



Wir lassen die Späne fliegen!



- CNC Drehmaschinen
- CNC Dreh- / Fräszentren
- Konventionelle Drehmaschinen
- Vertikale Bearbeitungszentren
- Horizontale Bearbeitungszentren
- CNC Mikro Fräsmaschinen
- Konventionelle Fräsmaschinen
- Bohrmaschinen
- Flach- und Profilschleifmaschinen
- Gewinde- und Profilwalzmaschinen
- Ausbildungssysteme und Lernsoftware

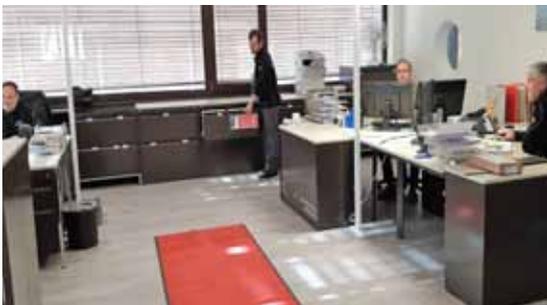
2023/01



argonag ag
werkzeugmaschinen
machines-outils

Obfelderstr. 36
www.argonag.ch

8910 Affoltern a.A. Tel. +41 44 763 47 11
info@argonag.ch



Willkommen bei argonag ag werkzeugmaschinen

Liebe Kundin, lieber Kunde
Vielen Dank für Ihre Zeit und dafür, dass Sie sich über unsere
Produktepalette informieren!

Die argonag ag wurde 1972 gegründet und ist für Sie ein kompetenter
Partner bei Investitionen im Bereich von Werkzeugmaschinen und tech-
nischen Ausbildungssystemen. Wir sind ein inhabergeführtes KMU und
legen grossen Wert auf den persönlichen Kontakt mit unseren Kunden
in der Schweiz und in Liechtenstein.

Beratung und Verkauf:

Unsere Aussendienstmitarbeiter sind für Sie da, um Ihren Bedarf genau
zu besprechen, damit wir Ihnen eine optimale Lösung für Ihre
Produktion, den Werkzeugbau, die Unterhalts- oder Lehrwerkstätte
vorschlagen können.

Serviceabteilung/Kundendienst:

Nach dem Kauf betreuen Sie unsere qualifizierten Servicetechniker bei
Inbetriebnahmen, Schulungen, Reparaturen und Störungsbehebung,
präventivem Maschinenservice, Anwendungstechnik und Zeitstudien.

Maschinenbesichtigungen:

Gerne vereinbaren wir mit Ihnen eine Maschinenvorführung in unserem
Ausstellraum. Da wir uns vorwiegend auf Lieferanten aus Europa
konzentrieren, ist auch ein Besuch im Lieferwerk kein Problem.
Ich wünsche Ihnen nun viel Vergnügen beim Blättern in unserem Liefer-
programm und freue mich, wenn Sie uns bei Ihrem Bedarfsfall
kontaktieren.

Mit besten Grüssen



Ing. Stefan Luther
Geschäftsführer

argonag Verkaufsteam

Das bewährte argonag-Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen rund um unsere Produkte mit Rat und Tat zur Verfügung.



argonag Serviceteam

Jede Maschine ist nur so gut wie sie gepflegt und gewartet wird. Egal welche Maschine Sie bei argonag gekauft haben, unser Service-Team steht Ihnen für Rat und Tat zur Verfügung. Unsere Mannschaft unterstützt Sie, damit Ihre wertvollen Maschinen zuverlässig funktionieren und Sie viele Jahre damit produzieren können.



emco

✓ Ihre Herausforderung:
Sie haben Großes vor.



MMV 6200



Unsere Antwort:

Eine neue Dimension bei unseren CNC-Fräsmaschinen der MMV-Serie:

Vier Bettlängen mit bis zu 6.200 mm ermöglichen nun auch die Bearbeitung von großen und schweren Werkstücken von bis zu acht Tonnen. Selbstverständlich mit maximaler EMCO-Präzision: Mit der 5-Achs-Simultanbearbeitung, der leistungsstarken Motorspindel und dem Werkzeugmagazin mit bis zu 120 Plätzen fertigen Sie komplexe Werkstücke ohne Umspannen. Dynamisch, präzise, effizient – eben **beyond standard**.

MMV SERIE 3200 4200 5200 6200

**Jetzt live erleben:
im neuen EMCO
TECHNOLOGIEZENTRUM
in Wendlingen bei Stuttgart**

www.emco-world.com

Höchste Produktivität mit bis zu 3 Werkzeugwendern und 3 Y-Achsen. Wahlweise mit B-Achse und Frässpindel.



Hyperturn 65 DuoTurn und Siemens Antriebspaket, für Stangen bis Ø95mm



Hyperturn 45 G3, für Stangen bis Ø 65mm

Alle Hyperturn Modelle sind mit flüssigkeitsgekühlten Motorspindeln an Haupt- und Gegenspindel ausgestattet. Bei der Abstimmung der Komponenten legt EMCO grossen Wert auf hohe Stabilität, gutes Dämpfungsverhalten sowie thermoneutralen Aufbau.

Es werden nur Produkte von namhaften europäischen Herstellern verbaut (Hawe, Röhm, Sauter, Knoll, Grundfos etc.). Intelligente Energiemanagement-Systeme (netzrückspeisendes Antriebssystem, effiziente Motoren, kompakte Hydraulik etc.) ermöglichen auch im harten Produktionseinsatz einen verantwortungsvollen Umgang mit Energie.



