe!

Modell M700L mit Linearführungen,
 Modell M700LL hat Linearführungen und einen ver-
 längerten X-Weg (Long Version)
 Modell M700G (Gearbox) mit SK50 Spindel und
 integriertem Getriebe verfügbar.

M700L / M700LL



Sonderausstattungen



Innere Kühlmittel Zuführung mit 20bar oder 70bar Druck.



Messtaster von verschiedenen Hersteller für das Ausmessen der Werkstücke. Tastsystem für das Abgleichen und Vermessen der Werkzeuge inkl. der notwendigen Steuerungs Software.



Drehtische vom Hersteller GSA in verschiedenen Größen und Ausführung. Damit genügend Platz auch für Mantelflächenbearbeitung bleibt können die Maschinen mit einer Ständererhöhung ausgestattet werden. Auch Dreh- Schwenktisch sind möglich.

Hauptspindel als Kassette ausgeführt: Präzisionslager nehmen hohe radiale und axiale Kräfte auf; steife Einspannung für minimale Schwingungen und optimale Oberflächengüte.

Spielfreie Linearführungen in allen drei Achsen. Reibungsarme, Stick-Slip-freie Vorschubbewegungen für höchste Werkstückgenauigkeit.

Kugelumlaufspindeln mit 43 mm Durchmesser nach Genauigkeitsklasse P3 in allen Achsen. Zweigeteilte, vorgespannte Mutter für spielfreien Vorschubantrieb.

Synchron-Servomotoren auf allen Achsen, direkt gekoppelt an Kugelumlaufspindeln: spielfreies, hochgenaues Positionieren bei höchster Dynamik.

Teleskopabdeckungen in allen drei Achsen: dauerhafter Schutz der Kugelumlaufspindeln und Führungen gegen Schmutz, verhindert vorzeitigen Verschleiß,

Schneller Werkzeugwechsel: Tool-to-Tool in nur 2,8 s.

Maschinengestell aus Meehanite-Guss. Optimal verrippte Basis, Säule, Spindelkasten und Tisch sorgen für maximale Steifigkeit unter hoher Belastung.

Vollständig geschlossener Schaltschrank mit Wärmeabführung, entsprechend den aktuellen Vorgaben und Forderungen.



Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	M700L	M700LL
Arbeitsbereich:		
Verfahrweg X	1300mm	1600mm
Verfahrweg Y	700mm	700mm
Verfahrweg Z	710mm	710mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	150 - 860mm	150 - 860mm
Tischgrösse	1500x650mm	1800 x650mm
Maximales Werkstückgewicht	1000kg	1200kg
Führungen	Linearführungen	Linearführungen
Tischhöhe	930mm	930mm
Frässpindel:		
Drehzahlbereich	8000/12000U/Min	8000/12000U/Min
Leistung 100%ED /30Min	11/15kW	11/15kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	52.5 / 95.5 Nm	53.5 / 70 Nm
Spindelaufnahme	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Antriebsart	Direct Drive	Direct Drive
Werkzeugmagazin:		
Anzahl der Stationen	24 /32	24 /32
Maximal-Ø des Werkzeuges	90mm	90mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	110mm	110mm
Maximale Länge des Werkzeuges	250mm	250mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	8kg	8kg
Vorschubachsen:		
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	30m/min	30m/Min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	10m/Min	10m/min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	2.5kW	2.5kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	20Nm	20Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	2.5kW	2.5kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	20Nm	20Nm
Abmessungen:		
Aufstellfläche ohne Späneförderer	4000x2900mm	4300x2900mm
Maschinenhöhe	3100mm	3100mm
Maschinengewicht	9200kg	10000kg
Anschlussleistung	20kW	20kW
Steuerungen:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0
gegen Mehrpreis:	Heidenhain TNC 620	Heidehain TNC 620

M700L = Linearführung

Mit den Modellen M800 - M2000, können auch grosse und schwere Werkstücke bis 3000kg bearbeitet werden.

M800 / M1000 / M2000



Frässpindel in der Grösse SK50 mit robustem im Öl laufendem Zwischengetriebe ausgeführt.

Antriebsleistung mit 25Kw und hohem Drehmoment.

Auch diese grossen Maschinen können auf Wunsch mit den SK40 Spindeln mit Direct Drive geliefert werden.

Teleskopabdeckungen in allen drei Achsen: dauerhafter Schutz der Kugelumlaufspindeln und Führungen gegen Schmutz, verhindert vorzeitigen Verschleiß,

Maschinengestell aus Meehanite-Guss. Optimal verrippte Basis, Säule, Spindelkasten und Tisch sorgen für maximale Steifigkeit unter hoher Belastung.

Vollständig geschlossener Schaltschrank mit Wärmeabführung, entsprechend den aktuellen Vorgaben und Forderungen.





Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	M800	M1000	M2000
Arbeitsbereich:			
Verfahrweg X	1600mm	2000mm	2200mm
Verfahrweg Y	800mm	900mm	1000mm
Verfahrweg Z	810mm	800mm	800mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	200-1010	250-1050mm	250-1050mm
Tischgrösse	1800x840mm	2000x1000mm	2400x1000mm
Maximales Werkstückgewicht	2200kg	2500kg	3000kg
Führungen	Flachführungen	Flachführungen	Flachführungen
Tischhöhe	900mm	900mm	910mm
Frässpindel:			
Drehzahlbereich	6000U/Min	6000U/Min	6000U/Min
Leistung 100%ED /30Min	15/18.5kW	15/18.5kW	15/18.5kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	71.6/117.8Nm	71.6/117.8Nm	71.6/117.8Nm
Spindelaufnahme	SK50/BT50	ISO50/BT50	ISO50/BT50
Werkzeugmagazin:			
Anzahl der Stationen	24-60	24-60	24-60
Maximal-Ø des Werkzeuges	125mm	125mm	125mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	200mm	200mm	200mm
Maximale Länge des Werkzeuges	300mm	300mm	300mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	15kg	15kg	15kg
Vorschubachsen:			
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	20m/min	20m/Min	20m/Min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	10m/Min	10m/Min	10m/min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	3kW	3kW	3kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	27Nm	27Nm	27Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	3kW	3kW	3kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	27Nm	27Nm	27Nm
Abmessungen:			
Aufstellfläche ohne Späneförderer	4400x3350mm	5500x3750mm	6130x4200mm
Maschinenhöhe	3250mm	3310mm	3530mm
Maschinengewicht	14'000kg	16'400kg	22'000kg
Anschlussleistung	30kW	30kW	30kW
Steuerungen:			
	SIEMENS 828	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0	FANUC 0	FANUC 0
gegen Mehrpreis:	Heidenhain TNC 620 /640 SIEMENS 840 FANUC 31	Heidenhain TNC 620/640 SIEMENS 840 FANUC 31	Heindehain TNC 620/640 SIEMENS 840 FANUC 31

5-Seiten Bearbeitung mit unterschiedlichen Maschinenkonzepten. Die neue VU620 als Fahrständer Fräsmaschine mit bester Zugänglichkeit.
4+1 Achsen interpolierbar mit abgestütztem Dreh- / Schwenktisch.

VU620/VMC350



Abbildung der RAIS VU 620 5-Achs Fräsmaschine, mit optionalen Zubehör.



VMC 350/520, die 5-Achs Maschine mit der verfahrbaren X-Achse und doppelt gelagertem Dreh-Schwenktisch.
Die Maschine kann mit unterschiedlichen Tischen konfiguriert werden.



Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	VU620	VMC350
Arbeitsbereich:		
Verfahrweg X	620mm	630mm
Verfahrweg Y	520mm	560mm
Verfahrweg Z	460mm	510mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	150 - 610mm	150 - 660mm
Tischgrösse	Ø650mm(Ø400)	580 x 520mm
Maximales Werkstückgewicht in horizontaler Pos.	300kg	300kg
Führungen	Linearführungen	Linearführungen
A-Achse Schwenkbereich	-50 +110°	+125 -10°
C-Achse Rotation	360°	360°
Tischhöhe	930mm	900mm
Frässpindel:		
Drehzahlbereich	12000U/Min	12000U/Min
Leistung 100%ED /30Min	10 / 12.5kW	12 / 25kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	45 / 86 Nm	57 / 135 Nm
Spindelaufnahme	ISO40/BT40	ISO40/BT40
Werkzeugmagazin:		
Anzahl der Stationen	24 /32	24 /32/40/60
Maximal-Ø des Werkzeuges	75mm	90mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	125mm	110mm
Maximale Länge des Werkzeuges	250mm	300mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	6.8kg	8kg
Vorschubachsen:		
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	36m/min	30m/Min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	15m/Min	15m/min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	2.5kW	1.8kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	20Nm	20Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	1.5kW	1.5kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	11Nm	11Nm
Abmessungen:		
Aufstellfläche ohne Späneförderer	2500x2700mm	3800x3050mm
Maschinenhöhe	3000mm	3100mm
Maschinengewicht	8200kg	7500kg
Anschlussleistung	20kW	25kW
Steuerungen:		
	SIEMENS 828	SIEMENS 828
	FANUC 0i	FANUC 0
gegen Mehrpreis:	Heidenhain TNC 620 FANUC 31 SIEMENS 840D sl	Heidenhain TNC 620

4-Seiten Bearbeitung mit horizontaler Frässpindel.
Produktionsmaschine mit integriertem
Palettenwechsel.
In Ruhe das Werkstück aufspannen während dem
die Maschine arbeitet.
Beste Spänefall !