EMCOnnect

Die EMCO Bedienoberfläche für einfachere Maschinenbedienung. inkl. 22" Multi-Touch-Bildschirm, Industrie-PC.

Basisfunktionen:

Dashboard, Doku-App, Remote-Desktop, Schnittdatenrechner, Taschenrechner, MDE/BDE-Funktion, Notiz-App, Tech-Sheet, uvm.



Alle Hyperturn Maschinen, sind mit einem ergonomischen, höhenverstellbaren Bedienpult ausgerüstet.

Modell	Bohrung	Drehlänge	Revolver	Drehzahl	kW	Frässp.
HYPERTURN 45G3	45/52/65	480	2 x VDI 25/2x16fach BMT45P	7000	15	Nein
HYPERTURN 65	65/77/95	800/1050	2-3 x VDI 30/40/BMT/CDI	5000	29	Nein
HYPERTURN 65 PM	65/77/95	1040	1xVDI30/ BMT/Frässpindel	5000	29	HSK T63
HYPERTURN 95/110	95	1700-3300	2 x VDI 40/BMT	3500	33	Nein
HYPERTURN 100 PM	110	1700-3300	Frässpindel /Lünette	2500	53	HSK T63
HYPERTURN 200 PM	165	3100-6100	Frässpindel /Lünette	1800	84	HSK T100



emco

EMCO Hyperturn 65 DT

MAXXTURN das Universal-Drehzentrum für die Komplettbearbeitung von Stangen und Futterteilen. Für jede Werkstückgröße das richtige Modell. Spindeldurchlass von Ø25mm bis Ø110mm. MAXXTURN bedeutet; ein Werkzeugrevolver mit Haupt- und Gegenspindel und optionaler Y-Achse.



Abbildung EMCO Maxxturn 110 mit Reitstock und optionaler Lunette, Y-Achse. 11" Spindel



Abbildung EMCO Maxxturn 95 G2 mit Reitstock und optionaler Lunette, Y-Achse.



Abbildung EMCO Maxxturn 65 G2, Motorspindel.



Abbildung EMCO Maxxturn 45 G2 mit Haupt- und Gegenspindel, Y-Achse. Motorspindel



Abbildung EMCO Maxxturn 25 SMY

Modell	Bohrung	Revolver	Z-Achse	Drehzahl	Leistung kW
MAXXTURN 25	25	VDI 16		8000	6.5
MAXXTURN 45 G2	45/52	VDI 25		7000	15
MAXXTURN 65	65/77/96	VDI 30/40	1000	5000	29
MAXXTURN 65 G2	65/77/96	VDI30/BMT	610	5000	29
MAXXTURN 95 G2	95	VDI 40/BMT		3500	33
MAXXTURN 110	95/110	VDI 50	1560/3560	3500 / 2500	33/42

EMCOTURN E-Reihe

VT VERTICALTURN

Standard-Drehmaschinen mit Reitstock für die Bearbeitung von Stangen- und Futterteilen. AWZ und C-Achse. Die Baugrößen 45 und 65, sind auch mit Y-Achse und optionaler Gegenspindel erhältlich.



Modell	Durchlass	Revolver	Max-Dreh-Ø	Y-Achse	Drehzahl	Leistung kW	GSP
EMCOTURN E25	Ø25	VDI-16	85	Nein	6300	5.5	Nein
EMCOTURN E45	Ø45/52	VDI-25/30	220	Ja	6300	13	Ja
EMCOTURN E65	Ø65/95	VDI 30/40	500	Ja	5000	22	Ja

EMCO Vertikal-Drehmaschinen

Die leistungsstarken Vertikal-Drehmaschinen von EMCO mit integrierter Automation. Die wirtschaftliche Lösung für rotationssymmetrische flanschförmige Werkstücke. Auch mit FANUC 31i lieferbar.



Modell	Futter-Ø	Revolver	Max. Teilleänge	Leistung kW
EMCO VT160	160	VDI-30	150	21
EMCO VT260	260	VDI-40	150	29
EMCO VT400	400	VDI-40	200	36

EMCO S-Reihe



S45 TM 78'500.- CHF
 S65 TC 87'500.- CHF
 Grundmaschinenpreise exkl. MWST
 mit FANUC

Bestehendes Maschinenkonzept neu aufgelegt!
 Die einfache CNC-Drehmaschine zum **BEST-Preis** und trotzdem **Made in Austria !**
 Spindel Grösse 45 und 65,
 SIEMENS oder FANUC Paket, C-Achse , AWZ
 und optionaler Reitstock.



3-Achsen CNC Fräsmaschinen für die Bearbeitung von kleinen bis mittleren Losgrößen

Die robusten EMCOMILL E-Maschinen ermöglichen den Einstieg in die anspruchsvolle CNC-Fräsbearbeitung zum besten Preis-Leistungsverhältnis. Mit feststehendem 20-fach Werkzeugmagazin (Option 30 Plätze), einem schnellen Wechsler mit Doppelgreifer, einer Frässpindel als direkt angetriebene, mechanische Spindel mit 12'000 U/Min und integrierter Kühlmittelzuführung.



Modell	Verfahrwege X / Y / Z	WZ-Aufnahme	Drehzahl	Leistung kW	Gewicht
EMCOMILL E350	350 / 250 / 300	SK 30	10'000	8,5	1970
EMCOMILL E750	750 / 500 / 500	SK 40/HSK63	12'000 Opt. 15'000	13/24	7500
EMCOMILL E1200	1200 / 550 / 500	SK 40/HSK63	12'000 Opt. 15'000	13/24	10'000

EMCO MAXXMILL 5-Achs Fräszentren 3+2

5-Seiten in einer Aufspannung bearbeiten, in den Baugrößen 630 und 750. Der Einstieg in Mehrseitenbearbeitung. Motorspindel oder Direct-Antrieb.



Modell	Verfahrwege X / Y / Z	WZ-Magazin	Drehzahl	Steuerung
EMCO MAXXMILL 630	500 / 460 / 450	30xSK40/HSK	12/15'000	SINUMERIK / HDH
EMCO MAXXMILL 750	750 / 610 / 500	30/40/60xSK40/HSK	12/15'000	SINUMERIK / HDH
EMCO UMILL 630	500 / 460 / 450	30/60 SK40 / HSK	15'000	SINUMERIK / HDH
EMCO UMILL 750	750 / 610 / 500	40/60/90SK40 / HSK	15'000	SINUMERIK / HDH

EMCO MMV 2000/3200

Die Fahrständer Bearbeitungszentren für die 3- bis 5-Achs Fräsbearbeitung von mittleren bis grossen Werkstücken.



Modell	Verfahrwege X / Y / Z	WZ-Magazin	Drehzahl	Steuerung
EMCO MMV 2000	2000 / 800 / 750	SK40 / BT40	15/18'000	SINUMERIK / HDH
EMCO MMV 3200	3200 / 1000 / 950	SK40/SK50 / HSK63	15/18'000	SINUMERIK / HDH
EMCO MMV 4200	4200 / 1000 / 950	SK40/SK50 / HSK63	15/18'000	SINUMERIK / HDH
EMCO MMV 5200	5200 / 1000 / 950	SK40/SK50 / HSK63	15/18'000	SINUMERIK / HDH

EMCO UMILL 630/750 für die 5-Achs Simultan-Bearbeitung

Die leistungsstarke UMILL Baureihe

verfügt über direkt angetriebene Dreh- Schwenkachsen, direkte Messsysteme in den Linearachsen und hochauflösende ROT-Geber in den Rundachsen.

Damit ist höchste Dynamik und Genauigkeit am Werkstück garantiert.

Zusammen mit den modernen Antrieben von SIEMENS oder HEIDENHAIN werden so beste Oberflächen am Werkstück erreicht.



EMCOMAT Drehmaschinen und Fräsmaschinen für Unterhalt und Ausbildung

Die bewährten konventionellen EMCO Maschinen mit mechanischen Handrädern sind nach wie vor unerlässlich in der Unterhaltswerkstätte und in der Grundausbildung.

**Drehmaschinen:**

Modell	Spitzenhöhe	Spitzweite	Drehzahl	Steuerung
EMCOMAT 14D	140	650	4000U/Min stufenlos	Digitalanzeige
EMCOMAT 17D	170	700	3000 U/Min stufenlos	Digitalanzeige
EMCOMAT 20D	200	1000	3000U/Min stufenlos	Digitalanzeige
EMCOMAT E200	200	1000	4000U/Min stufenlos	SIEMENS 828

EMCOMAT, zyklengesteuerte Dreh- und Fräsmaschinen

Die EMCO Dreh- und Fräsmaschinen sind auch mit Steuerung lieferbar. Gewindeschneiden mit beliebiger Steigung wird auf dem EMCOMAT E200 zum Kinderspiel. Konturen mit Übergangsradien, auch auf schräge Tangenten, können mit der SIEMENS 828 Dreh- und Frässteuerung spielend hergestellt werden.

**Fräsmaschinen:**

Modell	Verfahrwege X / Y / Z	WZ-Aufnahme	Drehzahl	Steuerung
EMCOMAT F3 L	300 / 200 / 350	SK 30	2200U/Min	Digitalanzeige
EMCOMAT FB450MC	450 / 400 / 350	SK 40	5000U/Min	SIEMENS 828 / HH TNC 620
EMCOMAT FB600MC	600 / 400 / 400	SK 40	5000U/Min	SIEMENS 828 / HH TNC 620

EMCO Hyperturn 100/200 die Multitalente

Dreh-Fräszentrum zur Komplettbearbeitung von grossen Werkstücken. Bis zu einem Dreh-Ø 1000mm und einer Werkstücklänge von 6100mm ! B-Achse mit Frässpindel HSK100.



EMCO MECOF UMILL 1500 /1800

Portalfräsmaschine für die 5-Achs-Bearbeitung. Fräs-/Drehbearbeitung in einer Aufspannung, bis zu einer Werkstückgrösse von Ø2500mm, Höhe 1250mm. Verfahrswege 1800 x 2150 x 1250 mm. Werkzeugmagazin bis zu 203 Plätzen.



RAIS LTD.

RAIS baut in Europa hochwertige, robuste und zuverlässige Werkzeugmaschinen.

Die im Jahre 1995 gegründete Firma RAIS ist in Bulgarien zu Hause und entwickelt und baut CNC-Werkzeugmaschinen für die Fräs- und Drehbearbeitung.