H3



Mechanischer Aufbau, Design

Hochgenauigkeits Kugelumlaufspindeln auf allen 3 Achsen .
Linear-Rollenführungen auf allen 3 Achsen für niedrige Reibung
bei hohen Eilgängen, erhöhte Stabilität und lange Lebensdauer.
Eilgänge 48 m/min für kurze Positionierzeiten,

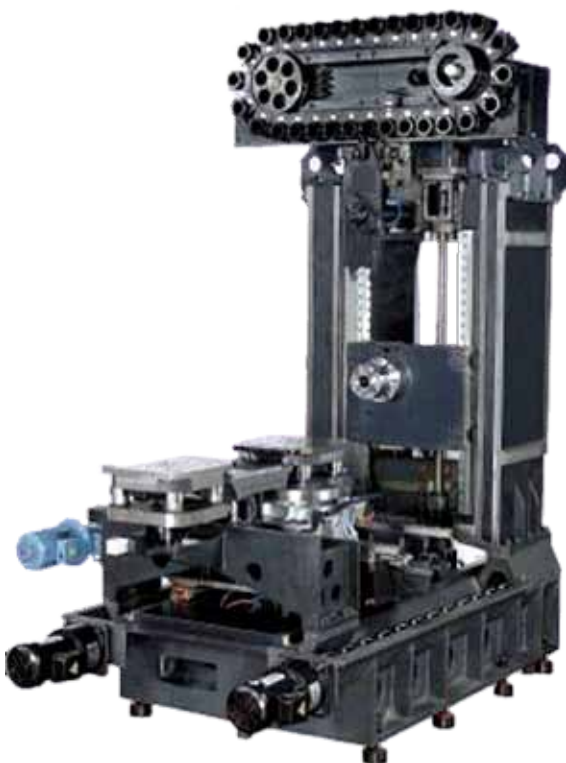
Minimierter Tischaufbau für höhere Positioniergenauigkeit.
Symmetrisches Maschinendesign mit optimalem Spänefall.

High speed Palettenwechsler

180° Schwenkung ermöglicht schnellen und ruckfreien Pa-
lettenwechsel.
Ergonomische Position für den Bediener, Palettenhöhe über
Boden 720mm.

Werkzeugmagazin mit Doppelgreifer

Durch die Verschiebung des Greiferarms zur Spindelmitte wer-
den Störungen des Magazins durch einen langen Greiferarm
verhindert.
Die Magazinbewegung zur Werkzeugselektion wird durch ein-
en Servomotor ausgeführt.





Wir Vertrauen Auf Qualität!

Technische Daten	H3
Arbeitsbereich:	
Verfahrweg X	460mm
Verfahrweg Y	350mm
Verfahrweg Z	350mm
Abstand zwischen Tisch und Spindelnase	100 - 460mm
Tischgrösse	300 x 300mm
Maximales Palettenbelastung	250kg
Führungen	Linearführungen
Tischhöhe	720mm
Frässpindel:	
Drehzahlbereich	12000/15000U/Min
Leistung 100%ED /30Min	7.5 / 11kW
Drehmoment max.100%ED /30Min	35.8 / 70 Nm
Spindelaufnahme	ISO40/BT40
Werkzeugmagazin:	
Anzahl der Stationen	30 (40,50,120)
Maximal-Ø des Werkzeuges	70mm
Maximal-Ø des Werkzeuges bei freiem Nebenplatz	100mm
Maximale Länge des Werkzeuges	200mm
Maximales Gewicht des Werkzeuges	5kg
Vorschubachsen:	
Eilgangsgeschwindigkeit X/Y/Z	48m/min
Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit	15m/Min
Leistung Z-Achse bei 100%ED	1.5kW
Drehmoment Z-Achse bei 100%ED	15Nm
Leistung X-Achse bei 100%ED	1.5kW
Drehmoment X-Achse bei 100% ED	11Nm
Abmessungen:	
Aufstellfläche ohne Späneförderer	3380x2760mm
Maschinenhöhe	2440mm
Maschinengewicht	4500kg
Anschlussleistung	15kW
Steuerungen:	
	SIEMENS 828
	FANUC 0



CNC WERKZEUGMASCHINEN



RAIS GmbH

Dimcho Debelyanov Strasse 58
4400, Pazardzhik, BULGARIA

Tel.: +359 34 444255

Tel.: +359 34 445221

Fax: +359 34 443738

e-mail: info@raisbg.com

www.raisbg.com



ISO 9001 ISO 18001



argonag ag
werkzeugmaschinen
machines-outils

www.argonag.ch