Die Vertikalen-Bearbeitungszentren sind in robuster Gusskonstruktion nach dem klassischen Kreuztischverfahren aufgebaut.

Kompakte 5-Achsen-Maschinen runden das umfassende Lieferprogramm ab.

Sämtliche RAIS Maschinen werden mit 24 Monaten Garantie ausgeliefert.



Vertikale 3-Achszentren SK40

Die kleinsten Maschinenmodelle M400 und M450 sind mit Linearführungen ausgestattet. Die Standardfrässpindel „Direct Drive“ besitzt einen Drehzahlbereich von 10'000 U/Min bei einer Leistung von 12kW. Kompakte Aufstellfläche mit robuster- und spritzwasserdichten Vollraumumhausung.



Fräsbereite Ausstellmaschine:

In unsere argonag Ausstellungshalle steht immer eine RAIS Fräsmaschine für Vorführungen und Fräsversuche zur Verfügung. Ueberzeugen Sie sich von der Qualität und der Preisleistung dieser Maschine ! Rufen Sie uns an, um einen Vorführtermin zu vereinbaren !

Komplette Grundausstattung:

Schon die Grundmaschinen sind ab Werk betriebsbereit. Denn in der Standardmaschine sind bereits alle nötigen Optionen wie SIEMENS Shopmill, elektronisches Handrad, Kühlmittelpistole, Luftpistole, Signallampe, Vollraumschutz, 4 zusätzliche M-Funktionen und **24 Monate Garantie** enthalten !

Modell	Verfahrbereich X/Y/Z	Führungen	WZ-Magazin	Spindel	Antrieb	Gewicht
M400	500 x 400 x 460	Linearführungen	max. 32	SK40	12/15kW	3000
M450	600 x 450 x 500	Linearführungen	max. 32	SK40	12/15kW	3400

Die Transportkosten steigen, das heisst auch das Werkzeugmaschinenbauer in EUROPA wieder bessere Chance für Ihre Produkte haben. Kurze Wege auch schon bei der Evaluierung der Maschinen, die Maschinen können nicht nur auf dem Prospekt besichtigt werden.

Kurze Transportzeiten vom Herstellerwerk bis zum Kunden, das macht auch kleinere Hersteller wie eben RAIS aus Bulgarien wieder interessant. Fragen sie uns an.



Preisbeispiele:

Modell RAIS M450

Verfahrwege X600, Y450, Z500
SK40, ATC 24 WZ, FANUC Steuerung
ab 85'000.-CHF

Modell RAIS M1000

Verfahrwege X2000 Y900 Z800,
SK40, ATC 30, FANUC Steuerung
ab 170'000.- CHF

Vertikale 3-Achszentren Modelle M500 und grösser

Die grösseren RAIS Modelle können wahlweise ab M650 mit Flachführungen ausgestattet werden. Ebenso gibt es verschiedene Spindeloptionen, SK40 oder SK50 mit mechanischem Getriebe. Eine grosse Ausstattungsvielfalt um die Kundenwünsche abzudecken. Maximale X-Verfahrwege 2200mm !

Schwerzerspannung:

Ab Modell M700 auch mit Flachführungen und Getriebe für ein hohes Drehmoment an der Frässpindel. Mit Heidenhain Spindelmotor QAN320 66kW, 420Nm leistet die Frässpindel über 1250Nm mit WZ-Aufnahme SK50!

Modell	Verfahrbereich X /Y/Z	Führungen	WZ-Magazin	Spindel	Gewicht
M500	850 x 500 x 610	Linearführungen	max. 60	SK40	5000
M550	1200 x 600 x 610	Linearführungen	max. 60	SK40	6400
Modell	Verfahrbereich X /Y/Z	Führungen	WZ-Magazin	Spindel	Gewicht
M700	1300 x 700 x 710	Flachführungen	max. 60	SK40/SK50	7000
M700LL	1600 x 700 x 710	Linearführungen	max. 60	SK40/SK50	8000
M800	1600 x 800 x 810	Flachführungen	max. 60	SK50/SK40	14000
M1000	2000 x 900 x 800	Flachführungen	max. 60	SK50/SK40	15400
M2000	2200 x 1000 x 800	Flachführungen	max.60	SK50/SK40	22000



CNC Bearbeitungszentren 4- / 5-Achsig

RAIS VU 620/400 5-Seiten Fräsmaschine



Fahrständermaschine mit Tischabstützung an der Front.
 Die Standardmaschine ist als 4 + 1 Achsen Maschine für den Maschinenbau ausgestattet.
 Komplett Preis ab Werk: 32 WZ, 12'000U/Min
 Steuerung FANUC Oi, Heidenhain oder SIEMENS .

RAIS VMC

Innovatives 5-Achsen Bearbeitungszentrum zur Komplettbearbeitung. Die Standardmaschine ist als 3 + 2 Achsen Maschine für den Maschinenbau ausgestattet.
 Steuerung FANUC/Siemens oder Heidenhain, Werkzeugmagazin 30 Plätze als Scheibe, mit 40 und 50 Plätze als Kette .
 Der Drehschwenktisch ist auf beiden Seiten gelagert !

A-Achse	Verfahr. X /Y/Z	WZ-Magazin	Spindel
+125/-10°	630 x 560 x 510	max. 60	SK40/HSK63
B-Achse	Tischgrösse	Eilgang	Drehzahl
+/-360 °	580 x 520mm	30m/Min	12 od.15000U/Min



starrag

Das Schweizer Sackmesser
von ganz Klein - Gross

MASCHINENSCHUTZ

ARTIS



MARPOSS bietet intelligente modulbasierte Systeme für den Maschinenschutz - GEMCMS02. Es kann in allen Maschinentypen, Anlagen oder Robotern integriert werden. Damit schützen Sie Ihre Werkzeugmaschinen und minimieren die Schäden und das Risiko von Ausfallzeiten. Datum, Uhrzeit, Alarmer und andere Signale werden aufgezeichnet und können für die weitere Auswertung und Analyse offline verwendet werden. Das System wird permanent im Hintergrund betrieben lässt sich aber auch in die Werkzeug- und Prozessüberwachung GENIOR MODULAR integrieren.



MARPOSS

www.marposs.com



5-Achs Simultan Bearbeitung!

Maschinen Highlights:

- Standfläche der Maschine < 1m² !
- Ergonomisch herausragend !
- 3 oder 5-Achs-Simultanbearbeitung !
- Werkzeugaufnahme als Direktspannung oder ISO10 !
- WZ-Magazin 9 oder 12 Plätze, option 40 WZ-Plätze !
- Geregelte Drehzahl 60'000U/min oder 75'000U/min !
- Direkt Antriebe in den Linear- und Rundachsen mittels Linear- rsp Torquemotoren !
- kleine Geräuschentwicklung !
- Wasserkühlung / Temperaturregelung !
- Geringster Stromverbrauch !
- Umweltfreundlich durch MMS !
- Automatisierungsmodul !
- Palettenwechsler !
- Werkstückwechsler !
- Gebaut und entwickelt in Deutschland !



Siemens Antriebstechnik:

- SINUMERIK 840D sl
- leistungsstark und bewährt





Vergleich Bleistiftspitze - Werkstück !

Für die Mikrozerspanung ausgelegte CNC-Maschine mit allen notwendigen Eigenschaften:

Besonders gut automatisierbar, durch optimalen Zugang und vorbereitete Schnittstellen.

Verkettung mehrerer Module möglich.

Für verschiedene Bearbeitungs-Technologien wie: Fräsen, Drehen, Laserschneiden und in der Montage einsetzbar.



Vergleich 1-Cent - Werkstück !



Ansicht 5-Achs standalone Fräsmaschine MicroOne:
 Oben: die komplette Maschine mit Basis aus Natur Granit.
 Unten: das Versorgung Modul mit Elektrik, Minimalmengenschmierung, Kühlung und Zusatz Aggregaten.



Ansicht Dreh-Schwenk Einheit mit integriertem WZ-Taster.



Ansicht Sonder Werkstückaufnahme für Dentaltechnik.

„Meine klare Wahl.“



Titan Gilroy
TITANS of CNC: Academy, USA

Für Titan Gilroy und sein Team ist unser Synergy 735 der beste Kühlschmierstoff, den sie je hatten. Er sorgt auch bei empfindlichen Alulegierungen für makellose Oberflächen, ist leicht zu reinigen und erlaubt eine klare Sicht auf den Bearbeitungsprozess. Zudem ist er hervorragend hautverträglich und neutral im Geruch.

Testen Sie uns. Es lohnt sich.

blaser.com/synergy735



EMCO S65 ausgestattet mit RoboJob Turn-Assist.

Die automatische Beladung auch für kleine Serien. FANUC Roboter mit 12 - 35kg Nutzlast. Dialog Software für schnelles Umrichten. Kein teachen notwendig! Freie Zugänglichkeit an die Maschine durch patentierte Aufstellung des Roboters. Einzigartiges Greiferkonzept. Ideal für den Kunden der mehrmals am Tag umrichtet !



Sämtliche EMCO Drehmaschinen können automatisch beladen werden. Ob 3m Stangenlader, Kurzstangenlader, Portallader, einfache Schwenk-Ladesysteme oder Roboter-Applikation, unsere Spezialisten finden für Sie die massgeschneiderte Lösung.



Abbildung: E 45 MY mit SL1200

Vollautomatisch be- und entladen

Made in Baden-Württemberg



Be- und Entlademagazine

Die Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH ist ein mittelständischer Industriebetrieb. Seit mehr als fünf Jahrzehnten entwickelt, fertigt und vertreibt das Familienunternehmen Systeme zum Be- und Entladen von Drehmaschinen. Weltweit sind die Produkte unter dem Markennamen IRCO bekannt. Die Verbindung von Tradition und Innovation prägen die Philosophie und das Handeln des Unternehmens

Weitere Be- und Entlademagazine auf Anfrage

breuning-irco.de

Im Maurer 15 71144 Steinenbronn DEUTSCHLAND Fon: 0049 (0)7157 52860 Fax: 0049 (0)7157 528655 technologie@breuning-irco.de	Sandro Codega Eichholzstraße. 18 CH-8330 Pfäffikon Fon: 0041 (0) 4 35 34 15 75 Mobil: 0041(0) 763787446 s.codega@breuning-irco.de
--	--



Universal-Kurzstangen-Ladeautomat

ILS-MUK 100 III

• Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen und beengte Platzverhältnisse

Arbeitsbereich:

- Rundmaterial Durchmesser von 10 mm (optional 6 mm) bis 104 mm
- Rechteck minimale Kantenlänge 6 mm, Hüllkreis maximal 102 mm
- Stangenlängen 300 mm bis 1200 mm / 1600 mm

Besonderheiten:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (optional Axialverschiebung)



Mehrkanal-Lademagazin

ecoPROFI

• Ideal für kleine bis mittlere Losgrößen

Arbeitsbereich:

- Je nach gewähltem Modell von Materialdurchmesser 5 mm bis 51 mm
- Stangenlängen 3200 mm, 4200 mm und 6200 mm

Besonderheiten:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Axialverschiebung des Magazins (Optional radiale Ausschwenkung)
- Prozessintegrierte Reststückentsorgung durch die Maschine (Optional durch das Magazin)
- Maschinenschonende, schwingungsabsorbierende Konstruktion





Eigenprodukte / Sonderanfertigungen



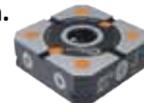
Wir sind Hersteller von Spannzangenfutter und Sonderlösungen im Bereich der Werkstückspanntechnik. Durch unser sehr breites Produkteportfolio unserer Lieferanten, der Eigenprodukte und der eigenen Fertigung, sind wir in der Lage Komplettlösungen in der Spanntechnik aus einer Hand anzubieten.



Unsere Vertretungen



SMW-AUTOBLOK - ist eine weltweit operierende Unternehmensgruppe im Bereich der Spanntechnik von Werkstücken, für die rotierende und stationäre Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen.



ROEMHELD, HILMA und STARK - die drei Marken der ROEMHELD Gruppe zählen weltweit zu den Marktführern für produktive Lösungen in der industriellen Fertigungstechnik, Montagetechnik, Spanntechnik und Antriebstechnik. Mit unseren Komponenten, Produkten und Systemen gestalten wir Ihre Fertigung effizienter und flexibler.



SIEMENS
Ingenuity for life



SINUMERIK ONE

Die Nummer 1 für Werkzeugmaschinenbetreiber

Die zukunftsweisende SINUMERIK ONE schlägt die Brücke zwischen der digitalen und realen Welt und ebnet Ihnen den Weg für ungeahnte neue Möglichkeiten, Ideen und Geschäftsmodelle.

Flachbettdrehmaschinen TUR 1150 – 2050 MN

FAT, als Mitglied der belgischen HACO-Gruppe, ist einer der führenden, europäischen Hersteller im Bereich von konventionellen und zyklengesteuerten Drehmaschinen. Das Produktprogramm umfasst Maschinen mit einem Dreh-Ø von 560–2050mm und Drehlängen bis 14m.



Sonder- und Flachbettmaschinen von FAT

FAT baut auch Sondermaschinen wie z.B. Maschinen mit 4 Führungen, wodurch auch bei der Flachbettmaschine die Lünetten überfahren werden können. Schrägbettmaschinen für Werkstücke bis Ø 1m, inkl. Haupt- und Gegenspindel, Frässpindel mit B-Achse und Werkzeugmagazin. Besonders beliebt sind auch Maschinen mit übergrossen Spindelbohrungen. Der grösste Spindeldurchlass ist mit Ø 420mm realisierbar.



Zyklendrehmaschinen TUR 560 – 1100

Ausgerüstet mit der Steuerung Siemens 828 oder 840 können mit diesen Drehmaschinen alle kundenspezifischen Anforderungen abgedeckt werden.

In allen Baugrössen und Spitzenweiten lieferbar.



Modell	Max. Schwing-Ø	Spitzenweite	Spindelbohrung	Leistung kW	Drehzahl
TUR 560/630	560 / 630	1000-4000	105-190	18.5	2 - 2500
TUR 710	710	1000-4000	105-190	18.5	2 - 2500
TUR 800	800	2000-6000	140-320	32	4 - 1800
TUR 930	930	2000-6000	140-320	32	4 - 1200
TUR 1100	1100	2000-6000	140-320	32	4 - 1200
TUR 1550	1550	2000-8000	140-320	56	2 - 900

MAXION Bohrmaschinen „Made in Germany“

Das umfassende Bohrmaschinenprogramm.

Qualitativ Top und mit grossem Angebot an Optionen und Sonderzubehör.

MAXION®



Tischbohrmaschinen von MK1 - MK4
Säulenbohrmaschinen Bohrleistung 18 - 50mm
Reihenbohrmaschinen mit 2 - 6 Bohrköpfen,
Gewindeschneidemaschinen mit Leitpatronen



SinuTrain

Der steuerungsidentische
NC-Programmierplatz

Das leistungsfähige Tool ermöglicht die praxisnahe Offline-Programmierung am PC sowie die direkte Übertragung von NC-Programmen auf die CNC!

siemens.ch/sinutrain



EMCO CNC-Ausbildungsmaschinen mit Wechselsteuerung

Das Konzept mit der wechselbaren Steuerung: Ausbildung mit SIEMENS, FANUC und HEIDENHAIN auf der gleichen Maschine!



Modelle Drehen	Leistung kW	Revolver	Anetr. Werkzeuge	Gewicht
Concept Turn 460	13.0	VDI 30	6	3300 kg
Concept Turn 260	7.0	VDI 16	6 (Option)	700 kg
Concept Turn 105	1.9	Werksnorm	-	350 kg
Concept Turn 60	0.75	Werksnorm	-	85 kg



Modelle Fräsen	Verfahrwege X / Y / Z	Leistung kW	Werkzeugaufnahme	Gewicht
Concept Mill 250	350 x 250 x 300	4.0	SK-30	1970
Concept Mill 105	200 x 150 x 250	1.1	Ähnlich SK-30	400
Concept Mill 55	190 x 140 x 260	0.75	Ähnlich SK-30	220



Die robusten und preisgünstigen PX Drehmaschinen



Modelle Drehen	Spitzenhöhe / -weite	Spindelbohrung	Drehzahl	Gewicht
PX 1330	170 x 760	Ø 40	16 Stufen 50-2570 U/Min	850 kg
PX 1330 EVS	170 x 760	Ø 40	2 Stufen 100-3000 U/Min	890 kg
PX 1640	205 x 1000	Ø 52	16 Stufen 40-2000 U/Min	1400 kg
PX 2060	254 x 1500	Ø 80	12 Stufen 36-1800 U/Min	1900 kg

Option 3-Achs-Digitalanzeige
mit modernster Magnescale-Technologie,
unempfindlich gegen Schmutz und Kühlmittel.

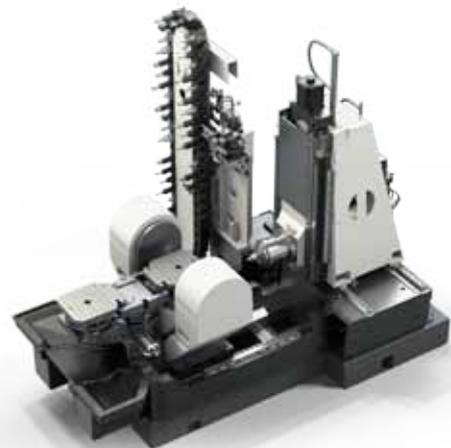
starrag

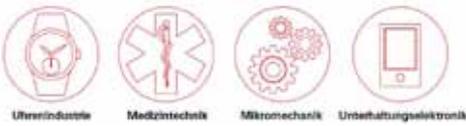


Modell	Palettengröße	Achsen	X / Y / Z	Störkreis	Eilgang	Spindel	Leistung	Drehzahl	Tischbelastung	Gewicht
HEC H-Serie 40	400 x 500	4	560/650/680	Ø650mm	80m/Min	HSK-A63	-350Nm	- 20000U/Min	600kg	10200kg
HEC H-Serie 50	500 x 630	4	700/750/780	Ø750mm	80m/Min	HSK-A63	-350Nm	- 20000U/Min	800kg	10900kg
HEC H-Serie 55	500 x 630	4	700/750/780	Ø750mm	80m/Min	HSK-A100	-1500Nm	- 15'000U/Min	800kg	10900kg
HEC X-Serie 40	400 x 400	5	700/750/750	Ø600mm	80m/Min	HSK-A63	-350Nm	- 30'000U/Min	400kg	11700kg
HEC X-Serie 45	400 x 400	5	700/750/750	Ø600mm	80m/Min	HSK-A100	-1500Nm	-15'000U/Min	400kg	11700kg
HEC 500	500 x 630	4	1000/800/1000	Ø1000mm	65m/Min	HSK-A100	-1500Nm	-15'000U/Min	1000kg	24500kg
HEC 500 X5	500 x 630	5	1000/800/1000	Ø1000mm	65m/Min	HSK-A100	-1500Nm	-15000U/Min	800kg	27500kg
HEC 1000	1000x800	4	1700/1250/1850	Ø1700mm	60m/Min	HSK-A100	-3000Nm	-12500U/Min	5000kg	35000kg
HEC 1800	1800x1250	4	3400/2800/2335	Ø3300mm	60m/Min	HSK-A100	-3000Nm	-12500U/Min	13000kg	45000kg

Technische Vorzüge:

- stabiles und steifes Maschinenbett
- auch für Trockenbearbeitung geeignet
- kompakte Aussenabmessungen und grosse Verfahrwege
- Spindelgröße HSK63 und HSK100
- Drehzahlen 7500 - 30'000U/Min
- Spindleleistung 31 - 82kW, 1500Nm
- Palettengröße 400x400 - 1800x1250mm
- WZ-Magazin von 60 - 450 Plätzen
- 4 Achsen, 5-Achsen, 5-Achsen mit Drehfunktion
- 6-Achsen U-Achse
- Steuerung SIEMENS, FANUC
- Gebaut in Chemnitz





starrag

S191 V Präzision in Bewegung



Technologievorteile:

- Linear angetriebene Motoren und direkt angetriebene Drehachse
- Leistungsfähige Spindel (max. 40 000 min⁻¹)
- Clevere Kombination aus Drehen und 5-Achs-Bearbeitung
- Hohe thermische Stabilität
- Automatischer Werkzeugwechsler
- 90 HSK40-Werkzeuge
- Automatische Lade-/Entladeeinheit für Rohlinge
- Hohe Oberflächengüte
- Verschiedene Konfigurationen verfügbar
- Leichtes Aufspannkonzent
- Grosse Auswahl an Spannsystemen

Verfahrwege:

- X=400, Y=200, Z=410mm
- Auflösung X/Y/Z = 0.0001mm
- Frässpindel HSK-A40
- Drehzahl 30'000 - 40'000U/Min
- WZ-Magazin mit 30/60/90Plätzen

S181 ein innovatives Konzept

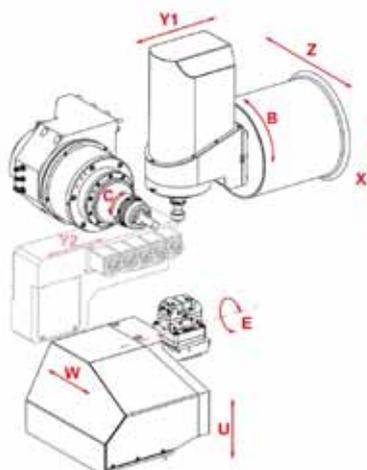


Elektrospindeln mit 30'000U/Min
HSK-T40 oder C40

Abgreif-Spannstock
3-Achsen U, W, E

Aktive Frontwerkzeuge
8'000U/Min, HSK-C32
oder ER16

Automatischer Werkzeugwechsler.
30/60/90 Plätze



- 6 Seiten Bearbeitung !
- 2 Bearbeitungsstationen
- bis zu 90 Werkzeuge in der Maschine
- Werkzeugwechsel in < 1,1s
- 30'000U/Min am Werkzeug
- Linearmotoren
- 5 Simultanachsen
- Fräsen/Drehen kombiniert
- CNC FANUC 31iB-5
- Stellfläche < 4m²

Hauptspindel

- Stangendurchlass 32mm
- max. Leistung 11kW
- Max. Drehzahl 6000U/Min

Elb-Schliff & aba Grinding

Präzisions-Schleifmaschinen „Made in Germany“

Maschinenbetten aus Microgranit

Mit ELB-Schliff und aba Grinding bieten wir im Bereich Flach-, Profil- und Tiefschleifen eine breite Maschinenpalette zur Bearbeitung von Schleiflängen von 500 – 6000mm an.

Ob Standardmaschinen oder Sondermaschinen:

Mit ELB&aba finden wir immer eine passende Lösung.



Der ELB-Zahnriemen Antrieb (ZRT) der Tischbewegung, bietet folgende Vorteile:

- beste Oberflächen !
- hohe Geschwindigkeit !
- genaue Umschaltpunkte !
- fast lautlos !
- sehr Oekologisch (ohne Hydraulik) !
- kostengünstig !
- langlebig !



**Steuerung
SIEMENS 840D sl**

Leistungsstarke Steuerung für alle Anwendungen.

Mit ELB-aba Oberfläche.



**Steuerung
Express Cube**

Einfachste, grafische Oberfläche für das Einstellen der Maschine. Die Bedienung erfolgt über einen modernen Touchscreen.



Modell	Schleifbereich X / Z	Scheiben-Ø	Gewicht
smartLine N6	600 x 400	300 x 50	4700
smartLine N10	1000 x 400	300 x 50	5400
smartLine BD10	1000 x 600	400 x 100	8000
smartLine BL15	1500 x 750	400 x 100	10500
Andere Baugrößen auf Anfrage			

EQUIPTOP Flachsleifmaschinen

EQUIPTOP baut seit 1988 Flachsleifmaschinen und gehört seit 2007 zur FFG Group.
Die kostengünstigen Maschinen für das Flachsleifen, gebaut in Taiwan.

EQUIPTOP
EQUIPTOP HITECH CORP.



Modell	Schleifbereich
ESG 2040	1000 x 500mm
ESG 1640	1000 x 400mm
ESG 1632	800 x 400mm
ESG 1236	800 x 300mm
ESG 1228	700 x 300mm
ESG 1224	600 x 300mm
ESG 1020	500 x 250mm
ESG 818	450 x 200mm

Lieferbar offen oder mit einer Vollumhausung !
Einfache Zyklensteuerung mit Touchscreen-Bedienung,
Verwindungssteife und thermisch stabile, wabenverrippte Meehanite Gusskonstruktion.
Geschabte Führungen mit Turcite-B Beschichtung für lang anhaltende Genauigkeit.
Automatisches Schmiersystem in allen Führungen.



INNOTEQ

Die argonag ag ist an der INOTEC 2023 Bern in der **Halle 2.0** zu finden.
Wir präsentieren Ihnen die neuesten Produkte unserer Lieferanten
Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

PROFIROLL® ist: Maschine, Werkzeug, Verfahren aus einer Hand – der Erfolgsgarant in der Kaltmassivumformtechnik

Heute, so wie in der Vergangenheit, zählen PROFIROLL®-Maschinen zu den Markführern im Rollen und Walzen von Profilen und Gewinden.

Im Verlauf der 65 Jahre des Bestehens wurden Gewindewalzmaschinen und Profilkaltwalzmaschinen in 5 Generationen produziert und geliefert. Tausende und aber Tausende Sätze Gewinde- und Profilwalzwerkzeuge (Rundwerkzeuge/Rundrollen) mit innovativer Verfahrenstechnik haben PROFIROLL in die Rolle des weltgrößten Produzenten von Gewinde- und Profilwalzwerkzeugen gebracht.



Unser Verkaufs Team:



Roger Leutwyler



Julien Carrière



Stefan Luther



Werner Schmidiger



argonag ag
werkzeugmaschinen
machines-outils

Obfelderstr. 36 8910 Affoltern a.A. Tel. +41 44 763 47 11
www.argonag.ch info@argonag.ch